



ARDEX AF 660

Kontaktkleber

- Streich- und spachtelfähig
- Hohe Anfangsklebkraft
- Universell einzusetzen für Profile u. Ä.
- Gute Weichmacherresistenz
- Hohe Endfestigkeit



ARDEX-Systemprodukt
Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen.

Anwendungsbereich:

Kontaktklebstoff für die Klebung von Treppenstoßkanten, Sockelleisten und Profilen sowie von textile Belägen, PVC- und Gummibelägen, Korkbelägen mit Naturkorkrückseite und Linoleum im Montagebereich, wie z. B. auf Treppen und an Wänden und Decken auf saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen im Innenbereich.

Gemäß TRGS 610 ist die Verwendung von stark lösemittelhaltigen Klebstoffen grundsätzlich nicht mehr notwendig. Es wird empfohlen stark lösemittelhaltige Klebstoffe nicht mehr einzusetzen. Im ARDEX Sortiment befinden sich daher für jede Anwendung entsprechende Alternativprodukte wie z.B.: ARDEX AF 620 Lösemittelfreier Kontaktkleber im Lieferprogramm.

Art:

Lösemittelgelöster Polychloroprenklebstoff mit weitgehend weichmacherresistenter Klebfuge.

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagarbeiten« entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei sowie zug- und druckfest sein und ist entsprechend vorzubereiten.

Erforderliche Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt. Es gelten die entsprechenden Verarbeitungshinweise.

Gussasphaltestriche sind grundsätzlich mindestens 1,5 mm dick zu spachteln.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung ist ausschließlich vom fachkundigen Personal vorzunehmen. Gemäß TRGS 610 müssen zum Schutz der Beschäftigten Atemschutzgeräte verwendet werden.

ARDEX AF 660 gut aufrühren und mit fein gezahntem Spachtel, Pinsel oder Rolle gleichmäßig auf die Rückseite der Profile oder Beläge und den vorbereiteten Untergrund auftragen.

Dabei sind Klebstoffnester zu vermeiden.

Die Auftragsmenge ist so zu wählen, dass geschlossene Klebstofffilme entstehen. Nach völliger Abtrocknung der Klebstofffilme werden Profile/Beläge passgerecht eingelegt und fest angedrückt bzw. angeklopft.

Der Belag ist sofort nach der Klebung begehrbar.

Eine Versiegelung, z. B. von Naturkork-Platten, erst nach 24 Stunden vornehmen.

Neben diesen Angaben sind die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die derzeit gültigen Normen und Regeln des Fachs zu beachten.

ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX AF 660

Kontaktkleber

Empfohlene Auftragsart und Auftragsmengen:



Pinsel / Rolle, TKB A5
ca. 300 g/m² bei beidseitigem Auftrag

Die Auftragsart und Auftragsmenge sind so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Der Auftrag erfolgt beidseitig mit Pinsel, Rolle oder Zahnpachtel TKB A5.

Hinweis:

Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen sowie anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Explosionsgeschützte Beleuchtung, elektrische Betriebsmittel, Lüftungsanlagen verwenden. Einatmen von Nebel, Dampf, Gas vermeiden. Schutzhandschuhe, Schutzkleidung, Augenschutz, Gesichtsschutz tragen.

BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen.

BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Entsorgung des Inhalts/der Behälter gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Rohstoffgrundlage:	Polychloroprene, lösemittelgelöst
Materialverbrauch:	ca. 300 g/m ² , je nach Belagsrückseite bei beidseitigem Auftrag
Verarbeitungstemperatur:	nicht unter +15 °C
Ablüftezeit:	15 bis 20 Min.
Einlegezeit:	bis 45 Min. bei +20 °C, 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Reinigungsmittel:	Farbverdünner
Stuhlrolleneignung:	ja (Rollen nach EN 12529)
Fußbodenheizungseignung:	ja
Kennzeichnung nach GHS/CLP:	GHS02 „entzündlich“ GHS07 „reizend“ GHS09 „umweltschädlich“ Signalwort: Gefahr
Kennzeichnung nach ARD/RID, GGVSEB:	Klasse 3, UN 1133, III, KLEBSTOFFE (Kohlenwasserstoffe, C6-C7, Isoalkane, Cylene, <5% n-Hexan)
GISCODE:	S1
Abpackung:	Eimer mit 5 kg netto
Lagerung:	Kühl lagern, angebrochene Gebinde gut verschließen
Lagerzeit:	ca. 12 Monate im originalver- schlossenen Gebinde lagerfähig