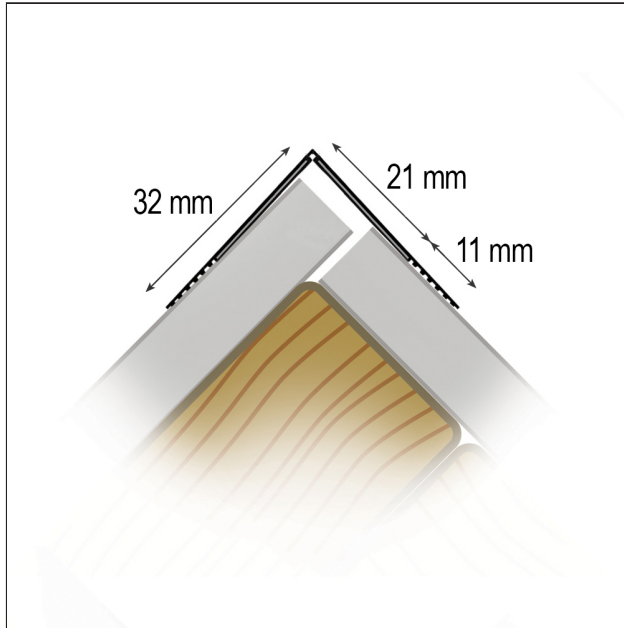


# PRODUKTDATENBLATT

Kompositprofil "GOLD" für Kanten im Trockenbau  
Papierkaschiert, Rolle  
Art.-Nr. 37340



Stand: 27.09.2025 | 05:00



|                         |  |
|-------------------------|--|
| <b>Bezeichnung</b>      | Kompositprofil "GOLD" für Kanten im Trockenbau Papierkaschiert, Rolle  |
| <b>Beschreibung</b>     | Das flexible, papierkaschierte PROTEKTOR Kompositprofil von der Rolle wird durch Falten an der rückstellfreien Superflex-Gelenkschiene in die gewünschte Winkelstellung gebracht und eignet sich damit gleichermaßen für Innen- und Außenkanten. Die Rollenware in handlicher Verpackung ermöglicht ein individuelles Anpassen des Profils auf die Kantenlänge und reduziert dadurch Verschnitt und Kosten. Die geprägten, ca. 11 mm breiten, Papierflügel an den Enden der Schenkel ermöglichen ein leichteres Einbinden und Auslaufen lassen des Spachtels, ein schnelleres Trocknen und eine sehr gute Spachteleinbindung. Die Prägung gewährleistet auch eine gleichmäßige Auflage des Papiers und bietet maximale Haftung ohne Welligkeit oder Blasenbildung. Ungenaue Schnittkanten oder Versatzfugen lassen sich überdecken und müssen nicht gesondert überarbeitet werden. |
| <b>Produktbereich</b>   | Innenausbau  |
| <b>Produktkategorie</b> | Spachtelprofile   Kompositprofile  |
| <b>Putzdicke</b>        | 1 mm   |
| <b>Materialdicke</b>    | 0,8 mm   |
| <b>Produktbreite</b>    | 64 mm  |
| <b>Überarbeitung</b>    | Papierflügel einspachteln, der restliche Profilschenkel muss nicht vollflächig überspachtelt werden.   |
| <b>Einsatzgebiete</b>   | Zur Anwendung auf Gipskartonplatten im Trockenbau, zur Herstellung von geraden und präzisen Innen- und Außenkanten. Der PVC-Kern sorgt für eine außergewöhnliche Stärke und Dauerhaftigkeit der Kante, auch in stark frequentierten und beanspruchten Bereichen. Das papierkaschierte Kompositprofil eignet sich dadurch besonders zur Sanierung abgeplatzter und verbeulter Kanten.   |
| <b>Untergrund</b>       | Der Untergrund muss tragfähig, fest, sauber und trocken sein.  |

# PRODUKTDATENBLATT

Kompositprofil "GOLD" für Kanten im Trockenbau

Papierkaschiert, Rolle

Art.-Nr. 37340



|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Verarbeitung</b>            | 1. Komposit ablängen und durch Knicken in den richtigen Winkel stellen (z. B. mit dem Faltwerkzeug Flex-Folder 1479). Profilecken in 45°-Winkel abschneiden. 2. Auftragen der geeigneten Spachtelmasse auf den Untergrund oder direkt auf die unbedruckte Seite des Profils (z. B. mit dem Materialaufleger Mu-Pro MP2 1472) und Ansetzen des Profils an die Kante. 3a. Mit der bedruckten Seite nach Außen ansetzen. Ausrichtung per Hand oder mit geeignetem Rollwerkzeug (z. B. Außenkantenroller OSR 1473 bzw. Innenkantenroller ISR 1477) unter gleichmäßigem Druck. 3b. Beim Setzen von papierbeschichteten Kompositprofilen mit PROTEKTOR-Profilkleber, sind die im Randbereich perforierten Papierflügel, auf dem vollflächig mit Profilkleber versehenen Untergrund, separat anzupressen. 4. Das überschüssige Material mit einem Spachtel abziehen und zum Einspachteln der geprägten Papierflügel verwenden. Nach Trocknung der Spachtelmasse kann flächig geschliffen werden. Im Bereich der Kantung nicht mit Maschinenschleifgeräten arbeiten. 5. Die Verarbeitung des Komposits ist damit abgeschlossen. Je nach geforderter Oberflächenqualität (Q3-Q4) können zusätzliche Spachtellagen erforderlich sein. |
| <b>Verbrauch</b>               | Rollenware kann auf die individuelle Kantenlänge am Objekt zugeschnitten werden und reduziert dadurch Verschnitt und Kosten. Der Verbrauch von Spachtelmasse ist abhängig von der Oberflächenstruktur und Saugfähigkeit des Untergrundes sowie den Eigenschaften der Spachtelmasse. Im Vergleich zu herkömmlichen Spachtelprofilen wird der Materialeinsatz deutlich reduziert.   |
| <b>Werkzeug</b>                | Für das effiziente Einstellen des Profilwinkels wird der Flex-Folder 1479 empfohlen. Durch den Materialaufleger Mud-Pro MP2 1472 wird eine optimierte und effiziente Verarbeitung ermöglicht.<br>Um einen optimalen Anpressdruck zu gewährleisten, den Außenkantenroller OSR 1473 bzw. den Innenkantenroller ISR 1477 ggf. mit dem Verlängerungsstab Extension Pole EP 1478 verwenden.  |
| <b>Verarbeitungstemperatur</b> | Nicht unter +5°C Luft-, Objekt- und Trocknungstemperatur verarbeiten.   |
| <b>Lagerung</b>                | Kühl, trocken und vor Feuchtigkeit geschützt lagern.  |
| <b>Entsorgung</b>              | Verschnitt der Komposit-Streifen kann mit dem Restmüll entsorgt werden.   |
| <b>Anmerkung</b>               | Bitte beachten Sie die zusätzlichen Verarbeitungshinweise und Merkblätter der verwendeten Spachtelmassen.   |
| <b>Zolltarifnummer</b>         | 39162000  |

| Bestellnummer | Länge (cm) | Putzdicke | Werkstoff | Verpackungseinheit |
|---------------|------------|-----------|-----------|--------------------|
| 117043        | 3.050      | 1 mm      |           | 10 ROL / 24 KAR    |

Das vorliegende Produktdatenblatt entspricht dem aktuellen Entwicklungsstand unserer Produkte und verliert bei Erscheinen einer Neuauflage seine Gültigkeit. Vergewissern Sie sich, dass Sie jeweils die neueste Ausgabe dieser Information verwenden. Gewährleistung und Haftung richten sich bei Lieferung nach unseren allgem. Geschäftsbedingungen. Beachten Sie bitte die Anwendungs- Montage- und Lagerrichtlinien.

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten! Produktabbildungen können vom Lieferprodukt abweichen. Ausschreibungstexte, Montagehinweise und Leistungserklärungen (soweit gesetzl. vorgeschrieben) finden Sie auf unserer Homepage. Bitte achten Sie der Umwelt zuliebe auf eine fachgerechte Entsorgung!