

PONAL

Technisches Merkblatt
Ausgabe 07.08.2018

Seitenanzahl 3

Promelt FIT KS217

EVA-Schmelzklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- **Universell einsetzbarer Schmelzklebstoff für die Kantenanleimung als Granulat**

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	EVA-Schmelzklebstoff
Farbe:	transluzent
Erweichungspunkt (Ring & Kugel):	Ca 108°C
Wärmestandfestigkeit:	ca. 90°C
Verarbeitungstemperatur:	Patrone -in der Auftragsdüse: 200-220°C
Verarbeitungstemperatur:	Granulat -im Schmelzbehälter: 180°-200°C -an der Auftragswalze: 190°-200°C
Viskosität (Brookfield):t:	Patrone: ca. 60 000 mPas / 200°C - Granulat: ca. 100.000 mPas / 180°C ca. 58.000 mPas / 200°C
Aufheizzeit (Patrone):	2 - 4 Minuten
Lagerstabilität:	Ungeöffnet mindestens 24 Monate



EINSATZBEREICHE

- Universell einsetzbarer Schmelzklebstoff
- Patronen schnell aufschmelzend
- Sehr gute Benetzung
- Ergibt geschlossene Fugen
- Gut geeignet für mehrfaches Aufheizen
- Temperaturstabil
- Überfurnierbar
- Keine Verfärbung, keine Verkokung



VERARBEITUNG

Verwendungszweck:

- Kantenanleimung (Granulat) ab 12 m/ min Vorschub
- Kantenmaterial: Massivholz, Furnier, Melamin, Polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*
- Besonders geeignet für Massivholz * Eignung hängt von speziellen Eigenschaften des Kantenmaterials und dessen Primerung ab.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Im kaltem Zustand nur mechanisch entfernbar. In aufgewärmten Zustand mit Spachtel o. ä. zu entfernen.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden – Maximal Lagerdauer 2 Jahr für das ungeöffnete Gebinde

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
PFITN	1 Sack (Granulat Natur)
PFITW	1 Sack (Granulat Weiß)

Schutzmaßnahmen

Persönliche Schutzausrüstung tragen.

SICHERHEITSHINWEISE

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe z. B. durch geeignete Absaugung zu treffen.

Bitte informieren Sie sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymsds.henkel.com erhältlich.



Informationen für Allergiker unter
Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Produktreste als Sonderabfall entsorgen oder zur kommunalen Sammelstelle geben. Abfallschlüssel für Entsorgungsauftrag auf Anfrage. Durchgetrocknete Produktreste können dem Hausmüll/Gewerbeabfall zugeführt werden. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.

Europäische Abfallschlüsselnummer
Promelt FITB KS 217 (EAK): 080410

Telefon-Beratung:

0211/797-6700

Internet:

www.ponal-pro.de



Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA
Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.ponal.de

