

# ADLER Express-Maschinenlack

**52750 ff**

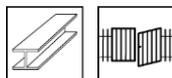
Glänzender, lösemittelbasierter **Maschinenlack** für **innen und außen** für **DIY und Gewerbe**

## PRODUKTBESCHREIBUNG

### Allgemeines

Glänzender, lösemittelbasierter Kunstharzspritzlack. Gute Wetter- und Vergilbungsbeständigkeit. Das Produkt zeichnet sich durch rasche Trocknung, gute Kratzfestigkeit, hohe Deckkraft, hohe Füllkraft, optimalen Verlauf und gute Abrinnbeständigkeit aus.

### Anwendungsgebiete



- Neu- und Reparaturlackierung von Land- und Industriemaschinen.
- ADLER Express-Maschinenlack 52750 ff ist gegenüber Treibstoffen und Lösemitteln begrenzt beständig.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Für höhere mechanische und chemische Beständigkeit der Oberflächen mit max. 15% ADLER Alkydharzturbo 8054000210 versetzen und mit ADLER KH-Spritzverdünnung 80367 die gewünschte Viskosität einstellen.

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Becherpistole
Spritzdüse (Ø mm)	1,8 – 2,0
Spritzdruck (bar)	2,0 – 2,5
Verdünnung	KH-Spritz-Verdünnung 80367
Verdünnungszugabe in %	25
Ergiebigkeit pro Auftrag (m²/l) <sup>1)</sup>	ca. 12 - 14
<sup>1)</sup> Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust	

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Griffest	nach ca. 3 h
----------	--------------

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Durch erhöhte Temperatur bis max. 80 °C kann die Trocknung wesentlich verkürzt werden.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Für eine gute Durchtrocknung sind die empfohlenen Auftragsmengen unbedingt einzuhalten. Zu hohe Schichtstärken führen zu einer deutlichen Trocknungsverzögerung!

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Mit ADLER KH-Spritzverdünnung 80367.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Abbeizer Express 8313000300.

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Eisen und Stahl, NE-Metalle, Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, etc. und frei von Staub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte ÖNORM B2230 Teil 2 beachten.

Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3; Maler- und Lackierarbeiten.

Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.

**Untergrundvorbereitung****Eisen und Stahl**

Metallisch blank entrostet.

Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit ADLER Entfetter 80394 entfernen.

**Zink, Aluminium und andere NE-Metalle**

Mit Schleifvlies und ADLER Entfetter 80394 matt anschleifen.

**Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe**

Mit Schleifvlies und ADLER Entfetter 80394 matt anschleifen

**Altanstriche**

Mit Kö 240 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Aufbau wie Neuanstrich. Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

Bei Pulverlackbeschichtungen empfehlen wir generell eine Grundierung mit ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304. Probefläche anfertigen und Haftung überprüfen. Vgl. BFS-Merkblatt Nr. 24.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

	<b>BESCHICHTUNGS-AUFBAU</b>
--	-----------------------------

**Grundbeschichtung****Eisen und Stahl**

Innenbereich: 1 x ADLER Metallgrund 54033 ff, ADLER Unigrund LM 54065 ff oder ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304

Außenbereich: 2 x ADLER Metallgrund 54033 ff, ADLER Unigrund LM 54065 ff oder ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304

**Zink**

2 x ADLER Unigrund LM 54065 ff oder ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304.

**Aluminium und andere NE-Metalle**

1 x ADLER Unigrund LM 54065 ff oder ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304.

Eloxiertes Aluminium und Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 grundieren.

**Kunststoffe**

1 x ADLER Unigrund LM 54065 ff oder ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304.

Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenschliff**

Kö 240

Schleifstaub entfernen.

**Schlussbeschichtung**

1 x ADLER Express-Maschinenlack 52750 ff

<b>BESTELLHINWEISE</b>
------------------------

**Gebindegrößen**

750 ml; 2,5 l;

**Farbtöne/Glanzgrade**

Weiß W10

52750

Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem Color4you** mischbar.

**Color4You** **Basislacke:**

Y10 52 Gelb 52752

Y30 53 Orange 52753

R20 54 Rot 52754

R70 55 Rot 52755

Y40 59 Ocker 52759

G40 66 Grün 52766

B40 68 Blau 52768

73 Schwarz 52773

Weiß W20 52790

- Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.
- Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
- Weiß und von weiß abgeleitete Farbtöne neigen bei künstlicher Beleuchtung zur Farbtonveränderung. Diese für

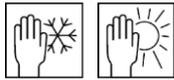
Kunstharzlacke typische Erscheinung kann durch Dunkellagerung und ammoniakhaltige Luft verstärkt werden.

---

**Zusatzprodukte**

ADLER KH-Spritzverdünnung 80367  
ADLER Metallgrund 54033 ff  
ADLER Unigrund LM 54065 ff  
ADLER Entfetter 80394  
ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304  
ADLER Abbeizer Express 8313000300

---

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 3 Jahre in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Wir empfehlen, den Inhalt angebrochener Gebinde in kleinere Gebinde umzufüllen, um ein Gelieren/eine Hautbildung zu vermeiden.

---

**Sicherheitstechnische Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.