

Materialart

Geprüfte Chemikalien- und reinigungsbeständige Reinraumfarbe auf Dispersionsbasis. Geeignet als Decken- und Wandbeschichtung für Bereiche in denen höchste Ansprüche an die Hygiene gestellt werden.

DISPERLITH ELASTIC ist insbesondere zu empfehlen als Schutzanstrich in industriell genutzten Feuchträumen, wie z.B. Produktions- und Lagerräume der Lebensmittelindustrie.

Eigenschaften

- Geprüfte Reinraumfarbe (Fraunhofer Institut 4/2018)
- Schutz vor Schimmel und Bakterien durch *BioFilmStop-Technologie*
- Nassabrieb: Klasse 1 (< 5 µm)
- Deckkraftklasse 1 (< 5 m²/L / C1)
- SD-Wert = 1,57 (V₃)
- W-Wert = 0,03 kg/(m² x h^{0,5}), (W₃)
- Verarbeitung bei Untergrundtemperaturen ab + 4°C
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Schnelltrocknend
- Hervorragendes Haftverhalten
- Geeignet für die Renovierung von Metallpaneelen/Sandwichpaneelen

Die moderne BioFilmStop-Technologie schützt den Farbfilm vor dem Befall von Schimmel und Bakterien. DISPERLITH ELASTIC mit BioFilmStop-Technologie entspricht den Anforderungen an die Lebensmittelhygiene nach VO (EG) 852/2004, Kapitel II, „Besondere Vorschriften für Räume, in denen Lebensmittel zubereitet, behandelt oder verarbeitet werden.“

Die wässrige geruchsneutrale 1K-Beschichtung zeichnet sich durch gute Verarbeitungseigenschaften und einer extremen Haftung auf unterschiedlichsten Untergründen aus. Sie ist beständig gegen eine Vielzahl der in der Lebensmittelindustrie verwendeten sauren und alkalischen Reinigungsmittel. Die satinierte Oberfläche der Beschichtung ist leicht zu reinigen und zu desinfizieren.

DISPERLITH ELASTIC ist schnelltrocknend und hat eine geringe Filmbildetemperatur. Die Trocknung ist auch bei Temperaturen von nur +4°C (max. 70% rel. Luftfeuchte) gewährleistet. DISPERLITH ELASTIC erzeugt einen satinierten beständigen Film, der leicht zu reinigen und zu desinfizieren ist und Schutz vor mikrobiellen Befall bietet.

Anwendungsgebiete

DISPERLITH ELASTIC ist insbesondere geeignet für die Anwendungen in

- der Industrie
- in Lebensmittel produzierenden Unternehmen
- in Schwimmhallen und sanitären Einrichtungen
- im Gesundheitswesen

zur Beschichtung/Renovierung von Decken-, Wand- und Sockelbereichen. Geeignete Untergründe sind z.B.

- mineralische Untergründe
- Metallpaneelle / Sandwichpaneelle (grundiert)
- Altanstriche
- Rigidplatten u.a.

Die physikalischen Eigenschaften der Beschichtung als Oberflächenschutz wurden im Labor und am Objekt in Langzeitstudien erfolgreich getestet und bestätigt.

Weitere Empfehlung:

Für Untergründe, die im direkten Kontakt mit Lebensmitteln stehen, empfehlen wir unsere Produkte DISPERLITH FOODGRADE oder FK 45 FOODGRADE, geprüft und zertifiziert nach VO (EG) 1935/2004, VO (EG) 1895/2005, VO (EG) 2023/2006, VO (EU) 10/2011, VO (EU) Nr. 1282/2011.

Rechtliche Vorgaben und Zertifizierung



Die Firma FAKOLITH Chemical Systems hat ihr HACCP-Konzept in Zusammenarbeit mit dem *Nationalen Zentrum für Technik und Lebensmittelsicherheit (CNTA)* entwickelt. FAKOLITH Chemical Systems ist assoziiertes Mitglied der CNTA und teilnehmender Partner im Rahmen offizieller FuE-Projekte, die sich auf technisch hochwertige Anstriche für die Lebensmittelindustrie und den Gesundheitssektor beziehen.

Die Firma FAKOLITH Chemical Systems ist sowohl im Gesundheitsregister für die Lebensmittelbranche der spanischen Provinz Katalonien (Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimenticios de Cataluña, RSIPAC) unter der Nummer 39.05377/CAT als auch im spanischen Gesundheitserfassungssystem der Lebensmittelindustrie (Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos, RGSEAA) unter der Nummer ES-39.005259/T eingetragen. Die Registrierung entspricht den aktuellen europäischen Anforderungen an Betriebe, die Lebensmittel oder Produkte für die Lebensmittelindustrie produzieren. FAKOLITH Chemical Systems garantiert im Rahmen der Umsetzung des betriebsinternen HACCP-Konzepts die Herstellung von qualitativ einwandfreien Produkten. Nach VO (EU) 1935/2004/EG ist die Rückverfolgbarkeit der Produktion gewährleistet.

Die Firmen FAKOLITH Farben GmbH und FAKOLITH Espana S.L. sind seit 2006 nach dem Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert. Zert.-Nr. 01100071679/01.

Untergründe

Untergrundvorbehandlung nach VOB. Die Untergründe müssen trocken, frei von Verschmutzungen und trennenden Substanzen sein. Zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3 beachten. Untergrundvorbehandlung:

- **Beton:**
Trennmittelrückstände ggf. mit FAKOLITH FK 11 Reiniger entfernen. Sandende Substanzen entfernen und Untergrund mit FAKOLITH FK 16 Tiefgrund vorbehandeln.
- **Mineralische Putze:**
Grundierung mit FAKOLITH FK 16 Tiefgrund oder DISPERLITH PRIMER.
- **Schimmel und Bakterien** befallene Untergründe:
Mit FAKOLITH FK 12, 1:4 mit Wasser verdünnt, reinigen. Anschließend mit FAKOLITH FK 14 wässrige Antipilzlösung satt einstreichen. Untergrund nach der Reinigung auf Festigkeit prüfen und ggf. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund applizieren.

Alternativ zu FAKOLITH FK 14 Antipilz und FAKOLITH FK 16 Tiefgrund kann die neue Grundierung DISPERLITH PRIMER verwendet werden. Verarbeitung von DISPERLITH PRIMER ab +4°C.

- **Hefe und Bakterien** befallene Untergründe:
Mit FAKOLITH FK 39 reinigen. Anschließend mit FAKOLITH FK 14 wässrige Antipilzlösung satt einstreichen. Untergrund nach der Reinigung auf Festigkeit prüfen und ggf. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund applizieren.

Alternativ zu FAKOLITH FK 14 und FAKOLITH FK 16 kann die neue Grundierung DISPERLITH PRIMER verwendet werden. Verarbeitung von DISPERLITH Primer ab +4°C.

- Untergründe mit **Verschmutzungen durch Fett, Öl, Ruß**:
Mit FAKOLITH FK 11, 1:20 mit Wasser verdünnt, reinigen. Untergrund nach der Reinigung auf Festigkeit prüfen und ggf. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund applizieren.
- **Fehlstellen und Lunker**:
Mit FAKOLITH FK 13-BF Dispersionsschachtel ausbessern.
- **Nicht tragfähige Beschichtungen**:
Entfernen und Untergrund reinigen. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund oder DISPERLITH PRIMER applizieren.
- **Tragfähige Dispersionsfarben**:
Festigkeit der Altbeschichtung(en) prüfen. Untergrund reinigen. Kreidende Oberflächen ggf. mit FAKOLITH FK 16 Tiefgrund oder DISPERLITH PRIMER verfestigen.
- **Eisen, Stahl, Edelstahl, Aluminium**:
Hinweise auf Methoden zur Oberflächenvorbereitung sind der DIN EN ISO 12944-4 und unserem Merkblatt „Oberflächenvorbereitung“ zu entnehmen

Grundierungen auf Metall/Edelstahl/Aluminium:

- **Ohne Altbeschichtung:** **FAKOLITH FK 44**
- **Mit Altbeschichtung:** **FAKOLITH FK 44-POX**

Beide Grundierungen bieten einen ausgezeichneten Korrosionsschutz. Die wässrige 2K-Grundierung FAKOLITH FK 44-POX ist geruchsneutral und bei Temperaturen ab > +3°C verarbeitbar. Die Mindestverarbeitungstemperatur von FK 44 beträgt +10°C.

Vor der Verarbeitung bitte die technischen Informationen und Sicherheitsdatenblätter lesen. Untergrundfeuchte beachten, Festigkeit der Altanstriche mittels Gitterschnitt prüfen und die räumlichen/zeitlichen Bedingungen am Objekt abklären.

Die Durchführung von Renovierungs- und Instandhaltungsarbeiten in industriell genutzten Feuchträumen erfordert eine fundierte Planung. Wir empfehlen vor Beginn der Arbeiten folgende Fakten zu erfragen, um die den Anforderungen entsprechenden Produkt für die Renovierung auszuwählen:

- Welche Reinigungsmittel werden in welcher Konzentration, mit welcher Temperatur und wie häufig während des täglichen Produktionsprozesses angewendet ?
- Wie hoch sind die Temperaturen/die Luftfeuchtigkeit während der Durchführung der Renovierungsarbeiten ?
- FOODGRADE oder BioFilmStop- Beschichtung ? Wird eine Zertifizierung für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln nach VO (EG) 1935/2004, VO (EU) 10/2011 benötigt oder ein Anstrich mit einem Oberflächenschutz vor mikrobiellen Befall (Schimmel und Bakterien) ?

- Wir empfehlen die detaillierte Abstimmung der Arbeiten unter Berücksichtigung der Verarbeitungsbedingungen und der zu erwartenden Trocknungszeiten. Wann läuft die Produktion wieder an? Mit welcher Feuchtigkeitsbelastung ist zu rechnen und wann erfolgt die erste Reinigung des renovierten Abschnitts?

Verarbeitung

Verarbeitung mit dem Pinsel, der Rolle oder im Airless-Spritzverfahren. Für die Spritzverarbeitung empfehlen wir folgende Einstellungen:
Düse = 5/17. Spritzdruck 170bar. Anwendung: Unverdünnt.

VOC-Gehalt

Klasse: a (Wb)
Maximal 30g/l VOC (Richtlinie 2004/42/EG). Das Produkt enthält 0,99g/L VOC.

Pigmentierung

Titandioxid-Rutil.

Dichte

Dichte ($23^{\circ}\text{C} \pm 0,5$) DFG Farbe: $1,30 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$.

Flammpunkt

Nicht anwendbar

Viskosität

Viskosität (ASTM 3, 250 rpm, a $25^{\circ}\text{C} \pm 0,5$) DFG Farbe: 1750 mPa·s. ± 250
Viskosität (ASTM 3, 250 rpm, a $25^{\circ}\text{C} \pm 0,5$) DFG Lack: 190 mPa·s. ± 250

Feststoffe

$57\% \pm 2\%$

Glanzgrad

Seidenmatt.

P.V.C.

31% (Pigmentvolumenkonzentration)

Farnton

Weiss. Abtönung ab Werk auf Anfrage.

Abtönpasten

Mit konzentrierten bindemittelfreien Farbpasten, z.B. Mixol bis maximal 3%.

Verbrauch

Je nach Zustand und Art des Untergrundes mindestens 200-400 ml/m², Auftrag in 2-3 Lagen.

DISPERLITH ELASTIC (7 Tage - 23°C - 50% rel. Luftfeuchtigkeit)				
Auftragstärke	Schichtstärke - Verbrauch			Theoretische Ergiebigkeit*
	trocken	nass	nass*(gr./m ²)	
mittel	100 µm	$200 \mu\text{m} \pm 2\%$	200 ml/m^2	5 m ² /l
hoch	200 µm	$400 \mu\text{m} \pm 2\%$	400 ml/m^2	2,5 m ² /l

Verdünnung

DISPERLITH ELASTIC wird gebrauchsfertig geliefert. Abhängig von der Saugfähigkeit des Untergrundes kann der erste Anstrich kann bis max. 5% mit Trinkwasser verdünnt werden.

Trocknungszeit

In der Regel 1-2 Stunden je Anstrich (+20°C / 60 % relative Luftfeuchtigkeit). Die Raumtemperatur und der Feuchtigkeitsgrad bestimmen die endgültige Trocknungsduer. Sobald der erste Anstrich stumpf wird, kann der zweite Anstrich erfolgen.

- Offenzeit (125 µm) bei 20°C, 30% rel. Luftfeuchtigkeit = 15min
- Offenzeit (125 µm) bei 10°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit = 30min

Mindestverarbeitungs-
temperatur

Ab +4° C. Sowohl für den Untergrund als auch für die Umgebungstemperatur (TG= 0°C – MMFT 0°C). Maximale Luftfeuchtigkeit bei der Anwendung 70%. Insbesondere auf metallischen Untergründen Kondenswasserbildung beachten.

Orientierungswerte
Haftzug

Material	Haftfestigkeit DISPERLITH ELASTIC 100 µm Trockenschichtstärke		
	Zugkraft (kg/cm ²) (UNE-EN ISO 4624:2002)	Abriss (UNE-EN ISO 4624:2002)	Gitterschnitt (UNE-EN ISO 2409:2007)
Beton	125 ± 25*	100% RCB	Nicht anwendbar
Holz	140 ± 10*	100% RCB	Nicht anwendbar
Sandwichpaneel	54 ± 5	RCP	Klasse 0
Fiberglas	42 ± 5*	RCB	Klasse 1

RCB = Kohäsionsbruch der Basis

RA = Verlust der Haftung

* In allen Fällen, in denen ein Kohäsionsbruch der Basis auftritt, beziehen sich die Haftwerte auf die Basis und können variieren.

Die in der Tabelle angegebenen Werte wurden in unserem Labor bei 25 ± 2 °C und 50 ± 5% RH nach einer Aushärtungszeit von 7 Tagen gemessen. Sie sind Durchschnittswerte und dienen der Orientierung. Die Eignung des Produkts ist durch Musterlegung am Objekt zu prüfen und zu bestätigen.

Kompatibilität

Nicht mit anderen Farben mischen.

Lagerung

24 Monate im verschlossenen Behälter in kühler Umgebung. Nicht bei Temperaturen unter 5°C oder über 25°C lagern. Nach Anbruch der Verpackung Inhalt verbrauchen.

Verpackung

5- und 12,5- Liter-Kunststoffgebinde.

Arbeitsschutz

Exklusivprodukt für den professionellen Einsatz in der Lebensmittelindustrie. Für die richtige Handhabung lesen Sie stets das Sicherheitsdatenblatt, verwenden Sie Ihre persönliche Schutzausrüstung und treffen Sie die notwendigen Maßnahmen.

Entsorgung

Für die Entsorgung sind die örtlichen Vorschriften zu beachten. Flüssige Komponente einer geeigneten Verbrennung zuführen. Das Produkt kann nach Aushärtung mit dem Hausmüll entsorgt werden.

Hinweis

Eine erfolgreiche Renovierung setzt eine professionelle Planung und ausführliche Dokumentation voraus. Wir bieten Ihnen hierfür die "FAKOLITH Checkliste Lebensmittelindustrie" sowie Objekt bezogene "Renovierungskonzepte". Beide Dokumente sind im Internet unter www.fakolith.de abrufbar.

Für eine persönliche Beratung am Objekt stehen Ihnen unsere Fachberater(innen) gerne zur Verfügung.

Sicherheitsdatenblatt



RECHTLICHER HINWEIS:

Die Firmen FAKOLITH Farben GmbH und FAKOLITH Chemical Systems S.L.U. sind im Verbund nach dem Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001:2015 durch den TÜV Rheinland Cert zertifiziert, Zert. Nr. 01100071679/01.

Diese technische Informationen und Empfehlung in Bezug auf die Verarbeitung und Verwendung des Produkts beruht auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter Anwendung von Standardsituationen sowie auf der Verwendung des Produkts innerhalb der Haltbarkeit. Diese Information entlässt den Käufer und/oder Anwender nicht aus der Pflicht, festzustellen, ob unser Angebot, unsere Empfehlung oder die technische Qualität und die Eigenschaften unserer Produkte ihren spezifischen Anforderungen entsprechen. FAKOLITH behält sich das Recht vor, die Eigenschaften und Spezifikationen der Produkte zu aktualisieren. Aktualisierte Ausgaben werden unter www.fakolith.de veröffentlicht. Durch eine aktualisierte Ausgabe dieses Dokuments wird die vorherige Version ungültig (siehe Erstellungsdatum).



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9105043000

Technische Information 03.07.2018