

Materialart

ECO-LABEL-zertifizierte Hygienebeschichtung auf Dispersionsbasis mit BioFilmStop-Technologie. Die umweltfreundliche Decken- und Wandbeschichtung ist geeignet für Räume, die phasenweise erhöhte Luftfeuchtigkeit ausgesetzt sind.

Die Beschichtung DISPERLITH HYGIENIC überzeugt durch ein hygienisches Innenraumklima und ist insbesondere für die Anwendung im Wohnbereich sowie in öffentlichen Räumen und im Gesundheitswesen zu empfehlen.

Eigenschaften

- Schutz der Beschichtungsoberfläche vor Schimmel und Bakterien durch *BioFilmStop-Technologie* im Rahmen der *ECO-LABEL-Zertifizierung*.
- Nassabrieb: Klasse 1 (< 5 µm)
- Deckkraftklasse 1 (> 260 ml/m²)
Deckkraftklasse 2 (250-200 ml/m²)
- SD-Wert = 0,035 m (V1), hohe Dampfdiffusion)
- W-Wert = 0,9 kg/(m² x h^{0,5}), W₁
- Geruchsneutral
- Geeignet für die tägliche Reinigung
- Schnelltrocknend
- Hervorragendes Haftverhalten
- Beständig gegen wässrige Desinfektionsmittel (TÜV-geprüft)
- 0,0 VOC gem. DIN EN ISO 11890-2:2007



Die Dispersionsfarbe DISPERLITH HYGIENIC ist ausgezeichnet mit dem EU-Gütesiegel ECO-LABEL. Das Prüfzeichen ist eine Referenz für Verbraucher, um umweltfreundlichere und gesündere Produkte identifizieren zu können. Der mikrobielle Oberflächenschutz der Beschichtung zeigt aufgrund der ECO-LABEL-Zertifizierung und der Verwendung alternativer Wirkstoffsubstanzen im Vergleich zu den FAKOLITH Antischimmelfarben eine reduzierte Schutzwirkung.

Für eine phasenweise kurzfristig erhöhte Luftfeuchtigkeit in Innenräumen bietet der Farbfilm von DISPERLITH HYGIENIC einen Schutz vor mikrobiellen Befall (Schimmel / Bakterien / Hefen). Durch die hohe Dampfdiffusion der Farbe wird bei einem saugfähigen Untergrund eine Kondensatbildung auf der Oberfläche vermieden.

DISPERLITH HYGIENIC bietet eine umweltfreundliche Alternative zu handelsüblichen Schimmelschutzfarben für Innenräume, die von sensibilisierten Personen genutzt werden.

**Die BioFilmStop-Technologie**

Die moderne BioFilmStop-Technologie schützt den Farbfilm vor dem Befall von Schimmel und Bakterien.

DISPERLITH HYGIENIC mit BioFilmStop-Technologie entspricht den Anforderungen an die Lebensmittelhygiene nach VO (EG) 852/2004, Kapitel II, „Besondere Vorschriften für Räume, in denen Lebensmittel zubereitet, behandelt oder verarbeitet werden.“

Desinfektionsmittelbeständigkeit

Die Desinfektionsmittelbeständigkeit wird durch den Prüfbericht vom TÜV-Süd Nr. 160810-2 vom 10.08.2016 bestätigt. Einschränkung bei der Verwendung des Desinfektionsmittels Lysoformin spezial in maximaler Anwendung. Hier zeigt die Oberfläche nach mehrfacher Anwendung keine Beeinträchtigung, aber eine leicht Gelbverfärbung. Die Oberfläche ist aufgrund der Struktur der Beschichtung gut zu reinigen und zu desinfizieren.

Ecolabel zertifiziert

DISPERLITH HYGIENIC ist nach EU 2014/312/EU mit dem EU-Umweltgütesiegel ausgezeichnet und unter der Nummer ES-CAT/044/0001 registriert. Weitere Informationen zur Vergabe des Umweltzeichens für dieses Produkt sind unter dieser Adresse erhältlich: <http://ec.europa.eu/environment/ecolabel>

Anwendungsgebiete

DISPERLITH HYGIENIC ist insbesondere zu empfehlen für die Anwendungen als Decken und Wandanstrich

- Wohnräumen
- Büros
- Arztpraxen
- Seniorenwohnheime
- Laboratorien
- Sanitärbereiche

Aufgrund der BioFilm-Stop-Technologie bietet der Farbfilm im Rahmen der ECO-Label-Zertifizierung die maximale Keimfreiheit für Wand- und Deckenflächen.

Weitere Empfehlung:

Für Reinräume oder Untergründe, die im direkten Kontakt mit z.B. Lebensmitteln oder Arzneimitteln stehen, empfehlen wir unsere Produkte DISPERLITH FOODGRADE oder FK 45 FOODGRADE, geprüft und zertifiziert nach VO (EG) 1935/2004, VO (EG) 1895/2005, VO (EG) 2023/2006, VO (EU) 10/2011, VO (EU) Nr. 1282/2011 für den direkten Kontakt mit Lebensmittel. Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Rechtliche Vorgaben und Zertifizierungen

Die Firma FAKOLITH Chemical Systems hat ihr HACCP-Konzept in Zusammenarbeit mit dem *Nationalen Zentrum für Technik und Lebensmittelsicherheit (CNTA)* entwickelt. FAKOLITH Chemical Systems ist assoziiertes Mitglied der CNTA und teilnehmender Partner im Rahmen offizieller FuE-Projekte, die sich auf technisch hochwertige Anstriche für die Lebensmittelindustrie und den Gesundheitssektor beziehen.

Die Firma FAKOLITH Chemical Systems ist sowohl im Gesundheitsregister für die Lebensmittelbranche der spanischen Provinz Katalonien (Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimenticios de Cataluña, RSIPAC) unter der Nummer 39.05377/CAT als auch im spanischen Gesundheitserfassungssystem der Lebensmittelindustrie (Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos, RGSEAA) unter der Nummer ES-39.005259/T eingetragen. Die Registrierung entspricht den aktuellen europäischen Anforderungen an Betriebe, die Lebensmittel oder Produkte für die Lebensmittelindustrie produzieren. FAKOLITH Chemical Systems garantiert im Rahmen der Umsetzung des betriebsinternen HACCP-Konzepts die Herstellung von qualitativ einwandfreien Produkten. Nach VO (EU) 1935/2004/EG ist die Rückverfolgbarkeit der Produktion gewährleistet.

Die Firmen FAKOLITH Farben GmbH und FAKOLITH Espana S.L. sind seit 2006 nach dem Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert. Zert.-Nr. 01100071679/01.

Untergründe

Untergrundvorbehandlung nach VOB. Die Untergründe müssen trocken, frei von Verschmutzungen und trennenden Substanzen sein. Zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3 beachten. Untergrundvorbehandlung:

- **Beton:**
Trennmittelrückstände ggf. mit FAKOLITH FK 11 Reiniger entfernen. Grundierung mit DISPERLITH PRIMER.
- **Mineralische Putze:**
Grundierung mit DISPERLITH PRIMER. DISPERLITH HYGIENIC nicht direkt auf mineralische Untergründe streichen.
- **Schimmel und Bakterien** befallene Untergründe:
Mit FAKOLITH FK 12, 1:4 mit Wasser verdünnt, reinigen. Anschließend mit FAKOLITH FK 14 wässrige Antipilzlösung satt einstreichen. Untergrund nach der Reinigung auf Festigkeit prüfen und ggf. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund applizieren.

Alternativ zu FAKOLITH FK 14 Antipilz und FAKOLITH FK 16 Tiefgrund kann die neue Grundierung DISPERLITH PRIMER verwendet werden. Verarbeitung von DISPERLITH PRIMER ab +4°C.

- **Hefe und Bakterien** befallene Untergründe:
Mit FAKOLITH FK 39 reinigen. Anschließend mit FAKOLITH FK 14 wässrige Antipilzlösung satt einstreichen. Untergrund nach der Reinigung auf Festigkeit prüfen und ggf. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund applizieren.

Alternativ zu FAKOLITH FK 14 und FAKOLITH FK 16 kann die neue Grundierung DISPERLITH PRIMER verwendet werden. Verarbeitung von DISPERLITH PRIMER ab +4°C.

- Untergründe mit **Verschmutzungen durch Fett, Öl, Ruß:**
Mit FAKOLITH FK 11, 1:20 mit Wasser verdünnt, reinigen. Untergrund nach der Reinigung auf Festigkeit prüfen und ggf. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund applizieren.

- **Fehlstellen und Lunker:**
Mit FAKOLITH FK 13 Dispersionsspachtel ausbessern.

- **Nicht tragfähige Beschichtungen:**
Entfernen und Untergrund reinigen. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund oder DISPERLITH PRIMER applizieren.

- **Tragfähige Dispersionsfarben:**
Festigkeit der Altbeschichtung(en) prüfen. Untergrund reinigen. Kreidende Oberflächen ggf. mit FAKOLITH FK 16 Tiefgrund oder DISPERLITH PRIMER verfestigen.

- **Eisen, Stahl, Edelstahl, Aluminium:**

Wir empfehlen für die Anwendung auf metallenen Untergründen die Farbe DISPERLITH ELASTIC in Verbindung mit unseren Grundierungen FAKOLITFK 44 und FAKOLITH FK 44-POX. DISPERLITH HYGIENIC ist für die Beschichtung von metallenen Untergründen nicht zu empfehlen.

Vor der Verarbeitung bitte die technischen Informationen und Sicherheitsdatenblätter lesen. Untergrundfeuchte beachten, Festigkeit der Altanstriche mittels Gitterschnitt prüfen und die räumlichen/zeitlichen Bedingungen am Objekt abklären.

Verarbeitung	Verarbeitung mit dem Pinsel, der Rolle oder im Airless-Spritzverfahren. Für die Spritzverarbeitung empfehlen wir folgende Einstellungen: Düse = 5/17. Spritzdruck 200 bar. Anwendung: 5% mit Wasser verdünnen.
Bindemittel	Copolymere aus Vinylacetat und Ethylen.
VOC-Gehalt	Klasse: a (Wb), VOC-free. Maximal 30 g/l VOC (Richtlinie 2004/42/EG). Maximal 10 g/l VOC (EcoLabel). Das Produkt enthält weniger als 0,09 g/l VOC und hat einen SVOC-Gehalt von 3,25 g/l.
Pigmentierung	Titandioxid-Rutil.
Dichte	Dichte (23 °C ± 0,5): 1,38 ± 0,02 g/cm ³ .
Viskosität	Viskosität (ASTM 3, 250 U/min, bei 25°C ± 0,5): 1500 mPa•s. ± 250
Feststoffe	50% ± 2%
Glanzgrad	Matt
P.V.C.	65 % (Pigment Volumetric Concentration)
Farbton	Weiß. Abtönung ab Werk auf Anfrage.
Abtönung	Mit Farbstoffkonzentraten wie Mixol bis max. 3 %.
Verbrauch	Ca. 200-300 ml/m ² . Der Verbrauch ist abhängig von der Struktur und der Saugfähigkeit des Untergrundes. Auftrag in 2 Lagen.
Verdünnung	DISPERLITH HYGIENIC ist ein wässriges Produkt, das gebrauchsfertig geliefert wird. Der erste Anstrich kann bis zu 5 % mit Trinkwasser verdünnt werden.

Trocknungszeit

In der Regel 2-3 Stunden je Anstrich (+20°C / 60 % relative Luftfeuchtigkeit). Die Raumtemperatur und der Feuchtigkeitsgrad bestimmen die endgültige Trocknungsduer. Sobald der erste Anstrich stumpf wird, kann der zweite Anstrich erfolgen.

- Offenzeitz (125 µm) bei 20°C, 30% rel. Luftfeuchtigkeit = 25min
- Offenzeitz (125 µm) bei 10°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit = 45min

Anwendungstemperatur und relative Luftfeuchtigkeit

Ab +10 °C, sowohl für den Untergrund als auch für die Umgebungstemperatur ($T_G = 10,5^\circ\text{C}$ – MMFT 0°C). Maximale Luftfeuchtigkeit bei der Anwendung 70%. Insbesondere auf metallischen Untergründen Kondenswasserbildung beachten.

Verträglichkeit

Nicht mit anderen Farben mischen.

Lagerung

24 Monate im verschlossenen Behälter in kühler Umgebung. Nicht bei Temperaturen unter +5 °C oder über 25 °C lagern. Nach Anbruch der Verpackung Inhalt verbrauchen.

Verpackung

5 und 12,5 Liter-Kunststoffgebinde.

Arbeitsschutz

Für die richtige Handhabung lesen Sie stets das Sicherheitsdatenblatt, verwenden Sie Ihre persönliche Schutzausrüstung und treffen Sie die notwendigen Maßnahmen.

Entsorgung

Für die Entsorgung sind die örtlichen Vorschriften zu beachten. Flüssige Komponente einer geeigneten Verbrennung zuführen. Das Produkt kann nach Aushärtung mit dem Hausmüll entsorgt werden.

Hinweis

Basis für die Planung einer Renovierung ist eine gute Dokumentation. Wir empfehlen die Verwendung der FAKOLITH Checkliste und der "Allgemeinen Renovierungskonzepte". Beide Dokumente stehen im Internet unter www.fakolith.de zur Verfügung.

Offizielles Project von F+E+I

Ein neuer Teil der Entwicklung der BioFilmStop-Technologie und ihrer oligodynamischen Wirkung wurden im Rahmen des offiziellen Projekts von F+E+I, Bereich Grundlagenforschung, entwickelt. Das Projekt wurde geleitet von Acciona Infraestructuras, S.A., unter dem Aktenzeichen CEN-20091010 und dem Institut TECNOCAI (Tecnologías Eficientes e Inteligentes Orientadas a la Salud y al Confort en Ambientes Interiores / effiziente und intelligente, gesundheits- und komfortorientierte Technologien für den Innenbereich).

Das Projekt wurde u.a. subventioniert von CDTI, dem Ministerium für Wissenschaft und Innovation, im Rahmen des Programms CENIT-E. Beteiligt haben sich unter der Leitung von Fakolith Chemical Systems auch die Abteilungen Physik-Chemie und Analytik der Universität Madrid UNED.

Sicherheitsdatenblatt

RECHTLICHER HINWEIS:

Die Firmen FAKOLITH Farben GmbH und FAKOLITH Chemical Systems S.L.U. sind im Verbund nach dem Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001:2015 durch den TÜV Rheinland Cert zertifiziert, Zert. Nr. 01100071679/01.

Diese technische Informationen und Empfehlung in Bezug auf die Verarbeitung und Verwendung des Produkts beruht auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter Anwendung von Standardsituationen sowie auf der Verwendung des Produkts innerhalb der Haltbarkeit. Diese Information entlässt den Käufer und/oder Anwender nicht aus der Pflicht, festzustellen, ob unser Angebot, unsere Empfehlung oder die technische Qualität und die Eigenschaften unserer Produkte ihren spezifischen Anforderungen entsprechen. FAKOLITH behält sich das Recht vor, die Eigenschaften und Spezifikationen der Produkte zu aktualisieren. Aktualisierte Ausgaben werden unter www.fakolith.de veröffentlicht. Durch eine aktualisierte Ausgabe dieses Dokuments wird die vorherige Version ungültig (siehe Erstellungsdatum).

Technische Information 01.02.2018



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9189043200