

Materialart	<p>Wasserbasierender Hybridprimer und Haftvermittler. Basierend auf einer neuen Technologie aus Nano Hybridharzen werden bei Anwendung des DISPERLITH PRIMERS auf saugenden Untergründen hohe Eindringtiefen und eine ausgezeichnete Verfestigung des Untergrundes erzielt.</p> <p>Auf Altanstrichen wird mit der Anwendung des DISPERLITH PRIMER eine ausgezeichnete Haftvermittlung für nachfolgende Anstriche erreicht.</p>
Eigenschaften	<p>DISPERLITH PRIMER ist ein multifunktionelles Produkt für hohe industrielle Ansprüche mit folgenden Eigenschaften.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Tiefgrund■ Haftvermittler■ Resistent bei Schimmel- und Bakterienbefall■ Hohe Eindringtiefen■ Geeignet für mineralische und organische Oberflächen, für saugende und nicht saugende Untergründe.■ Atmungsaktiv■ Hohe Eindringtiefen■ Verarbeitung ab +5°C
Anwendungsgebiete	<p>Der DISPERLITH PRIMER ist insbesondere geeignet als Untergrundvorbereitung für die nachfolgende Beschichtung mit Dispersions-, Silikat- oder Silikonharzfarben.</p> <p>Der Primer ist zu empfehlen für mineralische und organische Untergründe mit und ohne Altbeschichtung. Auf mikrobiell belasteten Oberflächen ist DISPERLITH PRIMER eine tiefenwirksame funktionelle Grundierung. Geeignet für die Anwendung im Innen- und Außenbereich.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Um eine korrekte Anwendung des Produktes zu gewährleisten, muss eine ausreichende Vorbereitung gemäß VOB, Teil C DIN 18363, Absatz 3, durchgeführt werden. Im Allgemeinen muss die Oberfläche sauber und trocken sein. Glatte, nicht saugende Oberflächen anrauen.</p> <p>Untergrundreinigung von fettigen, öligen, verschmutzten Untergründen mit FAKOLITH FK 11, ca. 1:10-30 mit Wasser verdünnt (abhängig von Verschmutzung).</p> <p>Untergrundreinigung von Schimmel und Bakterien befallenen Untergründen mit FAKOLITH FK 12, 1:4 mit Wasser verdünnt.</p> <p>Untergrundreinigung von Hefen befallenen Untergründen mit FAKOLITH FK 39 pur.</p>
Anwendung	<p>Pur. Auftrag von DISPERLITH PRIMER durch Streichen, Rollen oder im Airless-Spritzverfahren. Bei stark saugenden oder mikrobiell kontaminierten Untergründen 2 Lagen auftragen. Die Trocknungszeit zwischen den 2 Lagen DISPERLITH PRIMER beträgt 2 Stunden (20°C und 60% rel. Luftfeuchtigkeit). Für die Spritzverarbeitung im Airless-Spritzverfahren empfehlen wir folgende Einstellung: Düse 4/12, Spritzdruck 40 bar. Unverdünnt. Überarbeitung nach Trocknung mit Dispersionfarben.</p>

Bindemittel	Nanohybridharze
VOC	Kategorie: g (BA). Max. 30 g/l VOC (Richtlinie 2004/42/EG). Max. 15 g/l VOC (EcoLabel). Das Produkt enthält weniger als 5 g/l VOC.
Dichte bei 25°C	Ca. 1,02 ± 0,02 g/cm ³
Farbton	Weißlich. Farblos auf trocknend.
Glanzgrad	Leicht glänzend.
Verbrauch	Ca. 100-250 ml/m ² . Abhängig von der Saugfähigkeit des Untergrundes und der Anzahl der Aufträge.
Verdünnung	Wasser.
Trocknungszeit	4 Stunden bei 20°C und 60 % rel. Luftfeuchtigkeit. Bei geringen Temperaturen entsprechend länger. Die Raumtemperatur und die Luftfeuchtigkeit bestimmen die endgültige Trocknungsdauer.
Mindestverarbeitungstemperatur	+5°C für Umluft und Objekt.
Kompatibilität	Nicht mit anderen Produkten mischen
Lagerung	24 Monate im geschlossenen Behälter. Nicht bei Temperaturen unter 5°C oder über 30°C lagern.
Verpackung	1-, 5- und 10-Liter-Kanister.
Gefährlichkeit	Exklusivprodukt für den professionellen Einsatz in der Lebensmittelindustrie. Für die richtige Handhabung lesen Sie stets das Sicherheitsdatenblatt, verwenden Sie Ihre persönliche Schutzausrüstung und treffen Sie die notwendigen Maßnahmen.
Entsorgung	Für die Entsorgung sind die örtlichen behördlichen Vorschriften zu beachten. Flüssige Komponente einer geeigneten Verbrennung zuführen. Das Produkt kann nach Aushärtung mit dem Hausmüll entsorgt werden.
Hinweis	Basis für die Planung einer Renovierung ist eine gute Dokumentation. Wir empfehlen die Verwendung der FAKOLITH Checkliste und der "Allgemeinen Renovierungskonzepte". Beide Dokumente stehen im Internet unter www.fakolith.de zur Verfügung.
Sicherheitsdatenblatt	

RECHTLICHER HINWEIS:

Die Firmen FAKOLITH Farben GmbH und FAKOLITH Chemical Systems S.L.U. sind im Verbund nach dem Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001:2015 durch den TÜV Rheinland Cert zertifiziert, Zert. Nr. 01100071679/01.



Diese technische Informationen und Empfehlung in Bezug auf die Verarbeitung und Verwendung des Produkts beruht auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter Anwendung von Standardsituationen sowie auf der Verwendung des Produkts innerhalb der Haltbarkeit. Diese Information entlässt den Käufer und/oder Anwender nicht aus der Pflicht, festzustellen, ob unser Angebot, unsere Empfehlung oder die technische Qualität und die Eigenschaften unserer Produkte ihren spezifischen Anforderungen entsprechen. FAKOLITH behält sich das Recht vor, die Eigenschaften und Spezifikationen der Produkte zu aktualisieren. Aktualisierte Ausgaben werden unter www.fakolith.de veröffentlicht. Durch eine aktualisierte Ausgabe dieses Dokuments wird die vorherige Version ungültig (siehe Erstellungsdatum).

Technische Information 27.03.2018