

Materialart	Lösemittelhaltiger harzmodifizierter hochbelastbarer Zweikomponenten-Epoxidharz-Anstrich.
Anwendungsgebiete	<p>Rostschutz, Haftvermittler und Endanstrich in einem Produkt kombiniert. Geeignet für Oberflächen im den Innen- und Außenbereich. Als Oberflächenbeschichtung temperaturbeständig bis 120°C.</p> <p>FAKOLITH RM 40 ist auch geeignet als Tank-/Behälterbeschichtung im industriellen Bereich. Diese Art der Beschichtung sollte ausschließlich von hierauf spezialisierten Fachfirmen ausgeführt werden.</p>
Untergrund-vorbehandlung	<p>Allgemeine Vorbehandlung der Oberfläche: Mit einer geeigneten Methode Oberfläche vorbereiten und Rückstände von Öl, Fett, Salz oder Schmutz (ISO12944-4) entfernen. Empfehlung: FAKOLITH FK 11 Reiniger, 1:20 mit Wasser verdünnt, auftragen und sofort abreinigen. Mit Lösemittel nachwischen, um eine Korrosion zu vermeiden.</p> <p>Hinweise auf Methoden zur Oberflächenvorbereitung sind der DIN EN ISO 12944-4 und unserem Merkblatt „Oberflächenvorbereitung“ zu entnehmen.</p> <p>Stahloberflächen: Rost durch Sandstrahlen entfernen gemäß Sa2½ (ISO-8501-1). Sollte Sandstrahlen nicht möglich sein, wird die Reinigung mit einer Phosphatlösung empfohlen, um eine verbesserte Haftung am kalten Stahl zu erreichen. Anschließend kurzfristig mit FAKOLITH FK RM 40 überarbeiten.</p> <p>Zinkoberflächen: Mit Mineralschleifmittel leicht anschleifen. (SaS, SFS 5873)</p> <p>Feuerverzinkte Oberflächen: Ersten Anstrich bis zu 30 % verdünnen.</p> <p>Aluminiumoberflächen: Mit Mineralschleifmittel leicht anschleifen. (SaS, SFS 5873)</p> <p>Grundierte Oberflächen: Oberflächen mit geeignetem Reinigungsmittel vollkommen von Öl, Fett, Salzen und sonstigen Verunreinigungen säubern. (ISO 12944-4). Schadhaften Grundanstrich ausbessern. Überarbeitungszeiten beachten. (ISO 12944-4).</p> <p>Betonoberflächen: Die Oberfläche muss mindestens 4 Wochen alt sein. Abblättern den Altanstrich durch Schleifen oder Strahlen entfernen. Fehlstellen bis zum sauberen Beton reinigen.</p>
Verarbeitung	<p>Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Öl- und Fettablagerungen sowie der Walzhaut sein. Zuerst Farbe und Härter getrennt aufrühren. Farbe und Härter vor Gebrauch gründlich mischen. Auftrag in 2-3 Lagen (min. 2 Lagen).</p> <p>Spritzen oder Streichen. Zum Airless-Spritzen FAKOLITH RM 40 bis max. 15 % verdünnen. Düsengröße beim Airless-Spritzen: 0.015"-0,021", Düsendruck 120-180 bar, Sprühwinkel passend zur Objektform wählen.</p>
Mischungsverhältnis	4 Volumenteile Farbe : 1 Volumenteil Härter
Feststoffvolumen	65 +-2 Volumenprozent 77 +-2 Gewichtsprozent
Dichte bei 25°C	1.2 – 1.3 kg / L (gemischt)
Flammpunkt	25°C

Inhaltsstoffe	Xylol, Triethylentetramin, Diethylentriamin, intensiver Geruch																																		
Glanzgrad	Seidenglänzend.																																		
Farbton	9003 (weiss). Abtönung nach RAL + NCS möglich. Andere Farbtöne auf Anfrage .																																		
Verbrauch	<p>Als Grundierung + FAKOLITH FK 45 Endbeschichtung: = 100µm trocken = 160 ml/m² nass Als Endbeschichtung bei mittlerer Belastung = 160µm trocken = 260 ml/m² Als Endbeschichtung bei hoher Belastung = 200µm trocken = 320 ml/m² Als Behälteranstrich = > 300µm trocken = 480ml/m².</p> <table><tr><th colspan="3">Schichtstärken</th><th>Theoretische Ergiebigkeit</th></tr><tr><th>trocken µm</th><th>nass µm</th><th>nass gr.</th><th></th></tr><tr><td>80 µm</td><td>125 µm</td><td>156 gr.</td><td>8,1 m²/l</td></tr><tr><td>125 µm</td><td>195 µm</td><td>244 gr.</td><td>5,2 m²/l</td></tr></table> <p>Der Materialverbrauch ist abhängig von der Verarbeitungsart, den Umgebungsbedingungen, der Form und der Beschaffenheit der Oberflächen sowie von der zu erwartenden Belastung.</p>					Schichtstärken			Theoretische Ergiebigkeit	trocken µm	nass µm	nass gr.		80 µm	125 µm	156 gr.	8,1 m²/l	125 µm	195 µm	244 gr.	5,2 m²/l														
Schichtstärken			Theoretische Ergiebigkeit																																
trocken µm	nass µm	nass gr.																																	
80 µm	125 µm	156 gr.	8,1 m²/l																																
125 µm	195 µm	244 gr.	5,2 m²/l																																
Verdünnung	FAKOLITH V 1031																																		
Topfzeit	8 Stunden (23 °C)																																		
Trocknungszeit	<table><tr><td>100µm bei trockenem Film</td><td>+5 °C</td><td>+ 10 °C</td><td>+ 20 °C</td><td>+ 35 °C</td></tr><tr><td>Staubtrocken, nach</td><td>12 Std.</td><td>7 Std.</td><td>4 Std.</td><td>1 Std.</td></tr><tr><td>Griffest, nach</td><td>18 Std.</td><td>12 Std.</td><td>6 Std.</td><td>3 Std.</td></tr><tr><td>Überstreichbar</td><td>18 Std.</td><td>12 Std.</td><td>5 Std.</td><td>2 Std.</td></tr><tr><td>Überstreichbar mit Polyurethan- oder Epoxidarzbeschichtungen</td><td>3 Tage</td><td>2 Tage</td><td>1Tag</td><td>12 Std.</td></tr><tr><td>Überstreichbar bei Oberflächen die unter Wasser eingesetzt werden</td><td>2 Tage</td><td>1,5 Tage</td><td>16 Std.</td><td>8 Std.</td></tr></table>					100µm bei trockenem Film	+5 °C	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 35 °C	Staubtrocken, nach	12 Std.	7 Std.	4 Std.	1 Std.	Griffest, nach	18 Std.	12 Std.	6 Std.	3 Std.	Überstreichbar	18 Std.	12 Std.	5 Std.	2 Std.	Überstreichbar mit Polyurethan- oder Epoxidarzbeschichtungen	3 Tage	2 Tage	1Tag	12 Std.	Überstreichbar bei Oberflächen die unter Wasser eingesetzt werden	2 Tage	1,5 Tage	16 Std.	8 Std.
100µm bei trockenem Film	+5 °C	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 35 °C																															
Staubtrocken, nach	12 Std.	7 Std.	4 Std.	1 Std.																															
Griffest, nach	18 Std.	12 Std.	6 Std.	3 Std.																															
Überstreichbar	18 Std.	12 Std.	5 Std.	2 Std.																															
Überstreichbar mit Polyurethan- oder Epoxidarzbeschichtungen	3 Tage	2 Tage	1Tag	12 Std.																															
Überstreichbar bei Oberflächen die unter Wasser eingesetzt werden	2 Tage	1,5 Tage	16 Std.	8 Std.																															
Anwendungstemperatur und relative Luftfeuchtigkeit	<p>Die Trocknungszeit zwischen den Arbeitsgängen wird bestimmt durch die Schichtstärke, Temperatur, relative Luftfeuchte und Belüftung.</p> <p>Mindestverarbeitungstemperatur für Untergrund und Umgebung: +8°C. Luftfeuchtigkeit max. 70% liegen. Die Temperatur von Stahlflächen muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Die Materialtemperatur sollte >15°C betragen.</p>																																		
Lagerung	Nicht unter 5°C lagern.																																		
Verpackung	10L (8L: 2L), 3L (2,4L:0,6L)																																		
VOC	<p>Flüchtige organische Stoffe in der Farbmischung = 330g/L. VOC-Gehalt der Farbmischung inkl. 20% Verdünnung = 430g/L</p>																																		

Entsorgung

Ungebrauchtes Produkt: Empfehlung: Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften. Der EWC-Kode z.B. 08 01 11 (Farben, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten).

Ungereinigte Verpackungen: Empfehlung: Leere Behälter zur örtlichen Wiederverwertung, Wiedergewinnung oder Abfallbeseitigung abgeben.

QR-Code



Sicherheitsdatenblatt
FAKOLITH FK RM 40 A



Sicherheitsdatenblatt
FAKOLITH FK RM 40 B

RECHTLICHER HINWEIS:

Die Firmen FAKOLITH Farben GmbH und FAKOLITH Chemical Systems S.L.U. sind im Verbund nach dem Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001:2015 durch den TÜV Rheinland Cert zertifiziert, Zert. Nr. 01100071679/01.



Diese technische Informationen und Empfehlung in Bezug auf die Verarbeitung und Verwendung des Produkts beruht auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter Anwendung von Standardsituationen sowie auf der Verwendung des Produkts innerhalb der Haltbarkeit. Diese Information entlässt den Käufer und/oder Anwender nicht aus der Pflicht, festzustellen, ob unser Angebot, unsere Empfehlung oder die technische Qualität und die Eigenschaften unserer Produkte ihren spezifischen Anforderungen entsprechen. FAKOLITH behält sich das Recht vor, die Eigenschaften und Spezifikationen der Produkte zu aktualisieren. Aktualisierte Ausgaben werden unter www.fakolith.de veröffentlicht. Durch eine aktualisierte Ausgabe dieses Dokuments wird die vorherige Version ungültig (siehe Erstellungsdatum).

Technische Information 01.01.2018