



H551 SUPERGRIP MULTI

1-K-HYBRID-KLEBDICHTSTOFF – ELASTISCH

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- lösemittelfrei und geruchsneutral
- leicht ausspritzbar
- keine Blasenbildung
- sehr geringer Schrumpfung
- breites Haftungsspektrum
- siliconfrei
- gute UV-Beständigkeit

ANWENDUNGSBEREICH:

H551 SUPERGRIP MULTI eignet sich für die elastische Verklebung unterschiedlicher Werkstoffe im Innen- und Außenbereich, temporär auch für den Einsatz unter Wasser, in Schwimmbädern und im Naßbereich.

- Verklebung von Folien im Fassadenbereich (z.B. Butyl- und EPDM-Folien)
- Verklebung von Paneelen
- Verklebung von Sockel-, Fuß- und Zierleisten
- Verklebungen im Holz-, Metall- und Containerbau
- Verkleben und Verfugen von Fliesen im Unterwasserbereich

EIGENSCHAFTEN/HAFTUNG:

H551 SUPERGRIP MULTI ist ein vielseitig anwendbarer einkomponentiger Klebdichtstoff. H551 SUPERGRIP MULTI ist frühwasserbeständig und vulkanisiert mit Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Klebstoff aus. Dieser besitzt eine ausgezeichnete Witterungs- und Chemikalienbeständigkeit. H551 SUPERGRIP MULTI ist lösemittel-, silicon- und PCP-frei und weist einen geringen Schrumpfung auf. H551 SUPERGRIP MULTI ist anstrichverträglich im Sinne der DIN 52452, Teil 4. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anstrichstoffe sind jedoch Eigenversuche durchzuführen. H551 SUPERGRIP MULTI eignet sich im Unterwasserbereich von Schwimmbecken für die temporäre Verklebung von keramische Belägen und für temporäre Dehnungs- und Bewegungsfugen (Wartungsfugen) bis zur nächsten Revision des Beckens (max. 1 Jahr). Wasserdampfdurchlässigkeit geprüft nach DIN EN 12086 unter Berücksichtigung der DIN EN 1931. Geprüft zur Abdich-



tung von Arbeitsfugen an Bauwerken aus wasser- und durchlässigem Beton (Weiße-Wanne-Konstruktion) gemäß Bauregelliste A, Teil 2, Nr. 1.4. Unbedenklichkeitserklärung für Lebensmittel transportierende Fahrzeuge und Lebensmittel verarbeitende Betriebe ((EG) Nr. 1935/2004 und LFGB §§ 30 und 31).

VORBEREITUNG DER HAFTFLÄCHEN:

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, sauber, trocken, fett- und staubfrei sein. Alle Untergrundstoffe müssen mit H551 SUPERGRIP MULTI im Sinne der DIN 52452, Teil 1 verträglich sein; sie dürfen weder Bitumen noch Teer enthalten. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen sollen objektbezogen geprüft werden. Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig. So ist z. B. bei acrylhaltigen Beschichtungsmitteln durch Weichmacherwanderung ein Haftverlust möglich.

VERARBEITUNG:

H551 SUPERGRIP MULTI ist mit Druck auf die Haftfläche gleichmäßig auszuspritzen. Zur Verklebung das Gegensubstrat auflegen und Klebstoff gleichmäßig verpressen. Hierbei eine Dicke des Klebstoffbetts von min. 2 mm einhalten, damit der ausgehärtete Klebstoff Bewegungen elastisch aufnehmen kann.

ANWENDUNGSEINSCHRÄNKUNGEN

- Nicht geeignet für PE, PP, PC, PMMA, PTFE, Weichkunststoffe, Neopren und bituminöse Untergründe
- Nicht für den dauerhaften Kontakt mit Wasser geeignet
- Nicht geeignet für die Spiegelverklebung

REINIGUNG:

Verunreinigungen lassen sich im frischen Zustand mit Bostik Niboclean Pro Reinigungstüchern entfernen. BOSTIK SOLVENT 300 kann auch zur Entfettung der Haftflächen verwendet werden. Im abgeordneten Zustand ist H551 SUPERGRIP MULTI nur noch mechanisch zu entfernen.

LAGERUNG:

Kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt 18 Monate in ungeöffneten Originalgebinden.

LIEFERFORM:

430 g Kartusche, weiß
430 g Kartusche, schwarz
430 g Kartusche, grau

CE-KENNZEICHNUNG:

CE EN 15651-1F EXT INT 12,5E



TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN	
Basis	Silanterminierte Polymere, neutral vernetzend
Farben	weiß, grau, schwarz
Härtungssystem	durch Luftfeuchtigkeit
Standvermögen	standfest; < 2mm (DIN 52454-ST-U 26-23)
Spritzmenge	> 100 g/min. (DIN 52456 - 6mm)
Spez. Gewicht	ca. 1,5 g/cm ³ (DIN 52451-PY)
Hautbildungszeit (+ 23 °C / 50 % r.F.)	ca. 15 min.
Durchhärtung (+ 23 °C / 50 % r.F.)	ca. 3 mm / 24 Std.
Volumenänderung	< - 3 % (DIN 52451-PY)
Zugfestigkeit (2mm Film)	ca. 2,5 N/mm ²
Reißdehnung (2mm Film)	ca. 400 %
SHORE A-Härte	ca 55 (DIN 53505, 4 Wochen 23 °C / 50 % r.F.)
max. Bewegungsaufnahme	12,5 %, bezogen auf Ausgangsbreite der Fuge
Temperaturbeständigkeit	ca. - 40 °C bis + 100 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C (Bauteiltemperatur)

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 01/21

Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 5425 801-0 · Fax: +49 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 5425 801-0

Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf
Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15
E-Mail: info.austria@bostik.com
www.bostik.de

