

Herstellungsverfahren: _____ **getuftet**
 Manufacturing process: tufted

Konstruktion: _____ **1/10“ Glanz-Velours**
 Construction: 1/10“ shine velours

Noppenzahl: _____ **ca. 235.000/m²**
 Knots/m²: appr. 235.000/m²

Polmaterial: _____ **100% PA, Markenpolyamid**
 Pile material: 100% PA, branded yarn

Poleinsatzgewicht: _____ **ca. 1.240 g/m²**
 Pile weight: appr. 1.240 g/m²

Polhöhe: _____ **ca. 9,0 mm**
 Pile height: appr. 9,0 mm

Gesamtdicke: _____ **ca. 11,5 mm**
 Total thickness: appr. 11,5 mm

Gesamtgewicht: _____ **ca. 2.920 g/m²**
 Total weight: appr. 2.920 g/m²

Trägermaterial: _____ **100% PES-Spinnvlies**
 Primary backing: 100% non-woven polyester

Rückenausrüstung: _____ **liftBAC® CR20**
 Backing: liftBAC® CR20


Trittschalldämmung EN ISO 10140: _____ **ca. 31 dB**
 Improvement of sound impact acc. to EN ISO 10140: appr. 31 dB

Wärmedurchlaßwiderstand ISO 8302: _____ **ca. 0,12 m² K/W**
 Heat flux acc. to ISO 8302: appr. 0,12 m² K/W

Oberflächenwiderstand ISO/DIS 10965: _____ **10⁹ Ohm**
 Surface Resistance acc. to ISO/DIS 10965: 10⁹ Ohm

Durchgangswiderstand ISO/DIS 10965: _____ **10⁹ Ohm, ableitfähig verlegbar auf Anfrage**
 Conductibility acc. to ISO/DIS 10965: 10⁹ Ohm, conductive laying possible on request

Brennverhalten EN 13501-1: _____ **bfl s1**
 Inflammability acc. to EN 13501-1: bfl s1

EPD (Environmental Product Declaration): _____ **EPD-VET-20170127-CBC1-DE** 

Lichtechtheit ISO 105-B02: _____ **≥ 5**
 Fastness to light acc. to ISO 105-B02: ≥ 5

Wasserechtheit EN ISO 105-E01: _____ **≥ 4**
 Color fastness to water acc. to EN ISO 105-E01: ≥ 4

Reibechtheit EN ISO 105-X12: _____ **≥ 4**
 Rubbing fastness acc. to EN ISO 105-X12: ≥ 4

Größe: _____ **ca. 25 x 100 cm**
 Size: appr. 25 x 100 cm

Unter Beibehaltung von Qualitäts- und Gebrauchseigenschaften sind technische Änderungen möglich.

We reserve all rights for technical improvements.

- **Thermisch verwertbar**
- **Umweltschonend**
- **Schadstoffgeprüft**
- Environmental friendly
- Contaminent-tested
- Suitable for thermal disposal

Mitglied der




Zusatzeignung:
 Additional characteristics, suitable for:



CE 16	Vetex Teppichbodenwerk GmbH & Co. KG Daimlerstraße 8-12 D-33442 Herzebrock- Clarholz Tuftingartikel PA mit liftBAC EN 1307	DOP: 1035 - 124272 Reaction to fire: Bfl-s1 Slip resistance: DS EN 14041 1658-CPR-3286 Textile floor covering to be used within a building
-----------------	---	--

Teppichboden liftBAC Modul/Fliese

Ergebnis der Emissionsprüfung: TÜV PROFICERT-product Interior PREMIUM erfüllt
 Damit werden auch die folgenden Emissionsgrenzwerte eingehalten:

✓ AgBB	✓ BREEAM Exemplary Level	✓ EU-Ecolabel
✓ 	✓ Finnische M1-Klassifizierung	✓ Österreichisches Umweltzeichen UZ 56
✓ Belgische VOC-Verordnung	✓ GUT / PRODIS	✓ MVV TB Anhang 8,9 / ABG
✓ LEED v4 (outside North America)	✓ RAL-UZ 128 (Blauer Engel)	

Zertifikat-Registrier-Nr. **70 710 6152-2**
 Auditbericht-Nr. 491103

Zertifikat gültig von 2019-09-16 bis **2022-09-14**
 Erstzertifizierung 2019-09-16



www.blauer-engel.de/uz128

Die Verlegeanleitung sowie die Pflege- und Reinigungsanleitung dieses Produktes sind Bestandteil der Produktspezifikation und vor der Verarbeitung bei uns anzufordern.

Bleibende Schattierungen bei Veloursteppichböden (Shading) können keine Gewährleistungsansprüche auslösen, weil diese Schattierungen die Gebrauchstüchtigkeit nicht beeinträchtigen und die Ursachen nicht material- oder konstruktionsbedingt sind.

Before working up this product, please demand the instruction of application and also the instructions of care and cleaning.

Shading found on velour carpets can not cause any guarantee claims, because these shades do not detract the use from the carpet and the occasions are not material or design conditioned.

INFLOOR
 carpet made in Germany



INFLOOR - GIRLON GmbH & Co. KG
www.infloor.de