

METALLIC PAINT

METALLIC - LACK

Eigenschaften

METALLIC PAINT ist ein spezieller wasser-basierter, schnell trocknender Metallic-Lack, der sich auszeichnet durch höchste Farbbrillanz und einen stark ausgeprägten metallischen Glanz. Ein spezieller Anlaufschutz sorgt für langanhaltend hohe Qualität der Oberfläche. METALLIC PAINT kann mittels Pinsel, Rolle oder in Spritztechnik aufgetragen werden.

Einsatzgebiete

Für großflächige dekorative Gestaltung von Wänden und Decken, aber auch zum Setzen von Akzenten auf Untergründen aller Art (Stuckleisten, Figuren, Rahmen, Möbel, Fenster und Türen usw.). Grundierung und Haftvermittlung erfolgt durch METALLIC PRIMER auf allen üblichen, beschichtbaren Untergründen wie Putzoberflächen, Holz, lackiertes Metall, Paneelen, Tapeten (auch strukturiert), Leinwand, Hartkunststoffen, Hartschaum usw. sowie auch auf festsitzenden Altanstrichen. METALLIC PAINT ist für Anwendungen im Innen- und Außenbereich (evtl. mit zusätzlichem Schutz durch METALLIC TOPCOAT) geeignet.

Charakteristik

Kurzbeschreibung	Metallic-Lack
Aussehen	12 Farbtöne gemäß Farbtonkarte
Bindemittel	Acryl
Lösungsmittel	Wasser
spez. Gewicht bei 18°C	1,1 bis 1,5 g/cm ³ , je nach Farbton
Gebindegrößen	100ml, 946ml, 3,78 Liter
Lagerfähigkeit	mindestens 3 Jahre
Lagerbedingungen	frostfrei im verschlossenen Originalgebinde (Anbrüche auf dem Kopf stehend lagern; nicht in Metallgebinde umfüllen)
Flammpunkt	entfällt
Sicherheitshinweise	siehe Etikett und EN-Sicherheitsdatenblatt
Verarbeitungsbedingungen	einsetzbar auf trockenen, tau- und eisfreien Untergründen zwischen +14°C und +29°C
Werkzeug	Pinsel, Farbroller mit kurzem synthetischen Flor, HVLP (ca. 3,1 bar an der Pistole anliegend) - oder Becher-Spritzgeräte mit Flüssigkeits- und Luftunterstützung (Druckbehälter). Benutztes Werkzeug und noch nicht getrocknetes Material kann mit unmittelbar nach der Verwendung mit warmem Wasser und Seife gereinigt werden, ausgehärtetes Material ist nur mit geeigneten Farbentfernern oder mechanisch zu entfernen.
Verdünnung	Kann zur Spritzverarbeitung mit 1 Teil Wasser auf 8 Teile Farbe verdünnt werden; eingedickte METALLIC PAINT kann nicht mehr angelöst bzw. verdünnt werden
Ergiebigkeit	Ca. 8,5 m ² je Liter je Anstrich, 2 Anstriche sind sinnvoll für gute Deckleistung
VOC-Wert:	Kat. A/I: max. 200g/l. METALLIC PAINT enthält max. 200 g/l VOC.

Trocknungszeit bei 20°C	Mind. 30 Minuten vor dem Auftragen des 2. Anstrichs; handtrocken nach 1 Stunde; 24 bis 48 Stunden trocknen lassen vor Auftrag von METALLIC TOPCOAT; mit METALLIC EXTENDER: 2 Stunden bis zum nächsten Anstrich, 5 Stunden bis handtrocken; niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Trocknungszeit.
-------------------------	--

Eignung

Für alle Untergründe, die mit METALLIC PRIMER grundiert werden können.

Anwendung:

Vorbereitung

Alle Flächen, die nicht beschichtet werden sollen, sorgfältig abdecken. Untergrund entsprechend der Vorbereitungs- und Verarbeitungsvorschriften mit METALLIC PRIMER grundieren. METALLIC PRIMER mind. 1 Stunde trocknen lassen.

Empfehlungen vor der Anwendung

METALLIC PAINT vor und während der Anwendung sorgfältig aufrühren, nicht schütteln! Möglichst unverdünnt verwenden. Verdünnung mit Wasser ist möglich, kann aber die Deckleistung beeinträchtigen. Eine Zugabe von 1 Teil METALLIC EXTENDER zu 8 Teilen METALLIC PAINT verlängert die offene Zeit deutlich und hilft, Streich- und Rollenmarkierungen sowie Überlappungen zu vermeiden. Sie verlängert allerdings auch die Trocknungszeit. Eignung und Wirkung vor großflächiger Anwendung immer erst auf einem kleinen Probereich testen.

Anwendung

METALLIC PAINT in Abschnitten von ca. 1 Meter auftragen und die noch feuchte Farbe verschleifen, indem in einem nicht unterbrochenem Arbeitsgang von der Decke zum Boden hin in eine Richtung gerollt wird. Durch diese Technik werden Überlappungen auf ein Minimum reduziert, die metallischen Partikel korrekt ausgerichtet, und es wird ein gleichmäßiges Endergebnis erzielt. Geeignete Werkzeuge sind Pinsel hoher Qualität für Farben auf Wasserbasis, entsprechende kurzflorige, synthetische Walzen oder HVLP- oder Airless-Spritzgeräte. Zwischen den beiden Anstrichen mind. 30 Minuten (bei Einsatz von METALLIC EXTENDER: mind. 2 Stunden), vor einem Folgeanstrich mit METALLIC TOPCOAT (zur Verbesserung der Witterungs- und Abriebbeständigkeit) mind. 24 - 48 Stunden bei 20°C trocknen lassen. Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Trocknungszeit.

ERGIEBIGKEIT	WERKZEUG	VERARBEITUNGS-TEMPERATUR	TROCKNUNGSZEIT	WERKZEUGE REINIGEN MIT
je Anstrich			Überstreichbar:	
ca. 8,5 m ² /l	Pinsel Fellrolle Farbspritzgeräte	+29°C +14°C	30 Minuten Handtrocken: 1 Stunde	Warmwasser und Seife

Stand: Dezember 2012

Die vorliegende Produktinformation ersetzt alle älteren Produktinformationen desselben Produktes. Sie dient zur Information unserer Kunden über die Eigenschaften unseres Produktes. Die vorliegenden Auskünfte beruhen auf unseren langjährigen Erfahrungen und sind das Resultat ausführlicher Untersuchungen. Die gegebenen Ratschläge, insbesondere die Lebensdauer betreffend, können nur ein Anhalt sein, da sie sehr stark abhängig sind von der Natur und Beschaffenheit des Untergrundes und der handwerklichen Qualität der Verarbeitung. Eine Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck ist stets zu überprüfen. Da sich die Technik ständig weiterentwickelt, ist es Aufgabe des Anwenders, vor Arbeitsbeginn sicherzustellen, dass die vorliegende Information nicht durch eine neuere ersetzt worden ist.

<p>Hergestellt in USA von:</p> <p>Modern Masters Inc.</p> <p>9380 San Fernando Rd. – Sun Valley – CA 91352</p> <p>Tel.: +1 800 942-3166</p> <p>www.modernmasters.com</p>	<p>Vertrieb für Deutschland und Österreich:</p> <p>innoskins GmbH</p> <p>Beckershof 3 · 24558 Henstedt-Ulzburg</p> <p>Tel.: 04193 - 7540-0 · Fax: 04193 - 7540-10</p> <p>info@innoskins.de · www.innoskins.de</p>
--	---

Die nebenstehenden Angaben dienen nur zur Information. Der Hersteller haftet nicht für die Anwendung der Produkte, da diese nicht unter seiner Aufsicht stattfindet.