



Pattex

PRO 600 High Tack

Flextec® - basierter Montageklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- Für alle saugfähigen und glatten, nicht saugfähigen Materialien
- Anfangshaftung¹ 400kg/m²
- Schwingungsdämpfende, elastische Verklebung
- Alterungs-, UV-, witterungs- und Wasserbeständig
- Innen und Außen²
- Schleifbar und Überstreichbar³

¹Henkel-interne Labormessung

²Dauerfeuchtigkeits- / Unterwasserbelastung sind dabei ausgeschlossen.

³Kann nach der Erhärtung insbesondere mit wässrigen Beschichtungssystemen.



EINSATZBEREICHE

Pattex PRO 600 High Tack ist ein universell einsetzbarer Montageklebstoff, Hauptanwendungsgebiete sind Kleben und Montieren auf:

- Elastische Verklebungen im Innen- und Außenbereich
- Für alle saugenden und nicht saugenden Materialien, z.B. Ziegel, Keramik, Metall, Trockenbaublatten, Gipsplatten, Stein, Beton, Kunststoffe, Hart PVC (UPVC), MDF, Holz, lackierte und beschichtete Oberflächen (außer PE, PP, Buntmetall, Teflon PTFE, Acrylglas PMMA, weich PVC u.ä.)
- Halterungen in Bad und Küchen, Hausnummern und Schlüsselbretter, Mosaike aus Fliesen und Glaselementen
- Zum Verkleben von Spiegeln gemäß DIN EN 1036-1
- Verklebung von Naturstein ist möglich, wenn die Materialstärke über 10mm beträgt und nicht im Sichtbereich liegt.



VERARBEITUNG

Materialvorbereitung

Die Klebeflächen müssen passgerecht, fettfrei, tragfähig und sauber sein. Bei inhaltsstoffreichen Hölzern wie z.B. Teak, die Klebeflächen unmittelbar vor dem Verkleben der Werkstücke mit Aceton abwaschen.

Klebstoffauftrag

Kartusche oberhalb des Gewindes aufschneiden, Kunststoffdüse entsprechend der gewünschten Strangbreite abschneiden und aufschrauben. Kartusche in Kartuschenpistole einlegen und den Montageklebstoff punkt-, strangförmig oder gleichmäßig vollflächig unter Zuhilfenahme eines PE-Leimkamms einseitig auftragen, Pistole entspannen. Werkstücke zusammenfügen, die Materialien lassen sich noch einige Minuten repositionieren. Nach erstem Andrücken ist die Aushärtung auch ohne weiteren Pressdruck möglich.

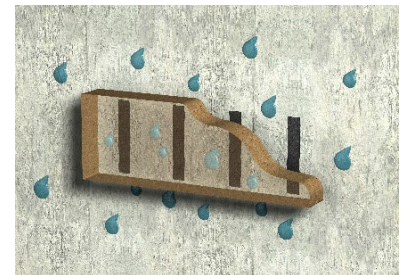
Polymerdichtstoffe erhärten durch Feuchtigkeitsaufnahme. Stehendes Wasser vermeiden.

Bei mindestens einer saugfähigen Fläche kann die Verklebung vollflächig erfolgen (z.B. mittels Leimkamm).

Bei der Verklebung von zwei nichtsaugfähigen Materialien ist für ausreichende Hinterlüftung zu sorgen durch strang- oder punktförmigen Auftrag.

Strangweiser Auftrag (senkrecht)

Bei der senkrechten Auftragsweise kann sich keine Feuchtigkeit ansammeln, sie tritt unterhalb des Werkstückes wieder aus. So wird eine lange Wassereinwirkung, auch durch Kondenswasserbildung, auf dem Klebstoff vermieden.



Punktweiser Auftrag

Für leichte Werkstücke ist der punktweiser Auftrag möglich, die Luftzirkulation fördert eine schnelle Aushärtung.



HINWEIS

Nicht geeignet für die Verklebung von PE, PP, PTFE, Teflon o. ä. Kunststoffe, Acrylglas, Buntmetall sowie Naturstein im Sichtbereich. Verklebung von Naturstein ist möglich, wenn die Materialstärke über 10mm beträgt. Bei Kunststoffen empfehlen wir stets Eigenversuche. Nicht empfohlen für Anwendungen mit dauerhafter Wasserbelastung (stehendes Wasser). Bei der Verklebung von Spiegeln ist darauf zu achten, dass diese der DIN-EN 1036-1 entsprechen.

Polystyrol Verklebung mit thermischer Belastung

Zur Verbesserung der Haftung auf Polystyrol, insbesondere bei Temperaturbelastung, z.B.

Garagentorisolation, hat sich der zusätzliche Auftrag von Ponal Express als Haftbrücke (in Mischung mit Wasser 1:1) auf dem Polystyrol bewährt. Formgeschäumte Dekorplatten können Trennmittelrückstände aufweisen, die durch Anschleifen oder mit Lösemittel zu entfernen sind.



Überstreichbarkeit

Nach der Trocknung kann der Klebstoff mit Anstrichmitteln überarbeitet werden. Wir empfehlen dazu eher wasserbasierte Beschichtungsstoffe und in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, da wir aufgrund der Vielzahl der am Markt befindlichen Beschichtungssysteme und stetigen Änderungen dieser, keine Haftung für die eventuelle Wechselwirkungen übernehmen können.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Klebstoffreste können vor dem Trocknen mit einem Lappen und Aceton oder Waschbenzin entfernt werden. Ausgehärtete Produktreste müssen mechanisch entfernt werden.

LAGERUNG

Kühl, frostfrei und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
Im Originalgebinde 15 Monate haltbar.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
PPRHT	12 Kartuschen a 440g

SICHERHEITSHINWEISE

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über eventuelle Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.
Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



ENTSORGUNGSHINWEIS

Verpackung nur restentleert zur Wiederverwertung geben.
Ausgehärtete Produktreste = Hausmüll/hausmüllähnlicher Gewerbeabfall entsorgen.
Nicht ausgehärtete Produktreste sind der Schadstoffsammlung zuzuführen.
Europäische Abfallschlüsselnummer (EAK): 080410



PATTEX PRO 600 High Tack

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis	Lösemittelfreies, silanvernetzendes Polymer
Konsistenz	Pastös
Dichte (DIN EN ISO 2811-1)	Ca. 1,65 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	-30 °C bis +80 °C, kurzzeitig bis 100°C
Verbrauch	Ca. 300 g/m ² bei flächigem Auftrag oder ca. 11m bei einer Strangstärke von 6mm
Zugfestigkeit (ISO 37, Typ2)	1,6 N/mm ²
Farbe	Weiß
Offene Zeit	Ca. 20 Min. bei 23°C, 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Überbrückungsvermögen	Max. 20mm
Aushärtung	1,5mm / 24 h
Mindesthaltbarkeit	15 Monate, ungeöffnet, bei kühler, trockener Lagerung

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA
Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf, Postfach D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-6700, E-Mail: Produkt-Info-Klebstoffe@Henkel.com
www.pattex.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln 1
Tel. +44 (0) 61/ 825-7000
www.sista.ch

