

ProContact DC 56

Mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel zum Kleben und Armieren



- **Vielseitig einsetzbar**
- **Gleichmäßig filzbar**
- **Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis**

Produkt Mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel für die manuelle und maschinelle Verarbeitung. Normalputzmörtel GP und CS III nach DIN EN 998-1.

Zusammensetzung Gesteinskörnung, Zement, Baukalk sowie Zusätze zur besseren Verarbeitung und Haftung.

Eigenschaften

- Mineralisch und hoch vergütet.
- Leichte Verarbeitung.
- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen.
- Nach der Erhärtung witterungs- und frostbeständig, wasserabweisend und diffusionsoffen.
- Idealer Untergrund für alle mineralischen und organisch gebundenen Oberputze.
- Gute Strukturierbarkeit und einheitliche Filzstruktur – daher auch als Oberputz bei kleinen Flächen, z. B. Fensterfaschen, sowie im Sockelbereich einsetzbar.

Anwendung

- Systembestandteil der Baumit Wärmedämm-Verbundsysteme.
- Im Sockelbereich einsetzbar.
- Zur Überarbeitung von festen, tragfähigen, neuen Untergründen, wie mineralische Putze der Mörtelgruppen CS II bis CS IV, Beton und geeigneten XPS-R-Platten für Putzdicken bis 15 mm mit und ohne Einbettung von Armierungsgewebe.
- Für nahezu alle dünn- bis mittelschichtigen Klebe- und Spachtelarbeiten sowie als Oberputz zu verwenden.

Technische Daten

Putzmörtelgruppe:	Normalputzmörtel GP nach DIN EN 998-1 P II nach DIN 18550
Brandverhalten:	A2 -s1, d0 nach EN 13501-1, nichtbrennbar
Festigkeitsklasse Putz:	CS III nach DIN EN 998-1
Druckfestigkeit:	3.5 - 7.5 N/mm ²
Haftzugfestigkeit:	≥ 0.08 N/mm ² auf Dämmstoff
Wasseraufnahme:	Wc 2 nach DIN EN 998-1
μ-Wert:	≤ 25
Wärmeleitfähigkeit λ:	≤ 0.82 W/(m·K) (für P = 50 %)
(Tabellenwert nach EN 1745):	≤ 0.89 W/(m·K) (für P = 90 %)

	ProContact DC 56, 25 kg	ProContact DC 56, Silo
Körnung	0 - 1.2 mm	0 - 1.2 mm
Größtkorn	1.2	1.2
Armierungsschichtdicke	min. 3 mm	min. 3 mm
Verbrauch	ca. 4 - 5 kg/m ² Kleben	ca. 4 - 5 kg/m ² Kleben
Verbrauch 2	ca. 5 - 6 kg/m ² Armieren (Dünnschicht)	ca. 5 - 6 kg/m ² Armieren (Dünnschicht)
Verbrauch 3	ca. 7 - 10 kg/m ² Armieren (Mittelschicht)	ca. 7 - 10 kg/m ² Armieren (Mittelschicht)
Ergiebigkeit	ca. 20 l/Sack	ca. 800 l/t
Wasserbedarf	6.5 - 7.5 l/Sack	260 - 300 l/t

Die angegebenen Verbrauchsangaben dienen zur Orientierung. Praxisbedingt ist dabei ein Mehrverbrauch von ca. 10 % zu berücksichtigen. Die Verbrauchsangaben sind abhängig von Rauheit und Saugfähigkeit des Untergrundes sowie der Verarbeitungstechnik.

Die Leistungserklärung ist unter www.baumit.de oder www.dopcap.eu unter Angabe des Kenncodes elektronisch abrufbar.

Lieferform	Papiersäcke, Sackinhalt 25 kg (42 Sack pro Palette = 1.050 kg) Silosystem
Lagerung	Trocken und geschützt. Die Lagerzeit sollte 12 Monate nicht überschreiten.
Qualitätssicherung	Ständige Überwachung und Kontrolle der Qualität und strenge Eingangskontrolle aller Rohstoffe. Die Firma besitzt ein TÜV-geprüftes und zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach der weltweit gültigen Norm DIN EN ISO 9001 sowie ein TÜV-geprüftes und zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach der weltweit gültigen Norm DIN EN ISO 14001.
Einstufung lt. Chemikaliengesetz	Siehe Sicherheitsdatenblatt (unter www.baumit.de).
Untergrund	<p>Geeignete Untergründe sind mineralische Flächen wie Beton, Mauerwerk, Dämmplatten sowie Kalk- und Kalk-Zement-Putze, Anstriche und Strukturputze, sofern diese fest, tragfähig, sauber und ausgetrocknet sind. Lose Teile und hohl liegende Stellen sowie abblätternde und labile Anstriche, Öle und Fette müssen vollständig entfernt werden. Die dauerhafte Verträglichkeit evtl. vorhandener Beschichtungen mit dem Klebespachtel ist sachkundig zu prüfen.</p> <p>Die Fläche muss einwandfrei abgebunden haben und ausreichend abgetrocknet sein.</p> <p>Besonders glatte, nichtsaugende Flächen vorher gut aufräuen und entstauben.</p> <p>Stark saugende Untergründe müssen vorher mit MultiPrimer vorbehandelt, sandende mit SanovaPrimer gefestigt werden.</p> <p>Veralgte Fassaden mit FungoFluid vorbehandeln.</p> <p>Die Abreißfestigkeit des Untergrundes für die Verklebung muss bei nicht gedübelten Systemen mindestens 0,08 N/mm² betragen.</p>
Verarbeitung	<p>Anmischen von Hand mit geeignetem Werkzeug, wobei Kleinmengen mit dem Quirl mit langsam laufendem Rührwerk oder im Durchlaufmischer in üblicher Mörtelkonsistenz angemischt werden sollten. Rationeller ist die Verarbeitung mit allen marktüblichen Verputzmaschinen in Standardausrüstung, Förderschnecke und -mantel mit halber oder voller Leistung zum Kleben (Mörtelpistole) wie auch zum Armieren. Anmischen nur mit sauberem Wasser ohne sonstige Zusätze.</p> <p>Kleberauftrag: ProContact DC 56 bei planebenen Untergründen mit der Zahnkelle (mindestens 10 mm Zahnung) oder bei unebenen Untergründen nach der Punkt-Wulst-Methode auftragen.</p> <p><i>Polystyrol-Partikelschaum:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Umlaufende Wulst am Plattenrand und Klebepunkte; Verklebung mindestens 40 %.- Klebemörtel auf Platte auftragen und aufkämmen, vollflächige Verklebung.- Klebemörtel wulstförmig (10 cm Abstand) auf den Untergrund auftragen; Verklebung mindestens 60 %, spätestens nach 10 Minuten Platte eindrücken, einschwimmen und anpressen. <p><i>Mineralfaser-Lamelle (vorbeschichtet):</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Klebemörtel auf vorbeschichtete Seite der Platte auftragen und aufkämmen; vollflächige Verklebung.- Klebemörtel vollflächig auf Untergrund auftragen und aufkämmen, vollflächige Verklebung, spätestens nach 10 Minuten Platte eindrücken, einschwimmen und anpressen.- Klebemörtel wulstförmig (10 cm Abstand) auf den Untergrund auftragen; Verklebung mindestens 50 %, spätestens nach 10 Minuten Lamelle eindrücken, einschwimmen und anpressen. <p><i>Mineralfaser-Dämmplatten:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Umlaufende Wulst am Plattenrand und Klebepunkte, Verklebung mindestens 40 %.- Klebemörtel auf Platte auftragen (Pressspachtelung plus zweiter Arbeitsgang frisch in frisch) und aufkämmen, vollflächige Verklebung. <p><i>Resol-Hartschaumplatten:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Umlaufende Wulst am Plattenrand und Klebepunkte; Verklebung mindestens 40 %- Klebemörtel auf Platte auftragen und aufkämmen, vollflächige Verklebung- Klebemörtel wulstförmig (10 cm Abstand) auf den Untergrund auftragen; Verklebung mindestens 60 %, spätestens nach 10 Minuten Platte eindrücken, einschwimmen und anpressen. <p>Die Verklebung muss vor einsetzender Hautbildung auf den vorbereiteten und vorgelegten Flächen erfolgen. Frisch verklebte Platten mindestens einen Tag nicht bewegen und nicht dübeln.</p> <p>Armieren: Klebemörtel auftragen und evtl. mit einer Zahnkelle durchkämmen. In die frische Spachtelung das Armierungsgewebe StarTex Fein oder Grob faltenfrei und an den Stößen 10 cm überlappend einarbeiten. Dabei ist zu beachten, dass das Gewebe im oberen Drittel der Armierungsputzlage liegt. Bei Dübelung durch das Gewebe (WDVS Keramik) Oberfläche erneut abspachteln (horizontal wellenförmig aufgeraut). Die Ecken von Gebäudeöffnungen sind zusätzlich mit dem Baumit Armierungspfeil oder Gewebestücken in der Abmessung 30 x 50 cm diagonal zu armieren. Oberfläche abschließend ebenflächig abziehen und anrauen. Vor dem Auftrag der Oberputze Standzeit von mindestens 1 Tag/mm Putzdicke einhalten. Die Trocknungszeit ist abhängig von den umgebenden Bedingungen (Wind, Wetter und Temperatur).</p>

Baumit WDVS-Leitfaden beachten

Allgemeines und Hinweise

Nicht auf UV-geschädigte Dämmplatten spachteln (Überschleifen und Entstauben erforderlich).

Vor starker Sonneneinstrahlung schützen; bei schneller Austrocknung (Wind, Sonne) ein- oder mehrmals nachnässen, ggf. die Fassade bis zur vollständigen Erhärtung schützen (Gerüstnetz). Hohe Luftfeuchtigkeit und tiefe Temperaturen können die Abbindezeit deutlich verlängern. Die Spachtelschicht muss vor jeder weiteren Beschichtung abgetrocknet und ausgehärtet sein. Bei der gespachtelten Fassade ist darauf zu achten, dass das Armierungsgewebe StarTex Fein/Grob nicht beschädigt oder freigelegt wird.

Mineralische Oberputze sind im Außenbereich grundsätzlich mit einem Anstrich zu versehen (bei Erfordernis mit einem Fassaden-schutzanstrich bzw. einer Fassadenbeschichtung).

Silo-Aufstellbedingungen gemäß Baunit-Katalog beachten.

Gefährdete Bereiche (Glas, Keramik, Metall usw.) schützen. Spritzer sofort mit viel Wasser abspülen. Nicht bis zum Erhärten warten. Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Vor dem Anfüllen des Erdreichs, Plattenverlegung u. Ä. sind die vorgeschriebenen Abdichtungsarbeiten durchzuführen.

Nicht unter + 5 °C und über + 30 °C Material-, Untergrund- und Lufttemperatur verarbeiten und abtrocknen lassen. Die DIN 55699, DIN EN 998-1, DIN EN 13914, DIN 18550, DIN 18350 und DIN 18345 (VOB, Teil C) sowie die besonderen Bestimmungen der „allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen“ (abZ) beachten.

Benötigen Sie weitere Informationen zu diesem Material oder dessen Verarbeitung, beraten Sie unsere jeweils zuständigen Außendienst-Fachberater gern detailliert und objektbezogen.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen geben, entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik müssen eingehalten werden. Änderungen, die dem technischen Fortschritt und der Verbesserung des Produktes oder seiner Anwendung dienen, behalten wir uns vor. Mit Erscheinen dieser Technischen Information sind frühere Ausgaben ungültig. Aktuellste Informationen entnehmen Sie unseren Internet-Seiten. Es gelten für alle Geschäftsfälle unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen sowie die Bestimmungen für die Aufstellung und Nutzung unserer Silos und Mischanlagen.