



PATTEX

Technisches Merkblatt
Ausgabe 11.02.2021

Seitenanzahl 3

Lösemittelfrei

Lösemittelfreier Kontaktklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- Lösemittelfrei
- Wasserbasiert
- Alterungsbeständig
- Hohe Anfangshaftung
- Cremig weißer Klebstoff trocknet transparent aus



EINSATZBEREICHE

- Innenanwendungen
- Kombinationsverklebungen* von verschiedenen:
 - Holz, Holzwerkstoffen
 - Resopal®, Formica® u.a.
 - Gummi, Leder, Kork
 - Filz, Hart – PVC
 - Weichschaumstoffe
 - Metalle
- Schalldämm-, Dämm- und Akustikplatten*
- Kunststoffkacheln
- Wandbelägen* auf tragfähigen, trockenen, saugfähigen Untergrund

*Nicht geeignet für Kunststoffe wie PE, PP, PTFE, Weich – PVC, Styropor®, Kunstleder und empfindliche Textilien

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das zu klebende Material soll trocken (Holzfeuchte 8 bis 12%), fett- und staubfrei sein. HPL-Platten, Metall usw. mit handelsüblichen Lösungsmitteln (Waschbenzin) reinigen. Bei Metallen erhöht zusätzliches Anrauen der Klebfläche die Festigkeit des Klebeverbundes. Die Materialien (insbesondere HPL-Platten, Akustik-Platten usw.) vor der Verarbeitung nach den Angaben der Herstellerfirma klimatisieren. Werkstoffe nur auf unbehandelte Untergründe (Naturträger) kleben. Lackierte Flächen vorher abschleifen.

Vorbemerkung:

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.



**Klebstoffauftrag:**

Pattex Kraftkleber Lösemittelfrei auf beide zu klebende Teile – besonders an den Randzonen – mit feiner Zahnpachtel, gut und gleichmäßig auftragen, Pattex Kraftkleber Lösemittelfrei darf nicht verdünnt werden.

Ablüftung:

Vor dem Zusammenfügen der Teile müssen die Lösungsmittel ablüften. Die Ablüftzeit beträgt bei normaler Raumtemperatur (18–25 °C) etwa 20 – 45 Minuten. Auf gleichmäßige Ablüftung achten. Nach der Ablüftzeit ist eine Verklebung innerhalb von 1 Stunde (Offene Zeit) möglich.

Zur Beachtung:

Nach Ablüften der Lösungsmittel muss ein geschlossener, sichtbarer Klebstofffilm auf der Oberfläche vorhanden sein. Großporiges oder saugkräftiges Material evtl. mehrfach einstreichen. Der Klebstoffauftrag muss sich vor dem Zusammenfügen trocken anfühlen. Er darf bei Berührung mit dem Finger nicht anhaften oder Fäden ziehen. Bei der Verwendung von eisenhaltigen Auftragsgeräten kann es zu Verfärbungen kommen.

Verpressung:

Die beiden Teile müssen sorgfältig passgenau zusammengelegt werden, da nach Berührung beider Klebefilme ein Korrigieren nicht möglich ist. Danach werden die Teile kurz – aber äußerst heftig – mit mindestens 0,5 N/mm² zusammengepresst. Für die Endfestigkeit der Verklebung ist nicht die Dauer des Pressdruckes, sondern die Höhe des Pressdruckes entscheidend. Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, sollte von der Mitte aus angedrückt werden. Im Randbereich und an den Kanten sorgfältig andrücken. Je nach Werkstück kann auch kräftiges Anwalzen (elastischer Flächendruck) oder der Pressschlag mit einem Gummihammer ausreichen.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Trocken abreiben.
Frische Flecken auf Werkstücken vorsichtig mit in waschbenzingetränktem Lappen abwischen. Angetrocknete Flecken mit Waschbenzin oder mit einem handelsüblichen Farbabbeizer entfernen. Vorher prüfen, ob der Untergrund nicht angegriffen wird. Verschmutzte Textilien mit Waschbenzin reinigen, danach – falls erforderlich – chemische Reinigung.

BITTE BEACHTEN**LAGERUNG**

Gut verschlossen bei normaler Raumtemperatur lagern.
Das Produkt soll bei Raumtemperaturen zwischen +5°C und +40°C gelagert werden. Gebinde auch in den Arbeitspausen gut verschlossen halten, um ein Verdunsten der Lösungsmittel zu vermeiden.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
PLF1C	12 x 65 g Tuben

SICHERHEITSHINWEISE



Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdaten-blattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.

Haut- und Augenkontakt vermeiden, Arbeitsräume ausreichend lüften. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Informationen für Allergiker unter

Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

Dieser Kleber enthält kein Lösemittel und ist nicht feuergefährlich!



Hautverklebungen:

Hautverklebungen längere Zeit in lauwarmem Seifenwasser einweichen und vorsichtig ablösen. Haut danach einfetten.

ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden.

Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.

Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis	Polymerdispersion
Dichte bei +20°C	Ca. 1,04 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	+18°C bis +25°C Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Ablüftung des Wassers
Temperaturbeständigkeit	-30°C bis zu + 70°C
Ablüftzeit	Ca. 45 Minuten
Offene Zeit max.	60 Minuten
Endfestigkeit	Die Endfestigkeit wird nach ca. 3 Tagen erreicht
Endfestigkeit (DIN EN 205)	Die maximale Scherfestigkeit ist abhängig vom Material
Verbrauch	250-350g/m ² für beidseitigen Klebstoffauftrag
Mindesthaltbarkeit	bei kühler, frostfreier Lagerung 24 Monate

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800
www.pattex.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln1
Tel.: 061 825 7000

www.pattex.ch

