

(Bisherige Bezeichnung: Disbon 385 PU-PremiumSchicht)

# DisboPUR 385

## 2K-PU-Beschichtung Premium



Pigmentierte, lösemittelfreie, elastische 2K-Polyurethan-Beschichtung für Innenräume. Trittschalldämmend, vergilbungsstabil.

### Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für mineralische Bodenflächen und Hartasphaltflächen - innen - mit mittlerer bis hoher mechanischer Belastung, wie z.B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw. befahrbar mit luftbereiften Rädern.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ emissionsminimiert</li> <li>■ UV-beständig und vergilbungsstabil</li> <li>■ gut chemikalienbeständig</li> <li>■ elastisch</li> <li>■ tritt- und gehschalldämmend</li> <li>■ statisch rissüberbrückend</li> </ul>
Materialbasis	2K-Polyurethan, lösemittelfrei nach Deutscher Bauchemie.
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Gebinde (Komp. A (Masse): 21,6 kg Blechhobbock, Komp B (Härter): 8,4 kg Blecheimer)
Farbtöne	ca. RAL 7035 Lichtgrau Sonderfarbtöne auf Anfrage.
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 9 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rissüberbrückung gemäß DIN EN 1062, Teil 7: ca. 1 mm (bei 2,5 kg/m<sup>2</sup> Verbrauch)</li> <li>■ Dichte: ca. 1,4 g/cm<sup>3</sup></li> <li>■ Trockenschichtdicke: ca. 70 µm/100 g/m<sup>2</sup></li> <li>■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 46 mg/30 cm<sup>2</sup></li> <li>■ Shore-Härte (A/D): ca. D 35</li> </ul>



Chemikalienbeständigkeit

<b>Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C</b>	
	7 Tage
Prüfgruppe 5b: ein- und mehrwertige Alkohole (ausser Methanol), Glykolether	+ / -
Prüfgruppe 9: wässrige Lösungen anorganischer Säuren (Carbonsäuren) bis 10 % sowie deren Salze (in wässriger Lösung)	+ (V)
Prüfgruppe 10: Mineralsäuren bis 20 % sowie deren Salze in wässriger Lösung (pH < 6), außer Flusssäure und oxidierend wirkende Säuren und deren Salze	+ (V)
Prüfgruppe 11: anorganische Laugen sowie alkalisch hydrolysierende, anorganische Salze in wässriger Lösung (pH < 8), ausgenommen Ammonikalösungen und oxidierend wirkende Lösungen von Salzen (z.B. Hypochlorit)	+
Ethanol 50 %	+ / -
Amoniak 25 %	+ (V)
Natronlauge 50 %	+
Natronlauge 50 %	+ (V)
Zitronensäure 10 %	+
VE Wasser	+
Kaffee	+ (V)
Cola	+ (V)
Rotwein	+ (V)
Zeichenerklärung: + = beständig, +/- = bedingt beständig, V = Verfärbung	

## Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Mineralische Untergründe und Asphaltestriche im Innenbereich  
Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss > 25 N/mm<sup>2</sup> betragen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)

Prüfmethoden für die genannten Werte gemäß Instandsetzungsrichtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton.

Ist mit rückwärtiger Feuchtigkeit zu rechnen, hat zwingend eine porenfreie Grundierung mit DisboXID 420 bzw. DisboXID 462 zu erfolgen.

In diesem Fall muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm<sup>2</sup> betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten.

Hartasphaltestriche müssen der Härteklasse < IC 15 entsprechen und dürfen sich unter den gegebenen Temperaturbedingungen und mechanischen Belastungen nicht verformen.

Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

Der Untergrund muss eben sein und darf ein Gefälle von max 1 % aufweisen, da das Material sonst nicht in der erforderlichen Schichtdicke aufgetragen werden kann.

Untergrundvorbereitung

Der vorhandene Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen oder Fräsen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderfester Schichten ist abhängig von Druck, Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten.

Weiterhin sind das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U\*, das BEB-Arbeitsblatt KH 3\* sowie die Tabelle 2.5 der Instandsetzungsrichtlinie, Teil 2 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton zu beachten.

Alte, starre 2K-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch), so dass keine Reststoffe, Pflegemittel oder Ähnliches mehr auf der zu beschichtenden Fläche vorhanden sind.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den DisboCRET-PCC-Mörteln oder den DisboXID EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der Beschichtungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.

\* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

## Materialzubereitung

Komp. A (Grundmasse) aufrühren und Komp. B (Härter) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten).

Bei Bedarf kann DisbPUR 385 mit max. 2 Gew.% DisboADD 913 Stellmittel thixotropiert werden. Bei einem Gefälle bis 2 % ist eine Zugabemenge von ca. 0,5 Gew.% ausreichend. Verlauf und Oberflächenoptik können durch Stellmittelzugabe beeinträchtigt werden.

**Hinweis:** DisboPUR 385 ausschließlich mit DisboADD 913 Stellmittel thixotropieren, da andere Stellmittel zu Aushärtungsstörungen führen können.

## Mischungsverhältnis

Komp. A (Grundmasse) : Komp. B (Härter) = 72 : 28 Gewichtsteile

## Auftragsverfahren

Mit geeigneter Raket (z.B. Hartgummi-Zahn rakel).

**Hinweis:** Bei der Applikation mit einer Zahn rakel führt die gewählte Dreieckszahnung nicht automatisch zur Einhaltung der vorgegebenen Verbrauchswerte.

## Beschichtungsaufbau

### Grundbeschichtung

1. Mineralische Untergründe porenfüllend mit DisboXID 420 grundieren. Angemischtes Material auf die Fläche gießen und flutend mit einem Gummibesen/Gummiwischer langsam im Gegenzug (Porenschluss) gleichmäßig verteilen. Zur Vermeidung von Glanzstellen das verteilte Material mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nacharbeiten. Bei stark saugenden Untergründen (Grundierharz schlägt weg, kein geschlossener Grundierfilm vorhanden) ist eine zweite Grundbeschichtung zum Verschließen der Poren erforderlich.

2. Hartasphalt im Innenbereich mit DisboPUR 385 mit glattem Hartgummischieber oder einer Raket porenfrei grundieren. Raue, porige Asphaltuntergründe egalisieren mit einer zusätzlichen Kratzspachtelung aus

DisboPUR 385: 1 Gew.-Teil

DisboADD 942: 0,5 Gew.-Teilen

### Kratzspachtelung

Zur Egalisierung von Rautiefen > 1 mm (gemessen nach dem Sandflächenverfahren\*) ist eine Kratzspachtelung erforderlich.

Spachtelmasse herstellen aus:

DisboXID 420: 1,0 Gew.-Teil

DisboADD 942: 0,75 Gew.-Teilen

DisboADD 943: 0,75 Gew.-Teilen

Spachtelmasse auf die zuvor grundierte (Grundbeschichtung) Fläche gießen. Das Material ist mit der Glättkelle (stehende Verarbeitung mit Flächen rakel aus Metall, max. 60 mm breit) scharf über die Fläche zu ziehen, um Unebenheiten auszugleichen.

\* Sandflächenverfahren gemäß Instandsetzungsrichtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton: Bestimmung der Rautiefe

### Egalisierschicht

Für eine gleichmäßige optische Gestaltung ist die Egalisierung zwingend erforderlich. Das angemischte Material auf die grundierte Fläche gießen und mit einer Hartgummi-Zahn rakel (Dreieckszahnung 4 mm\*\*) gleichmäßig verteilen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüften.

Verbrauch\*\*:

DisboXID 420: ca. 800 g/m<sup>2</sup>

DisboADD 942: ca. 800 g/m<sup>2</sup>

**Hinweis:** Die Egalisierschicht wird nicht abgesandet!

### Deckbeschichtung

*Verlaufbeschichtung mit glatter Oberfläche*

DisboPUR 385 auf die Egalisierschicht innerhalb der Überarbeitungszeiten gießen und mit einer Hartgummi-Zahn rakel gleichmäßig verteilen. Werden die Überarbeitungszeiten der Egalisierschicht überschritten, so muss diese angeschliffen werden. Dabei ist darauf zu achten, dass der Untergrund nicht freigelegt wird. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten die frische Verlaufbeschichtung mit der Stachelwalze im Kreuzgang entlüften.

### Oberflächengestaltung

DisboADD 948 Farbchips in die frische Beschichtung einstreuen und nach Trocknung mit DisboPUR W 458 glatt bzw. unter Beimischung von 3 Gew.-% Disbo 947 SlideStop Fine rutschhemmend versiegeln.

Alternativ können DisboADD 8255 Farbchips ohne zusätzliche Versiegelung eingesetzt werden.

DisboPUR W 458 nicht in Bereichen mit Stuhlrollenbelastung einsetzen. In mechanisch stark belasteten Bereichen ggf. Schutzmatte verwenden.

Verbrauch

<b>Grundbeschichtung auf mineralischen Untergründen</b> DisboXID 420 2K-EP-Grundierung Premium	ca. 0,3-0,4 kg/m <sup>2</sup>
<b>Grundbeschichtung auf Asphalt</b> DisboPUR 385 2K-PU-Beschichtung Premium	ca. 0,5-1,0 kg/m <sup>2</sup>
<b>Kratzspachtelung</b> <i>ab Rautiefe 1,0 mm</i>  DisboXID 420 2K-EP-Grundierung Premium DisboADD 942 Quarzsandmischung 0,1 - 0,4 mm DisboADD 943 Quarzsandmischung 0,4 - 0,8 mm	ca. 0,66 kg/mm/m <sup>2</sup> ca. 0,5 kg/mm/m <sup>2</sup> ca. 0,5 kg/mm/m <sup>2</sup>
<b>Kratzspachtelung auf Asphalt</b> DisboPUR 385 2K-PU-Beschichtung Premium DisboADD 942 Quarzsandmischung 0,1 - 0,4 mm	ca. 1,3 kg/mm/m <sup>2</sup> ca. 0,6 kg/mm/m <sup>2</sup>
<b>Egalisierschicht</b>  DisboXID 420 2K-EP-Grundierung Premium DisboADD 942 Quarzsandmischung 0,1 - 0,4 mm	ca. 0,8 kg/m <sup>2</sup> ca. 0,8 kg/m <sup>2</sup>
<b>Verlaufbeschichtung mit glatter Oberfläche</b>  <i>Ca. 2 - 3 mm Schichtdicke (6 - 8 mm Dreieckszahnung**)</i>	
DisboPUR 385 2K-PU-Beschichtung Premium	ca. 2,4 - 3,5 kg/m <sup>2</sup>
<b>Oberflächengestaltungen</b>	
<i>Chipseinstreuung</i> DisboADD 948 Farbchips 2 - 4 mm oder DisboADD 8255 Farbchips 1 - 2 mm	ca. 30 g/m <sup>2</sup> ca. 30 g/m <sup>2</sup>
<i>Versiegelung matt</i> DisboPUR W 458 2K-PU-Versiegelung	ca. 130 g/m <sup>2</sup>
<i>Versiegelung matt, rutschhemmend</i> DisboPUR W 458 2K-PU-Versiegelung DisboADD 947 Glasperlen, fine	ca. 130 g/m <sup>2</sup> ca. 4 g/m <sup>2</sup>

\*\* Hierbei handelt es sich um Empfehlungen. Die Zahngröße ist abhängig von Verschleißfestigkeit der Raket, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten. Der Verbrauch der Deckversiegelung auf abgestreuten Beschichtungen variiert bedingt durch Temperatureinflüsse, Applikationsart, Werkzeug sowie verschiedene Abstreumaterialien. Exakte Verbrauchswerte sind daher durch Musterlegung am Objekt zu ermitteln.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 40 Minuten.  
 Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

**Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:**  
 Mind. 15 °C, max. 25 °C  
 Die relative Luftfeuchtigkeit darf 70 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen (Grundbeschichtung bzw. Kratzspachtelung) zu DisboPUR 385 sollten bei 20 °C mind. 12 Stunden und max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden. Die Überarbeitung von DisboPUR 385 frühestens nach 20 Stunden, spätestens nach 48 Stunden. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 20 Stunden begeh- und überarbeitbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar.  
 Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.  
 Je nach Luftwechselrate kann über einen längeren Zeitraum ein materialtypischer Eigengeruch (modifiziertes Rizinusöl) wahrgenommen werden.  
 Hinweis:  
 Da DisboPUR 385 ein brillante Oberfläche hat, sind kleinste Störungen sowie Verunreinigungen sofort sichtbar und kaum zu vermeiden - insbesondere bei intensiven Farbtönen. Deshalb ist eine Ersteinpflege mit fortlaufender Unterhaltspflege durch geschultes Personal zu empfehlen, wenn keine Versiegelung ausgeführt wird.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit DisboADD 499 Reiniger/ Verdünner für PU Harze.

Hinweise

Gutachten  
 Reinigung und Pflege  
 Gefahrenhinweise/  
 Sicherheitsratschläge  
 (Stand bei Drucklegung)  
 Entsorgung  
 EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt  
 Giscode  
 Nähere Angaben  
 CE-Kennzeichnung

Aktuelle Gutachten auf Anfrage  
 Ohne zusätzliche Versiegelung weist DisboPUR 385 eine hydrophobe Oberfläche auf, die besondere Reinigungsmaßnahmen erfordert. Zur Unterhaltsreinigung sollte ein Reiniger verwendet werden, der speziell für schlecht zu benetzende Oberflächen konzipiert ist (z.B. Veriprop, Fa. Kiehl). Nach mehrmaligem Wischen verbessert sich die Reinigungsleistung. Es empfiehlt sich, mit einem Mircofaserbelag zu reinigen und nachzutrocknen, um eine streifenfreie Oberfläche zu erzielen. Beim Einsatz einer Einpflege ist eine Grundreinigung (maximal mit einem roten Pad) erforderlich. Die Einpflege (z.B. Tana B 250) muss für den Einsatz auf elastischen Belägen geeignet sein. Wir empfehlen das Anlegen von Probeflächen.

Nur für gewerbliche Anwender.  
 Komponente A:  
 Keine gefährliche Substanz oder Mischung.

Komponente B:

Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Kann die Atemwege reizen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe/ Augenschutz tragen. Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. Unter Verschluss aufbewahren.

**Enthält:** Hexamethylendiisocyanate, Oligomer, Hexamethylen-1,6-diisocyanat.

**Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen:** 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Inhalt und Behälter in Übereinstimmung mit den lokalen, regionalen, nationalen und internationalen Vorschriften der Entsorgung zuführen. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktrest und ungereinigte Verpackungen sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen. Abfall sollte nicht über Abwässer entsorgt werden.

dieses Produktes (Kat. A/j): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 35 g/l VOC.

PU 40

Siehe Sicherheitsdatenblätter.  
 Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Disbon Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
<b>14</b>	
DIS-385-013124 EN 13813: 2002 Kunstharzestrich/ Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-B <sub>II</sub> -B <sub>1,5</sub> -AR1-IR4	
Brandverhalten	B <sub>fl</sub> -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

**EN 13813**

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter [www.disbon.de](http://www.disbon.de) abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710  
Fax: +49 6154 71-71711  
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

## Technische Information Nr.385 - Stand: Februar 2021

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf [www.disbon.de](http://www.disbon.de).