

DisboCOR 875

2K-PU Finish EG



Dekorative, robuste Polyurethan-Deckbeschichtung mit Eisenglimmer

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Eisenglimmerhaltige Deckbeschichtung für den robusten Korrosionsschutz von Stahl und Verzinkung innen und außen mit langlebiger dekorativer Wirkung. Vorwiegend für Brücken, Rohrleitungen, Behälter und Container sowie für den konstruktiven Stahlbau in Industrie, Hafenanlagen und Abwasserwirtschaft.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stoß- und sehr abriebsfest ■ Ausgezeichneter Schutz vor Korrosion ■ Besonders farbtou- und kreidungsstabil ■ Zugelassen und überwacht nach TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87
Materialbasis	2-komponentige Polyurethan-Basis mit Eisenglimmer
Verpackung/Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ 3,5 kg ■ 15 kg ■ 30 kg
Farbtöne	Basis zur Abtönung von DB-Eisenglimmerfarbtönen, Stoff-Nr. 687.30-687.74
Glanzgrad	matt
Lagerung	Kühl, trocken und frostfrei Originalverschlossenes Gebinden 18 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<p>Geprüft und zugelassen nach TL KOR-Stahlbauten und TP KOR-Stahlbauten, Blatt 87 (s. Ausführungsanweisung).</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,4 kg/l (farbtouabhängig) ■ Flammpunkt: Komponente A: 33 °C Komponente B: 30 °C ■ Festkörpergehalt: ca. Vol. 55 % (DIN EN ISO 3233-2), farbtouabhängig ■ Temperaturbeständigkeit: Trocken: bis 150 °C Feucht: bis 80 °C
Chemikalienbeständigkeit	Beständig gegen Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Lösemitteln und Treibstoffen.



Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Im System:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Stahl ■ Verzinkung ■ Geeignete, tragfähige Altbeschichtung ■ Aluminium und Edelstahl
Untergrundvorbereitung	<p>Der Untergrund muss fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken sein.</p> <p>■ Grund-, Zwischenbeschichtung oder Altbeschichtung: Überarbeitbarkeit alter Beschichtungen nach geeigneter Untergrundvorbereitung und Haftungsprüfung. In Zweifelsfällen ist das Anlegen einer Probefläche zu empfehlen. Nicht-tragfähige Altbeschichtungen vollständig entfernen mittels Strahlen auf Normreinheitsgrad Sa 2½, Handentrost St 3 oder Wasserhochdruckwaschen Wa 2½ (DIN EN ISO 8501-1). Gut haftende Altbeschichtung reinigen (gemäß DIN EN ISO 8504). Rostige Teilflächen auf Normreinheitsgrad PSa 2½, PMa bzw. PSt 3 (DIN EN ISO 8501-2) vorbereiten und mit geeigneter Grundbeschichtung partiell beschichten (ausflecken). Bei Teillackierungen ist im Vorfeld ein Farbtonvergleich durchzuführen.</p> <p>■ Edelstahl, Aluminium: Entfernen aller arteigenen und artfremden Verunreinigungen. Der Untergrund ist durch Sweepstrahlen vorbereiten.</p>
Materialzubereitung	<p>Komponente A gut aufrühren, anschließend Komponente B im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und gründlich (etwa 3 min) mischen (langsam laufendes Rührwerk, maximal 400 U/min, verwenden). Gemischts Material in ein sauberes Leergebinde umtopfen und nochmals gründlich mischen. Nur so viel Material anmischen, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.</p>
Mischungsverhältnis	<p>Komponente A: 92 Gewichtsteile Komponente B: 08 Gewichtsteile</p>
Auftragsverfahren	<ul style="list-style-type: none"> ■ Streichen ■ Rollen ■ Airless-Spritzen (Düse mit 0,012 - 0,015 inch bzw. 0,30 - 0,38 mm und 180 - 200 bar Druck verwenden) <p>Verdünnerzugabe (DisboADD 499) bei tiefen Temperaturen: max. 3 %, bei Spritzauftrag: < 5 %.</p> <p>Bei unterschiedlichen Applikationsmethoden (Airless-Spritzen, Streichen oder Rollen) kommt es wegen der Eisenglimmerpigmentierung zu Farbtonunterschieden.</p>
Schichtdicke	<p>Trockenschichtdicke: 80 µm, entsprechen 145 µm nass.</p>
Beschichtungsaufbau	<p>■ Stahl:</p> <p>Grundbeschichtung: 1 x DisboCOR 870 2K-EP Zinkstaub oder 1 - 2 x DisboCOR 871 2K-EP Phosphat Zwischenbeschichtung: 1 - 2 x DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG Deckbeschichtung: 1 - 2 x DisboCOR 875 2K-PU Finish EG</p> <p>■ Verzinkung:</p> <p>Grundbeschichtung: 1 - 2 x DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG Deckbeschichtung: 1 x DisboCOR 875 2K-PU Finish EG</p> <p>■ Aluminium und Edelstahl:</p> <p>Grundbeschichtung: 1 - 2 x DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG Deckbeschichtung: 1 x DisboCOR 875 2K-PU Finish EG</p>
Verbrauch	<ul style="list-style-type: none"> ■ Theoretisch: 0,20 kg/m² für 80 µm Trockenschichtdicke ■ Praktisch: ca. 0,24 - 0,30 kg/m² für 80 µm Trockenschichtdicke <p>Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrundbeschaffenheit und Applikationsverfahren abweichen können. Exakte Werte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.</p>
Verarbeitbarkeitsdauer	<p>Topfzeit</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Bei 10 °C: ca. 7 Std. ■ Bei 20 °C: ca. 5 Std. ■ Bei 30 °C: ca. 4 Std.
Verarbeitungsbedingungen	<p>Nicht unter +5 °C und nicht über 85 % relativer Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.</p>
Wartezeiten	<p>■ Zwischenwartezeiten:</p> <p>Jeweils 1 Tag.</p> <p>■ Schlusstrockenzeit vor Wasserbelastung:</p>

	<p>Bei 10 °C: ca. 14 Tage Bei 20 °C: ca. 10 Tage Bei 30 °C: ca. 7 Tage</p> <p>Auf gute Belüftung der beschichteten Fläche achten. Nach geeigneter Untergrundvorbereitung kann auch nach längeren Zeiträumen überarbeitet werden.</p>
Trocknung/Trockenzeit	<p>Für 80 µm trocken, bei 23 °C:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Trockengrad 1 (staubtrocken): 45 Min. ■ Trockengrad 4 (griffest): 7 Std. ■ Trockengrad 6 (stapelbar): 12 Std.
Werkzeugreinigung	<p>Werkzeug mit DisboADD 499 Verdünner/Reiniger für PU-Harze reinigen. Nicht im Dauereinsatz befindliche Geräte müssen vor Ende der Topfzeit zwischengereinigt werden.</p>

Hinweise

Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	<p>Nur für gewerbliche Anwender.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Comp. A: Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Atemwege reizen. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nach Gebrauch Hände gründlich waschen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Enthält: Xylol, Lösungsmittelnaphtha (Erdöl), leichte, aromatische; Naphtha, niedrigsiedend, nicht spezifiziert. Enthält Reaktionsmasse aus N,N'-Ethan-1,2-diylobis(decanamid), 12-Hydroxy-N-[2-ethyl]octadecanamid und N,N'-Ethan-1,2-diylobis(12-hydroxyoctadecanamid), Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl)sebacat, Methacrylsäure, Monoester mit Propan-1,2-diol, n-Butylacrylat, Methyl-1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidylsebacat. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. ■ Comp. B: Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Kann die Atemwege reizen. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nach Gebrauch Haut gründlich waschen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe/ Augenschutz tragen. Enthält: Hexamethylendiisocyanate, Oligomer, Xylol, Ethylbenzol, Hexamethylendiisocyanat. <p>Hotline für Allergieanfragen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).</p>
Entsorgung	<p>Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.</p>
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	<p>Dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. < 430 g/l VOC.</p>
Giscode	<p>PU50</p>
Technische Beratung	<p>Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.</p>
Technischer Beratungsservice	<p>Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de</p>

Technische Information Nr.875 - Stand: Dezember 2021

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.