

Technisches Merkblatt



Peter Kwasny GmbH, Heilbronner Str. 96
74831 Gundelsheim / Deutschland
Telefon: +496269 95-0, Fax: +496269 95-80
www.spraymax.com / www.kwasny.com / info@kwasny.de

SprayMax® 2K Epoxy Primer 400 ml Art. Nr. 690151



Produktdaten

Beschreibung / Verwendungszweck

Hochwertige, haftvermittelnde 2-Komponenten-Grundierung auf Epoxidharzbasis mit sehr gutem Korrosionsschutz von Eisen, Stahl, Zink, Kupfer, verzinkten Flächen, Aluminium und anderen NE-Metallen wie z.B. auf Fliesen sowie glasfaser-verstärktem Kunststoff (Polyester) und Hart-PVC.

- Hervorragende Haftung auf schwierigen Untergründen wie z.B. V2A- oder V4A- Stahl
- Hoher Korrosionsschutz
- Hohe chemische Belastbarkeit
- Gute Haftung auf glasierten oder keramischen Fliesen

Eigenschaften

Materialbasis

Lösemittelhaltiges Epoxidharz, bie- und chomatfrei
Härter: Amine

Farbton

Weiss

Glanzgrad

matt

VOC-Wert (EU)

630 g/l

Untergrund

Eisen und Stahl

Fachgerecht entrostet und reinigen. Der zu behandelnde Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei und frei von Walzhaut und Zunder sein. Mit 2 - 3 Spritzgängen beschichten.

Die Beschichtung muss unmittelbar nach dem Reinigen bzw. Strahlen aufgebracht werden.

Zink / verzinkter Stahl

Reinigen und Entfetten mit verdünntem Salmiakgeist unter Zusatz von phosphorsauren Reinigungsmitteln. Weißen Belag von Korrosionsprodukten mit Perlon- oder Nylonflies (z.B. Scotch Britt) entfernen. Mit klarem Wasser gut und reichlich nachwaschen. Auf die saubere, trockene Fläche im Innenbereich einmal, im Außenbereich zweimal 2K Epoxy Primer auftragen.

Buntmetalle

Reinigung und Entfettung mit einem Neutral-Reiniger oder mit phosphorsauren Reinigungsmitteln. Mit Perlonoder Nylonvlies anschleifen und mit klarem Wasser reichlich und gut nachwaschen. Auf die saubere, trockene Fläche im Innenbereich einmal, im Außenbereich zweimal 2K Epoxy Primer auftragen.

Kunststoff

Sorgfältig von Fett, Schmutz, Staub oder anderen Verunreinigungen säubern. Glatte Flächen mit P 240 anschleifen. Anschließend mit 2K Epoxy Primer beschichten.

Reinigung und Entfettung mit 1K Entfetter und mit Perlonoder Nylonvlies anschleifen. Auf die saubere, trockene Oberfläche zweimal 2K Epoxy Primer auftragen.

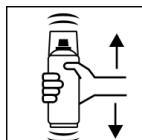
Verarbeitung

Schutzmaßnahmen



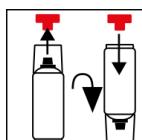
Persönliche Schutzausrüstung tragen.
(Atemschutzmaske/Handschuhe/Schutzbrille)
Nähere Hinweise siehe Sicherheitsdatenblatt.

Schütteln



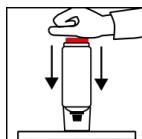
Dose vor dem Auslösen 2 Minuten gründlich schütteln - vom hörbaren Anschlag der Mischkugeln an gerechnet.

Auslöser Aufsetzen



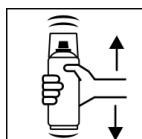
Roten Druckknopf aus der Kappe entnehmen. Dose um 180° drehen und Druckknopf auf den Stift im Dosenboden aufsetzen.

Auslösen



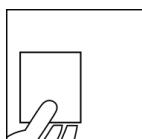
Dose mit der Kappe kopfüber auf festen Untergrund stellen. Roten Auslöseknopf mit dem Handballen bis zum Anschlag drücken.

Schütteln



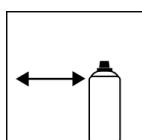
Dose nach dem Auslösen erneut 2 Minuten gründlich schütteln - vom hörbaren Anschlag der Mischkugeln an gerechnet.

Probesprühen-Farntonprüfen



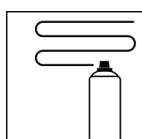
Nach dem Aufschütteln der Dose probesprühen, - Verträglichkeit zum jeweiligen Untergrund sowie Farnton prüfen.

Spritzabstand



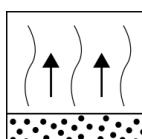
15 cm - 20 cm

Spritzgänge



Trockenfilmschichtdicke 80 µm
(ca. 2 Spritzgänge)

Abluftzeiten



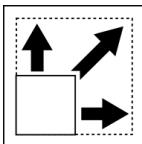
Zwischenabluftzeit: ca. 5 min zwischen den Spritzgängen.

Verarbeitungsbedingungen



Optimale Verarbeitung bei 18° C - 25° C und einer relativen Luftfeuchte von 40 - 60 %.

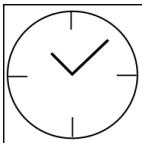
Verbrauch-Ergiebigkeit



Ca. 2m² bei 20 µm, ca. 0,4 m² bei 100 µm

Trockenschichtstärke

Trocknung



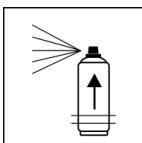
TG1 staubtrocken: 12 min

TG3 grifffest: ca. 1 h 35 min

Schleifbar: 12 h

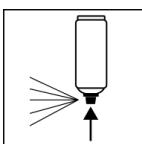
Die angegebenen Werte beziehen sich auf die o.g. Verarbeitungsbedingungen. Die Bestimmung der Trockengrade erfolgte nach DIN 53150.

Verarbeitungszeit



ca. 16 h bei 20 °C Raumtemperatur und einer relativen Luftfeuchte von ca. 40 - 50 %. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur. Höhere Temperaturen führen zu einer verkürzten, niedrigere Temperaturen zu einer längeren Topfzeit.

Arbeitsende



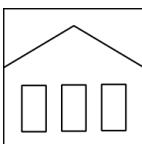
Nach Beenden des Lackiervorganges Dose umdrehen und Ventil leersprühen.

Ergänzende Hinweise

Wichtige Hinweise

Nicht bei Umgebungstemperaturen von unter + 5° C verarbeiten.

Lagerstabilität



36 Monate (nicht ausgelöst)

Die Angabe der Gebrauchsfähigkeit bezieht sich auf eine unbenutzte Dose bei sachgerechter Lagerung zwischen 15 - 25° C und einer relativen Luftfeuchte nicht über 60 %. Die Dose ist aufrecht stehend, trocken und geschützt vor chemischen und mechanischen Einflüssen zu lagern und zu transportieren. Die Sicherheitshinweise auf der Dose sowie alle gesetzlichen Bestimmungen des Lagerortes sind zu beachten.

Entsorgung



Die restentleerten Spraydosen sind als Wertstoff zu entsorgen. Dosen mit ausgehärtetem Material sind als Sonderabfall zu entsorgen.

Anmerkung

Nur zur Benutzung durch den Fachmann.
Kennzeichnung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Die Inhalte in diesem Technischen Datenblatt wurden mit größter Sorgfalt erstellt und entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie dienen dem Anwender als anwendungstechnische Information und stellen keine Garantie bestimmter Eigenschaften dar. Die Angaben sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Sie befreien den Anwender bei der Verarbeitung nicht, unsere Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigte Verwendung eigenverantwortlich selbst zu prüfen. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Unsere Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Wir behalten uns vor, die Inhalte der Informationen ohne vorherige Ankündigung zu jeder Zeit zu aktualisieren, zu ändern und zu ergänzen.