

TECHNISCHES MERKBLATT

Peter Kwasny GmbH, Heilbronner Str. 96
74831 Gundelsheim / Deutschland
Telefon: +496269 95-0, Fax: +496269 95-80
www.spraymax.com / www.kwasny.com / info@kwasny.de

Auto-K Lackiervorbereitung 2K- Polyester Reparaturharz (styrolreduziert) 1000 g Art. Nr. 745452



Produktdaten

Beschreibung / Verwendungszweck

Zur Verarbeitung der Glasfasermaterialien bei kleinen und großen Schäden.

Beseitigen von Durchrostungen, Rissen oder Löchern an Autokarosserien, Wohnwagen, Booten, Surfbrettern, Dachrinnen, Rohren usw. Glasfasermaterial, mit Harz getränkt, auf die Reparaturstelle aufbringen. Es können mehrere Lagen aufeinander laminiert werden.

Nur mit Glasfasermaterial (Matte, Gewebe oder Vlies) verarbeiten. Das Material kann überspachtelt und (nach Anschleifen) überlackiert werden.

Eigenschaften

- Anpassung an bestehende Formen
- Anwendungsfreundliche Problemlösung
- Schnelle Aushärtung
- Wasser- und Lösemittelbeständig
- Benzinfest
- Aushärtung von Harz und Spachtel ohne Rissbildung oder Schwund (unter Einhaltung der vorgeschriebenen Härtermengen)

Materialbasis

Polyesterharze

Farbton

gelb transparent

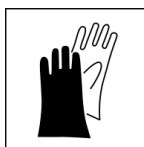
Untergrund

Metalle, Bleche (gereinigt, geschliffen, Staub und fettfrei)

Kunststoffe (gereinigt, Staub und fettfrei)

Verarbeitung

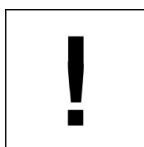
Schutzmaßnahmen



Persönliche Schutzausrüstung tragen.
(Handschuhe/Schutzbrille)

Nähere Hinweise siehe Sicherheitsdatenblatt.

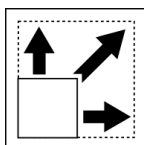
Verarbeitungsbedingungen



Optimale Verarbeitung bei 18° C - 25° C.

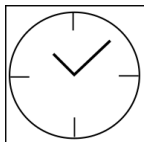
Untergrund muß trocken, staub- und fettfrei sein.

Verbrauch-Ergiebigkeit



VPE 1000 g: 2 Stück pro Karton

Trocknung



Verarbeitungszeit: ca. 5 - 10 min. (bei 20° C)

durchgetrocknet: ca. 20 - 30 min (bei 20° C)

Lackieraufbau

Alle Verunreinigungen sind vor dem Aushärten mit Nitro-Universalverdünnung zu reinigen.

Die innerhalb der Topfzeit verarbeitbare Menge Harz mit 2 % Härter anmischen.

Glasfasermaterial, mit Harz getränkt, auf die Reparaturstelle aufbringen.

Es können mehrere Lagen aufeinander laminiert werden. Das Material kann überspachtelt und (nach Anschleifen) überlackiert werden.

Verarbeitungszeit

Bei 20° C ca. 10 min.

Arbeitsende

Dose mit dem Deckel und Tube mit der Plastikkappe wieder luftdicht verschliessen.

Hinweise auf dem Produkt beachten.

Ergänzende Hinweise

Wichtige Hinweise

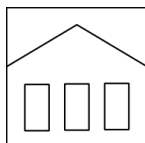
Nur mit Glasfasermaterial (Matte, Gewebe oder Vlies) verarbeiten.

Alle Verunreinigungen sind vor dem Aushärten mit Nitro-Universalverdünnung zu reinigen.

Das angemischte Material nicht in die Dose zurückgeben. Handschuhe verwenden.

Bitte verwendete Hilfsmittel (Spachtelklinge, Mischbecher, etc.) unmittelbar nach Beendigung der Arbeiten reinigen (z.B. mit Aceton / Nitroverdünnung).

Lagerstabilität



Bei sachgerechter, trockener und Luftdichtverschlossener Lagerung um 20° C mindestens 1 Jahr haltbar.

Entsorgung



Dosen mit ausgehärtetem Material sind als Sonderabfall zu entsorgen.

Anmerkung

Vor der Anwendung sind die Sicherheitshinweise stets sorgfältig zu lesen und zu beachten.

Die Inhalte in diesem Technischen Datenblatt wurden mit größter Sorgfalt erstellt und entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie dienen dem Anwender als anwendungstechnische Information und stellen keine Garantie bestimmter Eigenschaften dar. Die Angaben sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Sie befreien den Anwender bei der Verarbeitung nicht, unsere Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigte Verwendung eigenverantwortlich selbst zu prüfen. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Unsere Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Wir behalten uns vor, die Inhalte der Informationen ohne vorherige Ankündigung zu jeder Zeit zu aktualisieren, zu ändern und zu ergänzen.