

AKURIT Lamelle II 040 PP beidseitig beschichtet

WDVS Lamellendämmplatte gemäß
DIN EN 13162 aus nicht brennbarer
Mineralwolle (MW) – Baustoffklasse A1

- Wärmeleitfähigkeit: $\lambda = 0,040 \text{ W/(mK)}$
- Abmessungen: 1200 x 200 mm



Anwendungen

- für AKURIT Wärmedämm-Verbundsysteme

Eigenschaften

- Brandverhalten A1 - nicht brennbar
- höchste Maßgenauigkeit
- hohe mechanische Belastbarkeit
- besonders gute Putzhaftung

Untergrund

Beschaffenheit / Prüfungen

- Der Untergrund muss trocken, sauber, trag- und saugfähig, frei von haftmindernden Rückständen, Trennmitteln, Ausblühungen und Sinterschichten sein.
- Die Tragfähigkeit, insbesondere von Altputzen und -anstrichen, muss sorgfältig geprüft werden (z. B. Abreißprobe oder Gitterschnitt durchführen).
- Die Verarbeitung des Dämmstoffs sollte nur auf trockenen Untergründen erfolgen, um Verfärbungen auf der Fassade zu vermeiden.

Vorbehandlung

- Unebenheiten bis 1 cm/m bei geklebten WDVS sowie 2 cm/m bei geklebten und gedübelten WDVS dürfen überbrückt werden. Größere Unebenheiten des Untergrunds müssen mechanisch oder durch Aufbringen eines Ausgleichsputzes egalisiert werden.

Verarbeitung

Auftragen / Verarbeiten / Montieren

- Die Befestigung der Dämmplatten erfolgt gemäß den Vorgaben der jeweiligen Wärmedämm-Verbundsystem-Zulassung/-Bauartgenehmigung
- Vollflächige Verklebung im Kambettverfahren auf ebenen Untergründen: Klebemörtel mit einer Zahntraufel vollflächig auf der Plattenrückseite auftragen.
- Teilflächige Verklebung: Klebemörtel schlangenförmig in vertikalen Streifen auf den Untergrund auftragen, so dass mindestens 50% der Fläche mit Mörtel bedeckt sind. Die Kleberwülste müssen ca. 5 cm breit und in Wulstmitte ca. 1 cm stark sein. Der Achsabstand der Kleberwülste darf 10 cm nicht überschreiten.
- Dämmplatten unverzüglich, spätestens jedoch 10 Minuten nach Kleberauftrag, in waagerechten Reihen im Verband mit mindestens 10 cm Überbindemaß press gestoßen ansetzen und schiebend andrücken. Kreuzfugen sind zu vermeiden.
- Keinen Klebemörtel in die Plattenfugen gelangen lassen.
- An Gebäudeecken sind die Dämmplatten in Plattendicke zu verzahnen. Auf eine lot- und fluchtgerechte Eckausbildung ist zu achten.
- An Fassadenöffnungen Dämmplatten entsprechend zuschneiden (ausklinken, Revolverschnitt) und übergreifend verarbeiten, um eine Fortführung der Dämmplattenfugen über die Ecken der Fassadenöffnung zu vermeiden.
- Vorhandene Gebäudedehnfugen müssen mit speziellen Dehnfugenprofilen in das Wärmedämmverbundsystem übernommen werden.

AKURIT Lamelle II 040 PP beidseitig beschichtet

Trocknung / Erhärtung

- Die erforderliche Zwischenstandzeit ist vom verwendeten Klebemörtel und der Umgebungs- und Baukörpertemperatur abhängig.
- Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchte verzögern, hohe Temperaturen und/oder niedrige Luftfeuchte beschleunigen die Trocknung und Erhärtung.
- Gedämmte Flächen sind durch geeignete Maßnahmen, z. B. durch Abhängen des Gerüsts mit Planen, vor Feuchtigkeit zu schützen. Armierungslage rasch aufbringen.

Nachfolgende Beschichtung / Überarbeitbarkeit

- Eine weitere Bearbeitung geklebter Platten ist nach ausreichender Erhärtung des Klebemörtels möglich.
- Eine eventuell erforderliche Verdübelung oder das Aufbringen der Armierungslage ist nach ausreichender Erhärtung des Klebemörtels möglich.

Hinweise

- Bei der Verarbeitung des Produkts in Wärmedämm-Verbundsystemen sind die jeweiligen Systemzulassungen zu beachten.
- Weitere Ausführungshinweise zur Verarbeitung des Produkts im WDVS siehe Broschüre "WDVS - Grundlagen und Planung".
- Die Verdübelung hat gemäß des statischen Nachweises bzw. den Angaben der systemzugehörigen allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung des DIBt zu erfolgen.
- Beschädigte oder durchnässte Dämmplatten dürfen nicht eingebaut werden. Klebemörtel in den Plattenfugen, der Einsatz von verunreinigten Plattenresten sowie starke Stückelungen sind zu vermeiden.

Lieferbare Dämmstoffdicken

- 40 mm, 50 mm, 60 mm, 80 mm, 100 mm, 120 mm, 140 mm, 160 mm, 180 mm, 200 mm, 220 mm, 240 mm

Lagerung

- Trocken und sachgerecht lagern.
- Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Technische Daten

Bezeichnungsschlüssel	MW-EN 13162-T5-DS(70,90)-CS(Y)40-TR80-WS-WL(P)-MU1
Anwendungskurzzeichen	WAP-zg gemäß DIN 4108-10
Haftbeschichtung	beidseitig beschichtet
Plattenformat	L x B (mm): 1200 x 200
Brandverhalten	A1 (nicht brennbar) gemäß DIN EN 13501
Schmelzpunkt	≥ 1000 °C gemäß DIN 4102-17
Nennwert der Wärmeleitfähigkeit λ	0,039 W(mK) gemäß DIN EN 13162
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λ	0,040 W(mK) gemäß EN13162
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	1 gemäß DIN EN 12086
Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene	≥ 80 kPa gemäß DIN EN 1607

Allgemeine Hinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt stellen nur allgemeine Empfehlungen dar. Sollten sich im konkreten Anwendungsfall Fragen ergeben, wenden Sie sich bitte an unseren zuständigen Technischen Verkaufsberater oder an unsere Hotline Tel. +49 541 601-601. Alle Angaben beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen und beziehen sich auf die professionelle Anwendung und den gewöhnlichen Verwendungszweck. Alle Angaben sind unverbindlich und entbinden den Anwender nicht von eigener Überprüfung der Eignung des Produkts für den vorgesehenen Anwendungszweck. Eine Gewähr für die Allgemeingültigkeit aller Angaben wird im Hinblick auf unterschiedlicher Witterungs-, Verarbeitungs- und Objektbedingungen ausgeschlossen. Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik, die gültigen Normen und Richtlinien sowie technischen Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten. Mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit. Aktuellste Informationen entnehmen Sie bitte unserer Website.