

Aqua Heizkörperlack

wasserverdünnbar, weiß, geruchsarm

Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Hitzebeständiger Acryllack
Anwendungsbereich:	Für den Zwischen- und Schlussanstrich auf grundierten oder werkseitig vorbehandelten Guss-, Stahl- und Flachheizkörpern sowie für Rohrleitungen in Warmwasser- und Dampfheizungsanlagen.
Produkteigenschaften:	Geruchsarm bei der Verarbeitung und beim Anheizen, temperaturbeständig bis 180 °C, vergilbungsbeständig, schnelltrocknend, gute Oberflächenhärte, leicht zu verarbeiten, sehr ergiebig und tadellos im Verlauf. Aqua Heizkörperlack lässt sich mit haushaltsüblichen Reinigungsmitteln leicht sauber halten.
Farbtöne:	Weiß
Packungsgrößen:	375 ml, 750 ml, 2,5 l

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Acrylatdispersion
Pigmentbasis:	Titandioxid
Dichte:	Ca. 1,235 g/cm ³
Glanzgrad:	Glänzend, Seidenglänzend
Abtönfarben:	Mit handelsüblichen Abtönkonzentraten, maximal 5 %
Viskosität:	Leicht thixotrop, streichfertig eingestellt
Verdünnungsmittel:	Wasser
Verarbeitungstemperatur:	Für Objekt und Umluft mindestens + 5 °C
Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Staubtrocken ca. 1 Stunde. Überstreichbar nach 4 – 6 Stunden Belastbar nach 24 Stunden Die Werte können je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit stark abweichen.
Ergiebigkeit:	Ca. 12 m ² /l pro Anstrich
GISCODE:	BSW20

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Untergrundvorbereitung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein. Entrostete und blanke Stellen müssen mit Jansen Acryl Allgrund unverdünnt ausgebessert werden. Tragfähigkeit des Untergrundes durch Gitterschnitt feststellen. Bei zweifelhaften Untergründen, z.B. Spuren von Walzfett, phenolhaltige Rost- und bzw. Transportschutzfarben usw., muss die vorhandene Grundierung restlos durch Ablaugen entfernt werden. Danach erfolgt ein Aufbau mit Jansen Acryl Allgrund unverdünnt.

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.

Anstrichaufbau: Aqua Heizkörperlack wird streichfertig geliefert. Ist eine höhere Deckkraft erwünscht, Aqua Heizkörperlack auf leicht angewärmte Heizkörper lackieren.
Je nach Untergrund 1 – 2mal Aqua Heizkörperlack auftragen.
Kupferrohre min. 1 x mit Jansen Acryl Allgrund vorstreichen.
Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.

Auftragsarten: Streichen: Zum Streichen Pinsel mit Kunststoffborsten einsetzen.
Rollen: Zum Rollen kurzflorige Mohairrolle verwenden.
Evtl. mit 5 – 10 % Wasser verdünnen.
Spritzen: Becherpistole: Düse 1,8 – 2 mm, Druck 3,5 bis 5 bar.
Wasserzugabe max. 10 %

Reinigung der Werkzeuge: Sofort mit Wasser. Bei längerem Gebrauch und Arbeitspausen zwischenreinigen. Farbe nicht antrocknen lassen.

Lagerung: Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen und kurz stülpen.

VOC-Wert: EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i):
140 g/l VOC (2010).
Dieses Produkt enthält 3 g/l VOC.

Kennzeichnung

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.jansen.de / www.jansen-lacke.at

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

UST-IdNr.: DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler
Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28

Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Wien
Tel +43 1 6620956 / Telefax +43 1 6620956-12