

Metallon DS

Außen und Innen Grund- und Decklack

Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Wasserbasierte Spezialbeschichtung für Metalloberflächen mit und ohne Eisenglimmereffekt.
Anwendungsbereich:	Dickschichtige Metallschutzfarbe für Grund-, Zwischen- und Endbeschichtung auf Eisen- und NE-Metallen, feuerverzinkten Stahlteilen und nicht eloxiertem Aluminium.
Produkteigenschaften:	<p>Hervorragende Haftung auf Eisenmetallen und NE-Metallen. Durch den Einsatz von speziellen korrosionsschützenden Pigmenten und Füllstoffen entsteht ein zweifach wirkender Korrosionsschutz. Plättchenförmige Füllstoffe verhindern eine schnelle Diffusion und aktive Pigmente verzögern den Beginn einer Korrosion auf der Metalloberfläche.</p> <p>Die Thixotropie ermöglicht an senkrechten Flächen und an Kanten eine sehr hohe Trockenfilmstärke. Durch diese schützende Eigenschaft kann bei einer Anwendung auf größeren Flächen in Abhängigkeit von dem Verarbeitungsverfahren und den Verarbeitungsbedingungen eine Oberfläche mit mehr oder weniger Struktur entstehen.</p> <p>Da Metallon DS mit blockfesten Bindemitteln ausgestattet ist, können auch Fenster und Türen aus Eisen, Holz und NE-Metallen gestrichen werden.</p>
Farbtöne:	Mit Eisenglimmer: DB 701, DB 702 (ca. RAL 9007), DB 703, DB 704, RAL 9006 und Altkupfer Ohne Eisenglimmer: Weiß, RAL 9005, RAL 6005



Packungsgrößen:	750 ml, 2,5 ltr, 12,5 kg auf Anfrage möglich
-----------------	--

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Acrylat-Polymerdispersion
Dichte:	1,100– 1,330 g/cm ³ je nach Farbton
Glanzgrad:	Seidenglänzend

Abtönfarben:	Mit lichtechten Abtönkonzentraten bis max. 3 %
Anwendungsbereich:	Außen und innen
Viskosität:	Thixotrop
Verdünnungsmittel:	Jansen Additiv S max. 4 % zur besseren Verarbeitung auf größeren Flächen und auch bei höheren Temperaturen. Metallon DS sollte nicht mit Wasser verdünnt werden, da hier eine 5-fach höhere Menge an Wasser benötigt würde, was die Trockenschicht extrem herabsetzt und die Rostschutzwirkung stark beeinträchtigt.
Verarbeitungstemperatur:	Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15 °C und 25 °C. Eine Mindesttemperatur am Objekt von +7 °C muss in jedem Fall eingehalten werden, da es ansonsten zu Filmstörungen kommen kann. Die Trockenzeiten können sich durch unterschiedlichen Temperatur, Schichtstärke und Witterungsverhältnisse stark verändern.
Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Staubtrocken nach ca. 30 Minuten Griffest nach ca. 2 - 3 Stunden Überstreichbar nach 5 – 6 Stunden Endhärte wird nach ca. 3 Tagen erreicht!
Ergiebigkeit:	6 - 8 m ² /l
GISCODE:	BSW30

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Untergrundvorbehandlung:	Alle Untergründe müssen sauber, trocken, rost-, fett- und staubfrei sein. Oberflächenverunreinigungen, die haftungsmindernd wirken, müssen sorgfältig entfernt werden. <u>Eisen- und Stahl:</u> Rost, Blattzunder, Walzhaut etc. müssen mechanisch entfernt werden. Je nach Beanspruchung zwei bis drei unverdünnte Anstriche mit Pinsel oder Rolle auftragen. An senkrechten Flächen ist ein Nassfilm von 80 – 150 my läuferfrei applizierbar. Blechdächer sollten mindestens eine Ablaufneigung von 4% aufweisen. <u>Zinkuntergründe:</u> Entfetten mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche (siehe .BFS Merkblatt Nr.5). Weißliche Korrosionsprodukte restlos entfernen. In speziellen Fällen kann ein Strahlen (sweepen) erforderlich sein.
--------------------------	--

Aluminium:

Anschleifen und reinigen (siehe BFS Merkblatt Nr. 6). Eloxiertes Aluminium kann nicht beschichtet werden.

Altbeschichtungen auf Basis Acrylat oder Alkydharz:

Altanstriche auf Haftfestigkeit mittels Gitter- und Spanprobe überprüfen (VOB, Teil C, DIN 18363). Intakte Altanstriche sorgfältig anschleifen und reinigen. Schadhafte und blätternde Altanstriche restlos entfernen.

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.

Anstrichaufbau:

Jansen Metallon DS wird streichfertig geliefert und kann je nach Anwendung mit max. 4 % Additiv S verdünnt werden. Zum verdünnen kein Wasser einsetzen.

Eisen und Stahl:

2 – 3 Anstriche

Zink und Aluminium:

1 – 2 Anstriche

Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.

Schlußbeschichtung:

Um eine reinigungsfreundlichere und robustere Oberfläche zu erhalten kann Metallon DS mit Jansen Metallon Überzugslack überarbeitet werden.

Auftragsarten:

Streichen: Zum Streichen Pinsel mit Mischborsten verwenden.

Rollen: Zum Rollen kurzflorige Mohairrolle verwenden.

Spritzen: mit max. 4 % Additiv S verdünnen.



TempSpray: 50 °C

TempSpray: 60 °C

Art	Additiv - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck (-menge)	Düse	Pistolen - kennung
XVLP	4%	8 - 12	100%	S.4.1	gelb
XVLP	0%	8 - 9	100%	S.4.1	rot
Aircoat	4%	200 bar	2 bar	411	///
Airless	4%	230 bar	///	410	///
Airless	0%	230 bar	///	410	///

Pistolenfilter: Weiss (50 Masch)



Art	Additiv - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck (-menge)	Düse
Easymax WP II	0%	10	///	411
Easymax WP II *	2%	6	///	411
Aircoat	0%	120 bar	1 bar	312
Aircoat *	2%	120 bar	1 bar	310
Airless	0%	220 bar	///	312
Airless *	2%	150 bar	///	310

*Für größere Flächen

Pistolenfilter: 100 Masch
Filterkontrolle alle 2 Arbeitsstunden

Metallon DS unverdünnt standfest bis: 1000 µm
Mit 2% Additiv S standfest bis: 300 µm

Art	Additiv - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck	Düse
Hochdruck	4%	///	4 - 5 bar	1,5 - 1,8 mm
Finecoat	4%	///	0,48 bar	1,8 mm

Die vorgenannten Tabellen sind unter Technikumsbedingungen entstanden. Auf größeren Flächen ist damit zu rechnen, dass evtl. Düsen mit größeren Bohrungen und/ oder breiteren Spritzwinkeln genommen werden sollten. Dies muss am Objekt ausprobiert werden.

- Reinigung der Werkzeuge: Möglichst sofort mit Wasser. Bei längerem Gebrauch und Arbeitspausen Zwischenreinigen. Farbe nicht antrocknen lassen. Zum Reinigen von bereits angetrocknetes Material eignet sich bestens Jansen SR-Plus (Reiniger aus der Spraydose)
- Lagerung: Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen und kurz stülpen.
- VOC-Wert: EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 140 g/l VOC (2010).
Dieses Produkt enthält max. 140 g/l VOC.
-

Kennzeichnung

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.jansen.de / www.jansen-lacke.at

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

USt-IdNr.: DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler
Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28

Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Wien
Tel +43 1 6620956 / Telefax +43 1 6620956-12