

Mineralwolle Dämmplatte FKD MAX C2

Zweiseitig vorbeschichtete Fassadendämmplatte aus Mineralwolle WLG 035 für die ALLFAtherm-Dämmsysteme.



Produktbeschreibung

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Nichtbrennbare Fassadendämmplatte für geklebt und gedübelte Systeme • Vorder- und Rückseite weiß beschichtet • Verbesserte Schall- und Wärmedämmung • Arbeitsmedizinische Einstufung: frei nach GefStoffV, ChemVerbotsV und EG-Richtlinie 97/69 (Anm. Q) • Alterungsbeständig und unverrottbar • Thermisch reaktionsfrei • Hydrophobiert (wasserabweisend) • Amtlich güteüberwacht
Anwendungsbereich	Außen und innen
Einsatzbereich	In den ALLFAtherm-Dämmsystemen

Werkstoffbeschreibung

Materialbasis	Steinwolle
Format	1,20 x 0,40 m
Kantenausbildung	Stumpf
Breiten- und Längentoleranz	Länge: ± 5 mm; Breite: ± 2 mm
Anwendungstyp	WAP-zg nach DIN 4108-10
Wärmeleitfähigkeit	Bemessungswert λ nach DIN 4108-4: 0,035 W/(m·K)
Diffusionswiderstandszahl	$\mu \approx 1$ gemäß DIN EN 12086
Druckspannung bei 10% Stauchung:	≥ 20 kPa nach DIN EN 826
Ebenheit	+/- 3 mm
Dickentoleranz	+ 3/- 1 mm/m
Rechtwinkligkeit	+/- 4 mm/m
Dimensionsstabilität	+/- 0,2 %

Mineralwolle Dämmplatte FKD MAX C2

Dynamische Steifigkeit

Dynamische Steifigkeit		Strömungswiderstand [kPa*s/m ²]
Dämmstoffdicke [mm]	[MN/m ³]	
60	13	> 40
80	11	
100	8	
120	7	
140	6	
160 – 180	5	
200 – 220	4	
240 – 300	3	

Temperaturbeständigkeit

bis 150 °C anwendbar

Schmelzpunkt

> 1000 °C nach DIN EN 13501

Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene

≥ 7,5 kPa nach DIN EN 1607

Baustoffklasse / Brandverhalten

A1 (DIN 4102)

Verbrauch

1,0 m²/m²

Farbton

Braun-Gelb

Vorder- und Rückseite weiß beschichtet

Die Wandseite/KlebeSeite ist durch beschichtungsfreie Streifen gekennzeichnet.

Lagerhaltung

Eben und trocken lagern

Untergründe

Geeignete Untergründe

Alle üblichen mineralischen Untergründe (Putze, Beton, Mauerwerk)

Plattenwerkstoffe im Holzbau

Tragfähige, mineralische und organische Altanstriche

Untergrundbedingungen

Der Untergrund muss sauber, trocken, frostfrei, fest und tragfähig sowie frei von Ausblühungen, Algen, Moos, Pilzbefall, Sinterschichten und Trennmitteln sein. Die Richtlinien der VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3 sind zu beachten.

Verarbeitung

Verarbeitung

Der Kleber wird auf die Rückseite der Mineralwollendämmplatten wulst- und punktförmig aufgetragen. Die erforderliche Klebefläche beträgt dabei mindestens 40 %. Alternativ erfolgt der maschinelle Kleberauftrag mäanderförmig auf den Untergrund, mindestens 50 % der Fläche müssen durch Mörtelstreifen bedeckt sein. Der Abstand der Kleberwülste darf 10 cm nicht überschreiten. Die Mineralwollendämmplatten dichtstoßend, von unten nach oben im Verband, an den Ecken auf Verzahnung achtend, auf den Untergrund ansetzen und mit einem Holzbrett oder Richtscheit lot- und fluchtrecht andrücken. Die Plattenstöße müssen frei von Kleber bleiben. Unvermeidbare Fugen dürfen bis zur Breite von 5 mm mit Pistolenschäum B1, größere Fugen müssen mit Streifen der Mineralwollendämmplatten gefüllt werden. Anschließend ist eine Dübelung, ggf. in Kombination mit Dübeltellern, vorzunehmen. Informationen zur Dübelung können der Broschüre "Verarbeitung von ALLFAtherm-Dämmsystemen" entnommen werden.

Mineralwolle Dämmplatte FKD MAX C2

Verarbeitungshinweise

Folgende Richtlinien sind bei der Verarbeitung zu beachten: Die Technischen Merkblätter jedes einzelnen Produkts, die jeweils gültigen bauaufsichtlichen Zulassungen, die aktuelle Broschüre "Verarbeitung von ALLFAtherm-Dämmsystemen", die DIN 55699, das BFS Merkblatt 21 und die darin in Bezug genommenen Regelwerke, die technische Systeminformation: "Kompendium WDVS und Brandschutz" vom Fachverband Wärmedämm-Verbundsysteme.

Beachten

Es dürfen Dämmstoffdicken für homogene Platten bis 300 mm Einzeldicke verwendet werden. Bei Dämmstoffdicken > 200 mm muss ein Klebeflächenanteil von mindestens 50 % erreicht werden. Die Dämmplatten dürfen bis zu einer Gesamtdicke von 340 mm in zwei Lagen aufgebracht werden, wobei Plattendicken zwischen 60 mm und 180 mm beliebig kombinierbar sind. Die zweite Lage muss mit einem mineralischen Klebemörtel aus dem verwendeten WDVS vollflächig verklebt werden. Weitere Informationen, z.B. zu maximalen Feldgrößen ohne Dehnfuge, sind der Broschüre "Verarbeitung von ALLFAtherm-Dämmsystemen" zu entnehmen.

Hinweise

Entsorgung

Abfälle sind durch sorgsamen Zuschnitt und Weiterverwendung zu vermeiden. Dennoch anfallende geringe Materialreste nach EAK 170604 (Dämmmaterial) entsorgen.

Gebindegrößen

Inhalt		EAN-Code	Artikel-Nr.
1,44 M2	80 MM	4002822031107	936745
96 M2	100 MM	4002822031114	936746
96 M2	120 MM	4002822027056	904949
96 M2	140 MM	4002822027063	904950
96 M2	160 MM	4002822027070	904951
96 M2	180 MM	4002822027087	904952
96 M2	200 MM	4002822027094	904953
48 M2	220 MM	4002822027100	904954
48 M2	240 MM	4002822027117	904955
48 M2	260 MM	4002822027124	904956
48 M2	280 MM	4002822027131	904957
48 M2	300 MM	4002822027148	904958

Systemzugehörige und -ergänzende Produkte

Gittermatte

Dämmdübel STR Carbon

Mit diesem Merkblatt können nicht alle Anwendungsfälle abgedeckt werden. Deshalb ist daraus keine absolute Verbindlichkeit und Haftung abzuleiten. Der Verarbeiter ist in jedem Fall verpflichtet, den Untergrund fachmännisch zu prüfen und die Produkteignung daraufhin zu beurteilen. Im Zweifelsfall bitte den anwendungstechnischen Beratungsdienst der ALLIGATOR FARBWERKE kontaktieren.