

#### Seite 1 von 3

### **Technisches Merkblatt 06/20**

# Zinkstaubfarbe Zinkstaub-Spray

## Außen und Innen Hochhitzebeständig, wetterbeständig.

#### **Allgemeine Beschreibung**

Werkstoffart: Metallische Rostschutz-Haftgrundierung

Anwendungsbereich: Hervorragende Kaltbezinkung mit dauerhafter Korrosionsschutz-

wirkung für alle blanken Metalle, Eisen- und Stahlkonstruktionen, Karosserien und geeignet für wasser- und feuchtigkeitsgefährdete Konstruktionen, Einzäunungen, Rohre, Schutzdächer, Schiffsaufbauten,

Auspuffanlagen, Klima-, Lüftungs- und Feuerungsanlagen etc.

Produkteigenschaften: Die Jansen Zinkstaubfarbe und das Spray sind schnelltrocknend,

wetterbeständig und hitzebeständig bis 400 °C und zeichnet sich durch einen haftenden, gut deckenden Langzeitschutz aus. Der Zinkstaubanteil bei der Zinkstaubfarbe beträgt 60,5 % im

Trockenfilm.

Farbton: Dunkelgrau

Packungsgrößen: 250 ml, 750 ml, 2,5 l

400 ml (Spray)

**Technische Daten** 

Bindemittelbasis: Epoxydharzester (Streichqualität)

Alkydharzkombination (Spray)

Pigmentbasis: Zinkstaub

Dichte: Ca. 1,840 – 2,190 g/cm<sup>3</sup> (Streichqualität)

Glanzgrad: Matt

Hitzebeständigkeit: Ca. 400 °C

Viskosität: Ca. 60 – 80 sec. DIN 4 mm

Verdünnungsmittel: Möglichst unverdünnt streichen



#### Technisches Merkblatt 06/20

Seite 2 von 3

Verarbeitungstemperatur:

Trocknung:

Objekt und Umluft über + 5 °C (23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Staubtrocken: 30 Minuten

Durchgetrocknet: nach Trocknung über Nacht

Ergiebigkeit: Streichqualität: Ca. 8 – 10 m²/l pro Anstrich

**Spray:** Ca. 0,5 m<sup>2</sup> / Sprühdose je nach Sprühabstand und

Schichtdicke

GISCODE: BSL50

#### Verarbeitungstechnische Beschreibung

Auftragsarten: Streichen, rollen, sprühen

Untergrundvorbehandlung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von

trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein. Auf absolut blanken Metall zweimal auftragen und möglichst zweimal überlackieren.

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der

Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS

Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und

Lackierarbeiten.

Anwendung: Streichqualität:

Jansen Zinkstaubfarbe ist streichfertig eingestellt. Vor dem Streichen gut umrühren, auch während der Verarbeitung ist es sinnvoll den

Inhalt gut und öfter umzurühren.

Spray:

Dose gründlich schütteln, bis sich die Mischkugel hörbar bewegt, darüber hinaus noch mindestens 1-2 Minuten. Sprühabstand ca. 30

cm.

Bei Sprühdosen im 1 1/2-fachen Kreuzgang dünne Schichten sprühen und die Dose während des Sprühens hin und wieder schütteln.

Zur besonderen Beachtung:

Aufgrund der katalytischen Wirkung von Zink muss vor der

Überlackierung mit einem Kunstharzlack einen Zwischenanstrich mit

Jansen Ultra Primer durchgeführt werden.

Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.

Werkzeug: Pinsel mit Chinaborsten oder Kurzflorroller

Reinigung der Werkzeuge: Universalverdünnung



#### **Technisches Merkblatt 06/20**

Lagerung: Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen und

kurz stülpen.

VOC-Wert: Streichqualität:

Seite 3 von 3

EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i):

500 g/I VOC (2010)

Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Spray:

Dieses Mittel unterliegt keiner VOC-Kategorie

**Kennzeichnung**Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet

unter www.jansen.de

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 1. Januar 2018 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

USt-IdNr.: DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28