



WOOD H944 XTREM

MULTIKLEBSTOFF 1K HYBRID

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- auf Metall, Aluminum, Stahl
- auf Holzuntergründen
- gebrauchsfertig
- universell einsetzbar
- standfest, rutschfest
- sehr gute Anfangshaftung

ANWENDUNGSBEREICH

WOOD H944 XTREM ist ein feuchtigkeitshärtender und hochelastischer 1K Hybrid-Vielzweckklebstoff auf Basis SMP-Technologie mit sehr guter Anfangshaftung auf saugenden und nicht saugenden Untergründen wie Zement- oder Gipsbaustoffen sowie speziellen Untergründen wie Stein, Stahl, Aluminium, Bau- und Holzwerkstoffen, Küchenarbeitsplatten, angeschliffenen Epoxidharzbeschichtungen und vieles mehr. Geeignet für folgende Anwendungen:

- Verklebung von Design- und Wandplatten mit PVC-freiem Rücken
- Verklebung von CERAMIN TILES
- Verklebung von Aluminiumverbundplatten
- Verklebung von Akustikpaneelen
- Verklebung von Wandverkleidungen
- Verklebung von HPL-Platten
- Verklebung von Rigid-Boards
- Verklebung von Holzelementen
- Reparaturen oder kleinflächige Arbeiten bei Parkett sowie Design- und Wandplatten

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss eben, dauertrocken, sauber, rissefrei, zug- und druckfest sein. Metalle sind ggf. zu entrostet bzw. zu entfetten.

Aufgrund der sehr guten Haftungseigenschaften von WOOD H944 XTREM kann der Vielzweckklebstoff ohne Grundierung auf sachgerecht gereinigte Untergründe aufgetragen werden.

Bei sandigen oder losen Untergründen, z.B. Putze, kann die Grundierung HYTEC P510 RENORAPID (siehe dazugehöriges technisches Datenblatt) verwendet werden.



VERARBEITUNGSHINWEISE

Klebstoff vor Gebrauch auf mindestens + 18 °C temperieren. WOOD H944 XTREM nicht bei Bauteil- und Umgebungstemperaturen unter + 15 °C verarbeiten.

WOOD H944 XTREM wird mit einem geeigneten Zahnpachtel auf den Untergrund aufgetragen. Der Werkstoff wird innerhalb von 15 Minuten in das Klebstoffbett eingelegt und fest angedrückt.

Klebstoffflecken sind sofort mit NIBOCLEAN PRO Reinigungstüchern zu entfernen.

Hinweise der Werkstoffhersteller, insbesondere zu den Verarbeitungsbedingungen und zum Einsatzbereich sind zu beachten.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Hinweise zum Arbeits- und Umweltschutz entnehmen Sie bitte dem aktuellen Produktsicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekrazte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig (Universal Packaging GmbH). Gebinde mit Restinhalt sowie gesammelte Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

LAGERUNG

12 Monate lagerfähig im verschlossenen Originalgebinde. Kühl und trocken lagern zwischen + 5 °C und + 25 °C.

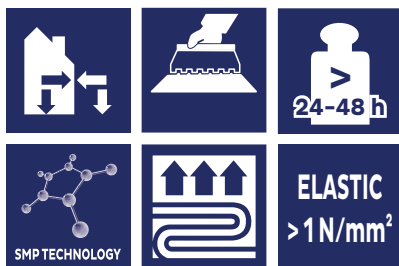
LIEFERFORM

Art.-Nr.: 30624750

6-kg-Eimer

Art.-Nr.: 30615777

15-kg-Eimer



TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Inhaltsstoffe nach VdL-RL 01	Silanterminierte Polymere, mineralische Füllstoffe und Additive
Farbe	grauweiß
Viskosität	streichfähig, standfest
Spez. Gewicht	1,55 g/cm ³
Einlegezeit	ca. 15 Minuten
Verarbeitungsbedingungen	Untergrundtemperatur mind. + 15 °C, Lufttemperatur mind. + 18 °C. Nicht über 65 % relative Luftfeuchte.
Begehbar/Belastbar	nach ca. 12 Stunden, je nach Umgebungsbedingungen
Voll belastbar	nach ca. 7 Tagen
Spachtelzahnung, Verbrauch	B2 = 800 g/m ² , B3 = 920 g/m ² , B12 = 1400 g/m ² , B15 = 1350 g/m ²
Eignung auf Fußbodenheizung	Ja – Untergründe und Wandflächen müssen gemäß den einschlägigen normativen Vorgaben vorbereitet und belegreif gemessen bzw. feigegeben sein.
Reinigung	Für nicht ausgehärteten Klebstoff: z.B. NIBOCLEAN PRO Reinigungstücher
Giscode	RS 10 (Diese Klebstoffe sind Ersatzstoffe für stark lösemittelhaltige Verlegewerkstoffe, bei deren Verarbeitung die Arbeitsplatzgrenzwerte überschritten werden (GISCODE S 1-S 6)).
GEV-Emicode	EC 1 PLUS – sehr emissionsarm

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 03.26

Bostik GmbH

Industriestraße 3-11 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com

www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf
Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15
E-Mail: info.austria@bostik.com

www.bostik.de