

TECHNISCHES MERKBLATT Nr. 158A



Lawinol
hochglänzend und seidenglänzend

Abtönbar über **einZA mix**

I. Werkstoff

einZA (mix) Lawinol hochglänzend und einZA (mix) Lawinol seidenglänzend sind schnell trocknende, aromatenarme 1-Komponenten-Alkydharzlacke für innen und außen mit hoher Wetterbeständigkeit und guter Glanz- und Farbstabilität. Die schnelle Trocknung von einZA (mix) Lawinol ermöglicht zeit- und kostensparende Qualitätslackierungen.

| | | |
|------------------------------------|---|---|
| Art des Werkstoffes | schnelltrocknender 1-Komponenten-Speziallack für innen und außen, stoß-, schlag- und kratzfest | |
| Verwendungszweck | für hochwertige Qualitätslackierungen auf vorbehandelten Holz- und Metalluntergründen, wie z. B. für Möbel, landwirtschaftliche Maschinen und Geräte, Nutzfahrzeuge sowie Maschinen im Industriebereich | |
| Farbtöne hoch- und seidenglänzend | große Farbtourenauswahl über einZA mix L mit den Basisfarben 1, 2 und 3 | |
| Farbtöne (Metallic) seidenglänzend | Abtönbar als einZA (mix) Lawinol seidenglänzend über einZA mix L mit der Basisfarbe ME (Basis ME = RAL 9006) in 38 dekorativen Farbtönen nach der einZA mix MetallicEffekt | |
| Glanzgrade | hochglänzend und seidenglänzend | |
| Spezifisches Gewicht | 1,00 - 1,30 g/ml, je nach Farbton | |
| Bindemittelbasis | mittelölige Spezialalkydhharze | |
| Pigmentbasis | reine, unverschnittene Pigmente | |
| Temperaturbeständigkeit | bis 80 °C | |
| Packungsgrößen | einZA mix L (Basis 1, 2 und 3) | 10 l - 3 l - 1 l (hoch- und seidenglänzend) |
| | einZA mix Metallic (Basis ME) | 3 l - 1 l (seidenglänzend) |

II. Eigenschaften und Verarbeitungshinweise

| | |
|---|---|
| Lichtbeständigkeit | sehr gut |
| Chemikalienbeständigkeit | gut gegen schwache Säuren, Laugen und Haushaltsreinigungsmittel |
| Scheuerbeständigkeit / Wetterbeständigkeit / Haftung / Elastizität / Schlagfestigkeit | erfüllt die Anforderungen der DIN- und VOB-Bedingungen |
| Verträglichkeit | untereinander in jedem Verhältnis mischbar, nicht mit anderen Produkten mischen |
| Verdünnungsmittel | |
| Streichen und Rollen, | unverdünnt |
| Luftloses (airless) Spritzen | unverdünnt, geeignet für Kolben- und Membrangeräte |
| Spritzen (nur in geschlossenen Anlagen) | einZA Lackverdünnung AF oder einZA Universal-Nitroverdünnung (abhängig vom Verdünnungsgrad und der Beschaffenheit des Untergrundes) |
| Verarbeitungstemperatur | Luft- und Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C. |
| Luftfeuchtigkeit | max. 80 bis 85 % |
| Taupunkt | nur bis mind. + 3 °C oberhalb der Untergrundtemperatur verarbeiten |

bitte wenden!

Trockenzeiten (20 °C, 65 - 75 % rel. Luftf., 60 µm Nassfilm)

nach ca. 20 - 30 Minuten staubtrocken und nach ca. 2 - 3 Stunden griffest

Ergiebigkeit

ca. 80 ml/m² bzw. 12 m²/l

Bearbeitung

Überarbeitbar

nach ca. 3 - 4 Stunden

Reinigung der Werkzeuge

mit einzA Lackverdünnung AF oder mit einzA Universal-Nitroverdünnung

Verarbeitungshinweise für Farbtöne aus der Basis ME von einzA mix Lawinol seidenglänzend

Für optimale Lackierungen mit sehr homogenen und gleichmäßigen Oberflächen sollte einzA (mix) Lawinol Metallic im Spritzverfahren verarbeitet werden.

Beim Streich- oder Rollverfahren ist das Material zügig aufzutragen und in einer Richtung zu verschlichten. Im Streichverfahren weichen Flachpinsel benutzen, schnell und zügig auftragen, Ansätze sind zu vermeiden. Zum Rollen empfehlen wir die Verwendung von konkav abgerundeten Schaumstoffwalzen. Leichte Schattierungen und Streifigkeiten sind systembedingt und bei der Applikation von Lackfarben mit aufschwimmenden Aluminium-Pigmenten im Streich- oder Rollverfahren nicht zu vermeiden.

III. Anstrichaufbau bzw. Anwendungstechnik

einzA (mix) Lawinol hochglänzend oder seidenglänzend ist besonders für die schnelle und zügige Lackierung von Holz-, Kunststoff- und Metalluntergründen geeignet, bei denen aus produktionstechnischen und Kostengründen eine schnelle Wiederbenutzung der beschichteten Werkstücke gefordert wird.

Anstrich auf Metall- und Kunststoffuntergründen:

Eisen und Stahl fachgerecht entrostet und reinigen, so dass der zu behandelnde Untergrund frei von Walzhaut und Zunder, sauber, trocken und fettfrei ist. Sofort nach der Entrostung den ersten Anstrich auftragen, damit maximale Haftung und Rostschutzwirkung erreicht werden.

Grundanstrich auf Eisen und Stahl mit einzA Rapid-Primer oder mit einzA All-Grund (außen 2 x).

Zwischen- und Schlussanstrich mit einzA (mix) Lawinol hochglänzend oder seidenglänzend.

Bei Anstrichen auf duroplastischen Kunststoffen und Hart-PVC müssen Fett, Schmutz, Staub oder sonstige Verunreinigungen sorgfältig vom Untergrund entfernt werden. Anschließend muss der zu beschichtende Untergrund angeschliffen werden.

Zink- und verzinkte Untergründe mit Ammoniak unter Zusatz von Netzmittel (Pril o.ä.) reinigen und entfetten, anschließend mit Perlon- oder Nylonvlies (Scotch Britt o.ä.) anschleifen und mit klarem Wasser gut und reichlich nachwaschen. Leicht- und Buntmetalle gründlich entfetten, anschleifen und sorgfältig reinigen.

Grundanstrich auf Kunststoff- und NE-Metall-Untergründen mit einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer oder mit einzA All-Grund.

Zwischen- und Schlussanstrich mit einzA (mix) Lawinol hochglänzend oder seidenglänzend.

Anstrich auf mechanisch belasteten Holzuntergründen im Innenbereich:

Grundanstrich mit einzA Rapid-Primer oder mit einzA All-Grund.

Zwischenanstrich mit einzA (mix) Lawinol hochglänzend oder seidenglänzend.

Schlussanstrich mit einzA (mix) Lawinol hochglänzend oder seidenglänzend.

einzA (mix) Lawinol ist für Fenster, Fensterläden und Außentüren aus Holz nicht geeignet.

Hinweis zum Glanzgrad:

Der anfängliche Glanz bei seidenmatten und seidenglänzenden Alkydharzlacken gemäß VOC 2010 ist systembedingt. Farbtonabhängig kann die Ausbildung des endgültigen Glanzgrades einen Zeitraum von bis zu 28 Tagen beanspruchen.

Diese Glanzgradentwicklung resultiert aus der vom Gesetzgeber vorgegebenen Qualitätsveränderung und entspricht den anerkannten Regeln der Technik.

weiter Blatt 2, Seite 3

