

EFFECT PRIMER

SPEZIAL – GRUNDIERUNG / SPERRGRUND

Eigenschaften

EFFECT PRIMER ist ein spezieller wasser-basierter Acrylprimer, der speziell formuliert wurde, um optimale Haftung der METALL-EFFEKT-Anstriche von MODERN MASTERS® auf nahezu jedem Untergrund zu erzielen und andererseits Einwirkungen dieser Anstriche und der dazugehörigen Aktivatoren auf den Untergrund zu reduzieren (Blockwirkung). Genauso wird aber auch das Austreten von Salzen, Tanninen / Gerbsäure und anderen unerwünschten Inhaltsstoffen aus dem Untergrund verhindert. Diese könnten anderenfalls negative Auswirkungen auf den Anstrich haben (Verhinderung der gewünschten Oxidationsreaktion, Farbtonveränderungen u.ä.). Für verzinkte oder extrem glatte Untergründe (Glas, Fliesen, sehr glatte Kunststoff-Flächen) METALLIC PRIMER verwenden. EFFECT PRIMER kann mittels Pinsel, Rolle oder in Spritztechnik aufgetragen werden.

Einsatzgebiete

Grundierung und Haftvermittlung für nachfolgende Anstriche mit IRON PAINT (Rost), COPPER PAINT (Kupfer) und BRONZE PAINT (Bronze) aus dem MODERN MASTERS Sortiment für alle üblichen, beschichtbaren Untergründe wie Holz, grundierte oder lackierte Metalle, mineralische Untergründe, Paneele, Trockenbauwände, Tapeten (auch strukturiert), Leinwand, Hartkunststoffe sowie auch Terracotta und festsitzende Anstriche. Für Aluminium, Kupfer, rostige Metalle und Metalle mit Schlackeschichten / Walzhaut / Zunder vorher einen für diese Art von Untergrund geeigneten Primer verwenden oder Untergrund beschichtungsfähig vorbereiten. Für Anwendungen im Innen- und Außenbereich einsetzbar.

Charakteristik

Kurzbeschreibung	Spezial-Grundierung
Aussehen	braun
Bindemittel	Acryl
Lösungsmittel	Wasser
spez. Gewicht bei 18°C	ca. 1,2 g/cm ³
Gebindegrößen	473ml, 3,78 Liter
Lagerfähigkeit	mindestens 3 Jahre
Lagerbedingungen	frostfrei im verschlossenen Originalgebinde (Anbrüche auf dem Kopf stehend lagern; nicht in Metallgebinde umfüllen)
Flammpunkt	entfällt
Sicherheitshinweise	siehe Etikett und EN-Sicherheitsdatenblatt
Verarbeitungsbedingungen	einsetzbar auf trockenen, tau- und eisfreien Untergründen zwischen +5°C und +35°C
Werkzeug	Pinsel, Fellrolle, Spritzgeräte, Benutztes Werkzeug und noch nicht getrockneter EFFECT PRIMER kann mit unmittelbar nach der Verwendung mit warmem Wasser und Seife gereinigt werden, ausgehärteter EFFECT PRIMER ist nur mit geeigneten Farbfentfernern oder mechanisch zu entfernen.

Verdünnung	ausschließlich unverdünnt anwenden, eingedickter EFFECT PRIMER kann nicht mehr angelöst bzw. verdünnt werden
Ergiebigkeit	Ca.8 m ² je Liter je Anstrich
Trocknungszeit bei 20°C	Mind. 120 Minuten zwischen mehreren Anstrichen; mind. 12 Stunden vor dem Auftragen von anderen Anstrichen (keine Maximum-Intervalle). Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Trocknungszeit.

Eignung

Für blanke, grundierte oder lackierte Oberflächen aus Eisenmetallen, für Holz, mineralische Baustoffe, Putz, Gipskarton, Tapete, Hartkunststoffe. Für Leichtmetalle, Kupfer, verzinkte oder rostige Untergründe sowie schwer zu beschichtende Baustoffe sind u.U. zur Haftvermittlung vorausgehend weitere Spezial-Primer notwendig. Für verzinkte oder sehr glatte Oberflächen (Fliesen, Glas usw.) METALLIC PRIMER verwenden.

Anwendung:

Vorbereitung

Untergrund mechanisch reinigen, nicht-haftende Anstriche und losen Rost entfernen. Schlecht haftende Altanstriche sowie Zunder / Walzhaut entfernen, evtl. Spotreparaturen im Untergrund durchführen. Der Untergrund muss sauber, trocken und wach, öl- und fettfrei sein. Flächen, die bereits grundiert oder lackiert sind, durch Schleifen mattieren. Einige Untergründe erfordern spezielle Haftvermittler (siehe oben). Bei Unsicherheit über die Eignung des Untergrundes, wird ein Haftungs- und Verträglichkeitsversuch empfohlen.

Empfehlungen vor der Anwendung

EFFECT PRIMER vor und während der Anwendung sorgfältig aufrühren, nicht schütteln ! Grundsätzlich unverdünnt verwenden.

Anwendung

EFFECT PRIMER in einem gut deckenden Anstrich auftragen. Auf unbeschichteten metallischen Untergründen sowie auf stark gerbsäurehaltigen Hölzern oder mineralischen Flächen nach frühestens 120 Minuten einen 2.Anstrich aufbringen. Geeignete Werkzeuge sind Pinsel hoher Qualität für wasserbasierte Grundierungen, entsprechende Walzen oder HVLP- oder Airless-Spritzgeräte. Vor einem Folgeanstrich mit einem anderen Material mind. 12 Stunden bei 20°C trocknen lassen. Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Trocknungszeit.

ERGIEBIGKEIT je Anstrich	WERKZEUG	VERARBEITUNGS- TEMPERATUR	TROCKNUNGSZEIT	WERKZEUGE REINIGEN MIT
ca. 8 m ² /l	Pinsel Fellrolle Farbspritzgeräte	+35°C +13°C	12 Stunden	Warmwasser und Seife

Stand: Juli 2016

Die vorliegende Produktinformation ersetzt alle älteren Produktinformationen desselben Produktes. Sie dient zur Information unserer Kunden über die Eigenschaften unseres Produktes. Die vorliegenden Auskünfte beruhen auf unseren langjährigen Erfahrungen und sind das Resultat ausführlicher Untersuchungen. Die gegebenen Ratschläge, insbesondere die Lebensdauer betreffend, können nur ein Anhalt sein, da sie sehr stark abhängig sind von der Natur und Beschaffenheit des Untergrundes und der handwerklichen Qualität der Verarbeitung. Eine Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck ist stets zu überprüfen. Da sich die Technik ständig weiterentwickelt, ist es Aufgabe des Anwenders, vor Arbeitsbeginn sicherzustellen, dass die vorliegende Information nicht durch eine neuere ersetzt worden ist.

<p>Hergestellt in USA von:</p> <p>Modern Masters Inc.</p> <p>9380 San Fernando Rd. – Sun Valley – CA 91352</p> <p>Tel.: +1 800 942-3166</p> <p>www.modernmasters.com</p>	<p>Vertrieb für Deutschland und Österreich:</p> <p>innoskins GmbH</p> <p>Beckershof 3 · 24558 Henstedt-Ulzburg</p> <p>Tel.: 04193 - 7540-0 · Fax: 04193 - 7540-10</p> <p>info@innoskins.de · www.innoskins.de</p>
--	--

Die nebenstehenden Angaben dienen nur zur Information. Der Hersteller haftet nicht für die Anwendung der Produkte, da diese nicht unter seiner Aufsicht stattfindet.