

BIO FLEX™ COOL

Das schnellste biobasierte Holzreparaturprodukt

- Für die dauerhafte Reparatur von Holzschäden wie z.B. Holzfäule
- Besonders geeignet für Reparaturen bei niedrigen Temperaturen
- Zur Sanierung und Instandhaltung von Holzkonstruktionen
- Für Innen und Außen
- Ausgezeichnete Haftung auf verschiedenen Holzsorten
- Dauerelastisch
- Vorbehandeln mit DRY FIX® UNI





BIO FLEX™ COOL

Eigenschaften:

- Für Reparaturen mit einer Schichtdicke von 5 - 50mm bei 0 - 10°C (5 - 25 mm bei 10 - 20°C)
- Verarbeitungstemperatur 0 - 20°C
- Verarbeitungszeit nach dem Mischen der Komponenten: 20 - 25 Minuten
- Nach 15 Stunden schleif- und überstreichbar (bei 10°C)
- Leicht zu verarbeiten und ausgezeichnet modellierbar
- Besteht zu 35% aus biobasierten Rohstoffen, Zertifiziert als "OK-biobased" vom TÜV Austria mit einem Stern
- Hohes Standvermögen und schrumpffrei
- Eingebautes Mischkontrollsystem
- Garantierte Haftung mit allen hochwertigen Lacksystemen
- Reines Epoxidharz, keine Füllstoffe, für dauerhafte Reparaturen




DRY FIX® UNI

Eigenschaften:

- Extra lange Verarbeitungszeit von 1 Stunde
- Nach der Vorbehandlung mit DRY FIX® UNI kann das zu reparierende Holz innerhalb von 24 Stunden mit BIO FLEX™ endbehandelt werden
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 35°C
- Einzigartiges Mischkontrollsystem: nach der vollständigen Mischung färbt sich die Flüssigkeit gelb
- Elastisch
- Frei von Lösungsmitteln
- Schrumpffrei



Das schnellste biobasierte Holzreparaturprodukt

PRODUKTBEschreibung

- Lösungsmittel- und Füllstofffreies Zweikomponenten-Reparatursystem auf Basis einer spezifischen Zusammensetzung von Epoxidharzen, zum Teil aus nachwachsenden Rohstoffen (biobased).
- BIO FLEX™ COOL ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen Repair Care Systems für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen.

EIGENSCHAFTEN

- Für Reparaturen mit einer Schichtdicke von 5 - 50 mm bei 0 - 10°C (von 5 - 25mm bei 10 - 20°C)
- Verarbeitungstemperatur 0 - 20°C
- Verarbeitungszeit nach dem Mischen der Komponenten: 20 - 25 Minuten
- Nach 15 Stunden schleif- und überstreichbar (bei 10°C)
- Leicht zu verarbeiten und ausgezeichnet modellierbar
- Besteht zu 35% aus biobasierten Rohstoffen, zertifiziert als „OK-biobased“ vom TÜV Austria mit einem Stern
- Hohes Standvermögen und schrumpffrei
- Eingebautes Mischkontrollsystem (bei der richtigen Mischung ändert sich die Farbe von blau in moosgrün)
- Garantierte Haftung mit allen hochwertigen Lacksystemen
- Verhält sich wie Holz und hat die gleichen Verarbeitungseigenschaften
- Reines Epoxidharz, keine Füllstoffe, für dauerhafte Reparaturen
- Dauerhaft elastisch
- Enorme Haftung
- Feuchtigkeitsbeständig
- Dampfdicht

ANWENDUNGEN

- Reparaturen von Schäden an neuen und bestehenden Holzkonstruktionen
- Abdichten und Verleimen von Holzverbindungen.
- Renovieren, Restaurieren und Instandhalten von Holzkonstruktionen.
- Verschiedene Repair Care Arbeitsmethoden.
- Innen und Außen.
- Mit KOMO Zertifikat BRL-0807 für Anwendungen 1a, 1b, 2a, 2b, 3a, 4a, 5a, 6a, 7a, 8a und 9a unter Zertifikatnummer 33333

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt ($\leq 18\%$) und auf zu weiches Holz mit dem EASY+Q™ Holzfeuchteanzeiger CS1.
- Zu weiches, verwittertes und/oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen.
- Untergrund muß immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbanstriche sind an den mit BIO FLEX™ COOL zu reparierenden Stellen bis auf das gesunde Holz zu entfernen.

SYSTEMAUFBAU

- Blankes Holz mit DRY FIX® UNI vorbehandeln.
- BIO FLEX™ COOL auftragen.
- Überschüssiges Material sofort entfernen.
- Vor dem Anbringen einer Farbschicht leicht schleifen.

PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPPS

- Lesen Sie vor Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Kontrollieren Sie vor Gebrauch das Haltbarkeitsdatum.
- Ziehen Sie vor Gebrauch die Produkt- und Sicherheitsinformationen zu Rate.
- BIO FLEX™ COOL mit der EASY+Q™ Dosierpistole dosieren.
- Nutzen Sie für das Vermischen und Verarbeiten das Mischbrett und (Kunststoff-) Spachtel. (Nach dem Aushärten des Produkts leicht zu reinigen).
- Angebrochene Kartuschen nach Gebrauch gut verschließen.
- Die Komponenten A und B vermischen, bis diese eine homogene Farbe angenommen haben.
- Gemischtes Produkt nicht der prallen Sonne aussetzen (kürzere Verarbeitungszeit).
- Verteilen Sie das gemischte BIO FLEX™ COOL in einer dünnen Schicht über das Mischbrett, das verlängert die Verarbeitungszeit.
- Bei der Modellierung von mehreckigen Reparaturen können Acryl- (Plexiglas-) Streifen ein gutes Hilfsmittel sein.
- Nicht unter zu warmen ($>40^\circ\text{C}$) oder zu kalten ($< 5^\circ\text{C}$) Bedingungen aufbewahren.
- BIO FLEX™ COOL kann durch geringfügige Menge Farbpaste, die auf Alkyd- oder Acryl-Harz basiert, eingefärbt werden.
- Es ist sehr empfehlenswert, ausgeführte Reparaturen und das angrenzende unbehandelte Holz innerhalb einer Woche mit mindestens einem Grundanstrich zu versehen.
- Besuchen Sie zur Erweiterungen Ihrer Kenntnisse und Fähigkeiten unser Praxisorientiertes Zertifizierungsseminar „Instandsetzung und Sanierung von Holzbauteilen mit dem Repair Care - System“.

WICHTIG

Die Arbeitsweise und die Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Forderungen abgestimmt werden. Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten Repair Care Arbeitsmethoden zu Rate. Nehmen Sie im Zweifelsfall stets Kontakt mit dem Regionalhändler oder mit Repair Care International GmbH auf.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Komponente A: Modifiziertes Epoxidharz. Komponente B: Mischung aus modifizierten Aminen.
Dichte bei 20°C:	1,10 kg/dm ³ .
Feststoffgehalt:	100 Vol. % (=100 Gew. %).
Flammpunkt DIN 53213:	Komponente A: $> 100^\circ\text{C}$. Komponente B: $> 110^\circ\text{C}$.
Mischverhältnis:	Komponente A: 3 Volumenanteile Komponente B: 1 Volumenanteil
Mischungsanweisung:	EASY+Q™ Leichtgewichtige oder Hochleistungs-Dosierpistole EASY+Q™ Dosierpistole benutzen. Benötigte Menge auf dem Kunststoff-Mischbrett dosieren und vermischen, bis die blaue Farbe der Komponente A verschwunden ist.
Aussehen	
Komponente A:	Hochviskose, blaue, transparente pastöse Masse.
Komponente B:	Hochviskose hell-oranger/braune Masse
Mischprodukt:	Stark pastöse transparente Masse.
Verarbeitungszeit:	20 - 25 Minuten.
Verarbeitungstemperatur:	0 - 20°C.
Verarbeitung:	Niemals Lösungs- oder Verdünnungsmittel hinzufügen.
Vorsichtsmaßnahmen:	Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Nitril-Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden.
Aushärtung bei 10°C:	Schleif- und überstreichbar nach ca. 15 Stunden.
Überstreichbar:	Nach dem Schleifen mit (Akrylat-)Alkyd harzfarbe auf Wasserbasis oder High-Solid-Farbe.
Haltbarkeit:	Das Haltbarkeitsdatum ist auf der Kartusche angegeben. (Bei geschlossener Originalverpackung und Lagerung an einem kühlen und dunklen Ort).
Verpackung:	Kartusche Komponente A: 300ml. Kartusche Komponente B: 100ml. Gesamt A+B = 400ml. Unter ISO 9001.
Herstellung:	Pappkarton mit 20 Sets.
Verpackungseinheit:	Temperatur 5 - 40°C.
Lagerung/Transport:	



Der elastische Holzstabilisator für alle DRY FLEX®

PRODUKTBEschreibung

- Niedrigviskoses lösungsmittelfreies Zweikomponentensystem auf Basis von spezifischen Epoxidharzen als Haftvermittler für alle BIO FLEX™.
- DRY FIX® UNI ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen REPAIR CARE Systems für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen.

EIGENSCHAFTEN

- Extra lange Verarbeitungszeit von **1 Stunde**:
- Nach der Vorbehandlung mit DRY FIX® UNI kann das zu reparierende Holz innerhalb von **24 Stunden** mit BIO FLEX™ COOL endbehandelt werden;
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 35°C;
- Einzigartiges Mischkontrollsystem: nach der vollständigen Mischung färbt sich die Flüssigkeit gelb;
- Elastisch;
- Niedrige Viskosität;
- Frei von Lösungsmitteln;
- Schrumpffrei;
- Leicht mit einem Pinsel zu verarbeiten;
- Dringt schnell und tief ins Holz ein.

ANWENDUNGEN

- Untergrundvorbehandlung für BIO FLEX™ COOL Anwendungen.
- Neubau, Sanierungen, Renovierungen und Instandsetzungen.
- Verschiedene REPAIR CARE Arbeitsmethoden.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt ($\leq 18\%$) bei zu weichem Holz mit dem EASY+Q™ Holzfeuchteanzeiger CS1.
- Zu weiches, verwittertes oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen (EASY+Q™ PROFI - Kugelkopfräser).
- Untergrund muss immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbanstriche an den zu reparierenden Stellen bis auf das gesunde Holz entfernen.
- Holz vor der Behandlung immer schleifen.

SYSTEMAUFBAU

- Vor dem Auftragen von BIO FLEX™ in jedem Fall zunächst mit DRY FIX® UNI vorbehandeln.
- DRY FIX® UNI mindestens 20 Minuten bis maximal 24 Stunden eindringen lassen; nach 20 - 45 Minuten trocken tupfen.
- Überschüssiges, nicht ins Holz eingedrungenes DRY FIX® UNI z.B. mit absorbierendem Papier entfernen.
- BIO FLEX™ auftragen.

PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPPS

- Lesen Sie vor dem Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Komponente A (transparent) vor Gebrauch schütteln.
- Benutzen Sie die Dosiermarkierungen auf den Fläschchen.
- Ziehen Sie vor Gebrauch die Sicherheitsinformationen zu Rate.
- Benutzen Sie die EASY+Q™ MIX & FIX Mischbecher und Spatel für das Mischen und die Verarbeitung.
- Dosieren Sie zunächst Komponente A und dann B (ergibt eine bessere Mischung).
- Mischen Sie nicht mehr, als Sie innerhalb einer halben Stunde verarbeiten können (max. 1/2 Set).
- Das Anmischen größerer Mengen verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Nicht der prallen Sonne aussetzen (kürzere Verarbeitungszeit).
- Fläschchen nach Gebrauch gut verschließen.
- Mit DRY FIX® UNI vorbehandeltes Holz spätestens nach 24 Stunden mit BIO FLEX™ endbehandeln.
- Stark saugende Untergründe gegebenenfalls mehrere Male behandeln.

WICHTIG

Die Arbeitsweise und die Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Forderungen abgestimmt werden. Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten REPAIR CARE Arbeitsmethoden zu Rate. Nehmen Sie im Zweifelsfall stets Kontakt mit dem Regionalhändler oder mit Repair Care.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Komponente A: Modifiziertes Epoxidharz. Komponente B: Mischung aus modifizierten Aminen und spezifischen Hilfsstoffen.
Dichte bei 20°C:	1,05 kg/dm ³ (gemischtes Produkt).
Feststoffgehalt:	100 Vol.% (=100 Gew.%).
Viskosität 20°C (mPa/s):	Komponente A: 125. Komponente B: 50. A+B vermischt: 100.
Flammpunkt DIN 53213:	Komponente A: $> 62^\circ\text{C}$. Komponente B: $> 62^\circ\text{C}$.
Mischungsverhältnis:	Komponente A: 2 Volumenanteile. Komponente B: 1 Volumenanteil.
AUSEHEN	
Komponente A:	Transparente Flüssigkeit.
Komponente B:	Nahezu farblos.
Mischprodukt:	Transparente, gelbe Flüssigkeit.
Verarbeitungszeit (30 ml) bei 20°C:	1 Stunde.
Verarbeitungstemperatur:	0 - 35°C.
Verarbeitung:	Niemals Lösungs- oder Verdünnungsmittel hinzufügen
Vorsichtsmaßnahmen:	Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Nitril-Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden. Ca. 250 g/m ² (je nach Untergrundbeschaffenheit).
Verbrauch:	Das Haltbarkeitsdatum ist auf den Fläschchen angegeben.
Haltbarkeit:	Fläschchen Komponente A: 200 ml. Fläschchen Komponente B: 100 ml. Gesamt A + B: 300 ml.
Verpackung:	Oder als Kleinverpackung: Fläschchen Komponente A: 80 ml. Fläschchen Komponente B: 40 ml. Gesamt A + B: 120 ml
Verpackungseinheit:	Pappkarton mit 10 Sets.
Herstellung:	Unter ISO 9001.
Lagerung/Transport:	Temperatur 5°C bis 50°C

