

# PRODUKTDATENBLATT

## SikaCor® ZP Primer

### 2K-Polyurethan Grundbeschichtung



#### BESCHREIBUNG

Lösemittelarme 2-Komponenten-Polyurethan-Grundbeschichtung mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz- und Beschichtungstoffe (VdL-RL 04).

#### ANWENDUNG

SikaCor® ZP Primer ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Robuster, schnellhärtender Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen.

Besonders geeignet zur stationären Verarbeitung.

#### PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Mit Polyurethanbeschichtungen sehr schnell überarbeitbar
- Weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag
- Schnelle Härtung auch bei tiefen Temperaturen
- Zähelastisch und hart, aber nicht spröde

#### PRÜFZEUGNISSE

- Geprüft im Aufbau mit SikaCor® EG-120 für Kontaktflächen planmäßig vorgespannter Schraubenverbindungen (SLV) und nach DIN EN ISO 12944.

#### PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	SikaCor® ZP Primer	30 kg netto
	Sika® Verdünnung EG	25 l, 10 l und 3 l
Aussehen/Farbton	Rotgetönt, sandgelb, lichtgrau	
Lagerfähigkeit	Mind. 2 Jahre	
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei kühler und trockener Lagerung.	
Dichte	~1,5 kg/l	
Feststoffanteil	~62 % Volumen	
	~78 % Gewicht	

#### TECHNISCHE INFORMATIONEN

Mechanische Beständigkeit	Hohe Beständigkeit gegen Transport- und Montageschäden.
Chemische Beständigkeit	Witterungseinflüsse, Wasser, Seewasser, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösungsmitteln.



## SYSTEMINFORMATIONEN

<b>System</b>	<u>Stahl:</u> 1 x SikaCor® ZP Primer 1 - 2 x SikaCor® ZP-1 1 x 2-K-PUR-Deckbeschichtungen der SikaCor® und Sika® Permacor® Produktpalette.
---------------	---

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

<b>Mischverhältnis</b>		<b>Komponente A : B</b>
	<u>Gewichtsteile</u>	<u>92 : 8</u>
	<u>Volumentteile</u>	<u>8 : 1</u>
<b>Verdünnung</b>	Sika® Verdünnung EG Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität max. 3 % Sika® Verdünnung EG zugegeben werden.	
<b>Materialverbrauch</b>	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:	
	<u>Trockenschichtdicke</u>	<u>80 µm</u>
	<u>Nassschichtdicke</u>	<u>130 µm</u>
	<u>Verbrauch</u>	<u>~0,195 kg/m<sup>2</sup></u>
	<u>VOC</u>	<u>~43 g/m<sup>2</sup></u>
<b>Materialtemperatur</b>	Mind. + 5°C	
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K. Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.	
<b>Oberflächentemperatur</b>	Mind. + 5°C	
<b>Verarbeitungszeit</b>	<u>Bei + 10°C</u>	<u>~3 h</u>
	<u>Bei + 20°C</u>	<u>~2 h</u>
	<u>Bei + 30°C</u>	<u>~1 h</u>
<b>Trockengrad 6</b>	<u>TFD 80 µm</u>	(DIN EN ISO 9117-5)
	<u>+ 5°C nach</u>	<u>4 h</u>
	<u>+ 10°C nach</u>	<u>3.5 h</u>
	<u>+ 20°C nach</u>	<u>3 h</u>
	<u>+ 30°C nach</u>	<u>1,5 h</u>
<b>Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen</b>	<u>Zwischen SikaCor® ZP Primer und PUR-Deckbeschichtungen:</u> Mind. 3 h bei + 20°C Max. Unbegrenzt  <u>Zwischen SikaCor® ZP Primer und EP-Deckbeschichtungen:</u> Mind. 12 h bei + 20°C Max.: Unbegrenzt	
<b>Trockenzeit</b>	<b>Schluss trockenzeit</b>	Die volle Härte ist je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb mehrere Tage erreicht.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

12944-4.

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

#### Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Für die Reinigung verschmutzter Oberflächen aller Art

#### PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® ZP Primer  
August 2019, Version 05.01  
020602000010000001

**BUILDING TRUST**



## MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengenben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

## VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

### Streichen oder Rollen:

- Unverdünnt verarbeitbar

### Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mind. 180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40 - 80°

## GERÄTEREINIGUNG

Sika® Verdünnung EG

## MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das

### PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® ZP Primer  
August 2019, Version 05.01  
020602000010000001

# ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

## GISCODE: PU30

Diese Codierung ermöglicht es, auf den Serviceseiten der BG Bau ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)) weitere Informationen sowie Hilfestellungen zum Erstellen von Betriebsanweisungen (WINGIS-online) zu erhalten.

## RICHTLINIE 2004/42/EG - BEGRENZUNG DER VOC-EMISSIONEN

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Licht mit 2010).

Der maximale Gehalt von SikaCor® ZP Primer im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter [www.sika.de](http://www.sika.de). Es gilt das jeweils neueste



### PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® ZP Primer

August 2019, Version 05.01

020602000010000001

SikaCorZPPrimer-de-DE-(08-2019)-5-1.pdf

