



2K-Aqua Whiteboardfarbe 390

Hochwertige Beschichtung für beschreibbare Flächen



Werkstoffbeschreibung



Werkstoffart:	Zweikomponenten PUR-Reaktionslack wasserverdünnbar	
Verwendungszweck:	Hochwertige Beschichtung auf wässriger PUR Basis; beschreibbar mit Whiteboard Stiften und leicht zu reinigen.	
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> • Hochabriebfest • wasserverdünnbar • beschreibbar mit Whiteboardstiften wie z.B. Edding 250 • Für Innen und Außen geeignet • Ausgezeichnete Wetter- und UV-Beständigkeit • leicht zu reinigen • leicht zu verarbeiten • scheuerbeständig • sehr gute Haftung • beständig gegen haushaltsübliche Chemikalien • Deckvermögen Klasse 2 bei einer Ergiebigkeit von 6 m²/kg 	
Farbtöne:	Bestell-Nr.:	Farbton:
	390 0001	farblos glänzend
	390 0002	farblos seidenglänzend
	390 0801	weiß glänzend (ca. RAL 9016)
	390 0802	weiß seidenglänzend (ca. RAL 9016)
Glanzgrad:	seidenglänzend, glänzend	
Dichte:	ca. 1,2 g/ml (Mischung)	
Verpackung:	750 g	2,5 kg
Verdünnung:	Farblos 5 % mit Wasser, Weiß 10 % mit Wasser	
Lagerung:	Kühl und trocken im gut verschlossenen Originalgebinde lagern. Vor Frost schützen.	

Anwendungstechnische Hinweise

Mischungsverhältnis:	5 : 1 (Gewichtsteile) Stammlack : Härter
Topfzeit:	3 Stunden bei 20°C
Untergrundvorbereitung:	<p>Achtung: Härter muss maschinell eingerührt werden. Vorreaktion 5 – 10 Minuten vor der Verarbeitung, danach nach Bedarf Wasser zumischen zur Viskositätseinstellung (farblos 5% und weiß 10%). Beide Komponenten gründlich miteinander vermischen und umtopfen.</p> <p>Der Untergrund muss trocken und frei von Rost, Zunder, Öl, Wachs, Fett, Staub und sonstigen trennenden Substanzen sein.</p> <p>Der Untergrund muss möglichst glatt vorbereitet sein (Q4), da nur glatte Flächen gut zu reinigen sind. Saugende, kreibende oder poröse Untergründe müssen verfestigt werden und zur folgenden Beschichtung mit Whiteboardfarbe nur noch schwach saugend sein. Bei der Nutzung mit Magnetfarbe ein Grundanstrich mit Dispersionsfarbe.</p>



Untergründe:	Metalle, Holz, mineralische Untergründe, Melaminharzplatten (anschleifen), viele Kunststoffe (Vorversuche erforderlich)
Anstrichvorbereitung:	2 K-Aqua Whiteboardfarbe 390 vor der Verarbeitung mit dem Härter im angegebenen Verhältnis maschinell mischen. 5 Minuten vorreagieren lassen und anschließend weiß mit 10 % Wasser verdünnen und farblos mit 5 % Wasser verdünnen. Ohne Härterzugabe keine Trocknung! Nicht mehr Material anmischen als innerhalb der angegebenen Topfzeit verarbeitet werden kann. Zu beschichtende Untergründe müssen möglichst glatt und gut verfestigt sein.
Anstrichaufbau:	
Normale Beanspruchung	2-3 2 K-Aqua Whiteboardfarbe 390
Saugende Untergründe	1 Grundierung mit Tiefgrund 2-3 2 K-Aqua Whiteboardfarbe 390
Metalle	1 Grundierung mit Aqua Multigrund 716 oder Multigrund 714/715 2-3 2 K-Aqua Whiteboardfarbe 390
Altanstriche:	Auf Eignung als Anstrichträger prüfen, gründlich säubern und gegebenenfalls anrauen. 1-2 x 2K-Aqua Whiteboardfarbe 390
Beschreibbarkeit und Reinigung:	Gut kombinierbar mit Aqua Magnetfarbe 393 als Untergrundbeschichtung für Multifunktionsflächen. Fläche kann nach ausreichender Trocknung mit Whiteboardstiften, wie z.B. Edding 250, beschrieben werden. Andere Stifte auf deren Eignung testen. Trocken abwischbar nach kurzer Zeit.. Nach längerer Standzeit feucht reinigen, gegebenenfalls mit Zusatz von Jaeger Whiteboard Reiniger. Bei groben Verschmutzungen oder nach langer Nutzung kann eine Grundreinigung mit Ehtanol oder Aceton vorgenommen werden. Bei Bedarf einen dünnen Renovierungsanstrich mit Whiteboardfarbe durchführen mit einem Zwischenschliff P320.
Verarbeitungsbedingungen:	Während der gesamten Verarbeitungs- und Trocknungszeit darf die Werkstoff-, Untergrund- und Lufttemperatur 10°C nicht unter- und 30°C nicht überschreiten. Die Luftfeuchtigkeit sollte während der gesamten Zeit zwischen 30% r.F. und 75% r.F. liegen.
Werkzeugreinigung:	Mit Wasser sofort nach Beendigung der Arbeiten.

Kennzeichnung

Deklaration der Inhaltsstoffe:

Abfallschlüssel 080111

Entsorgung: Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Reste können über den Restmüll entsorgt werden. Flüssige Lackreste müssen über die Schadstoff-Sammelstellen oder zugelassene Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.

Sonstiges: Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie "Verarbeitung von Beschichtungsstoffen (VBG 23), das Merkblatt "Lösemittel" (M 017) sowie die "Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) 507" sind zu beachten.

Lebensmittel während der Verarbeitung und der Trockenzeit aus den betreffenden Räumen entfernen.

Weitere Informationen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Verarbeitungshinweise



Auftragsverfahren	streichen / rollen	Airless- Spritzen	Hochdruck- spritzen
Verdünnung	Weiß 10 % mit Wasser Farblos 5 % mit Wasser	0,23 – 0,28 mm Düse 60 – 100 sec DIN 4 10% verdünnt mit Wasser >120 bar	1,2 – 1,5 mm Düse 60 – 80 sec DIN 4 ca. 10% verdünnt mit Wasser 3 – 4 bar

Trocknung	staubtrocken	überstreichbar	beschreibbar
bei 20°C / 55% r.F. (50µm Trockenschicht)	ca. 40 min.	ab 12 Std.	Ab 3 Tagen (Edding 250)

	streichen / rollen	Airless- Spritzen	Hochdruck- Spritzen
Ergiebigkeit m² / kg	ca. 6	4 - 5	4 - 5

Besondere Hinweise

Stand 01/18

PAUL JAEGER GMBH & CO. KG • Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen • Telefon +49 7141-24 44-0 • Telefax +49 7141-24 44 55 • info@jaegerlacke.de • www.jaegerlacke.de
 Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen aus der Praxis, nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und der Technik geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.