



## Jaeger Roststopper 515

Rostpassivierungssystem für alle stark angerosteten Eisen- und Stahlflächen



### Werkstoffbeschreibung



<b>Werkstoffart:</b>	Rostpassivierende Emulsion	
<b>Verwendungszweck:</b>	Jaeger Roststopper ist das Rostpassivierungssystem für alle Eisen- und Stahlflächen, die stark angerostet sind und einer Temperaturbelastung von bis zu 120°C unterliegen.	
<b>Eigenschaften:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• · überarbeitbar mit allen üblichen Grundfarben und Lacken</li> <li>• · umweltverträglich, da wasserbasierend</li> <li>• · ohne Lösemittel</li> <li>• · ohne Schwefel- und Phosphorsäure</li> <li>• · sehr hohe Ergiebigkeit, da Konzentratformulierung</li> </ul>	
<b>Farbtöne:</b>	<b>Bestell-Nr.:</b> 515 0000	<b>Farbton:</b> Cremefarbene Emulsion; nach der Reaktion blauschwarze Oberfläche.
<b>Dichte:</b>	ca. 1,0 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Verpackung:</b>	6 x 100 ml	2 x 2,5ltr.
<b>Verdünnung:</b>	unverdünnt	
<b>Lagerung:</b>	Kühl und trocken im gut verschlossenen Original-Gebinde lagern. Behördliche Vorschriften sind zu beachten. Vor Frost schützen.	

### Anwendungstechnische Hinweise

<b>Untergründe:</b>	Flasche gut schütteln und mit einem harten Pinsel oder Sprühpistole unverdünnt auftragen. Innerhalb von 48 Std. überarbeiten.	
<b>Untergrundvorbereitung:</b>	Entfernen von Zunder, losem Rost und Fett. Oberfläche trocknen bzw. reinigen. Sandstrahlen (kostenträchtig und umweltbelastend) entfällt.	
<b>Anstrichaufbau:</b>	1 x	Jaeger Roststopper 515
	1 x	Löwe Rost-Primer- Plus 563
<b>Überstreichbarkeit:</b>	Mit vielen Kunstharz-, Acryl- und Nitrofarbssystemen. Vorheriges Abwaschen oder sonstige Behandlung der Fläche entfällt.	
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	Während der gesamten Verarbeitungs - und Trocknungszeit darf die Werkstoff-, Untergrund und Luft-Temperatur 8°C nicht unter- und 35°C nicht überschreiten. Die Luftfeuchtigkeit sollte während der gesamten Zeit zwischen 30% r.F. und 75% r.F. liegen.	
<b>Werkzeugreinigung:</b>	Wasser	



## Kennzeichnung

<b>Deklaration der Inhaltsstoffe:</b>	Polymer , Wasser		
<b>Abfallschlüssel:</b>	080112	<b>Giscode:</b>	keine Einstufung
<b>Entsorgung:</b>	Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Reste können über den Restmüll entsorgt werden. Flüssige Lackreste müssen über die Schadstoff-Sammelstellen oder zugelassene Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.		
<b>Sonstiges:</b>	Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie "Verarbeitung von Beschichtungsstoffen (VBG 23), das Merkblatt "Lösemittel" (M 017) sowie die "Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) 507" sind zu beachten. Lebensmittel während der Verarbeitung und der Trockenzeit aus den betreffenden Räumen entfernen. Weitere Informationen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.		

## Verarbeitungshinweise

Auftragsverfahren	streichen / rollen	Hochdruck-spritzen
<b>Verdünnung</b>	unverdünnt	unverdünnt
<b>Viskosität</b> DIN4mm		
<b>Düsengröße</b>		1,2 – 1,5
<b>Spritzdruck</b>		3 - 4
<b>Kreuzgänge</b>		1

Trocknung	staubtrocken	überstreichbar
(20°C/55% r.F.)*	~ 30 min.	~ 3 h

Ergiebigkeit	streichen / rollen	Spritzen
m <sup>2</sup> / ltr.	~ 9	~ 10

### Stand 11/14

PAUL JAEGER GMBH & CO. KG • Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen • Telefon +49 7141-24 44-0 • Telefax +49 7141-24 44 55 • info@jaegerlacke.de • [www.jaegerlacke.de](http://www.jaegerlacke.de)  
 Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen aus der Praxis, nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und der Technik geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuaufgabe verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.