

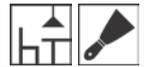


Kronen[®] Exquisit-Finish 963

Pigmentiertes Gold-, Silber-, Messing- und
Bronzespachtelwachs für Glättetechniken innen



Werkstoffbeschreibung



Werkstoffart:	Spezielle Wachsmischung in entaromatisierten Lösern und Metallpigmenten	
Verwendungszweck:	Für alle glatten Innenflächen, die mit einem Gold-, Silber-, Messing- oder Bronzeeffekt veredelt werden sollen. Speziell als Endbeschichtung von Glättetechniken, die mit Jaeger Stucco Veneziano gespachtelt sind. Abschließend kann mit Kronen [®] Wachs-Finish ein zusätzlicher Schutzüberzug in 1-2 Lagen dünnschichtiger Spachtelung aufgetragen werden. Der Einsatz in Feuchträumen und im Spritzbereich von Spülen, Waschbecken o.ä. kann nicht empfohlen werden.	
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> • auf Hochglanz polierfähig • schützt die Oberfläche 	
Farbtöne:	Bestell-Nr.:	Farbton:
	963 0700	Echtgold
	963 0701	Echtsilber
	963 0705	Messing
	963 0706	Bronze
Glanzgrad:	Auf Hochglanz polierfähig.	
Dichte:	1,12 g/cm ³ bei 20°C	
Verpackung:	450 g	
Verdünnung:	gebrauchsfertig eingestellt	
Ergiebigkeit:	15-25 g / m ²	
Lagerung:	Kühl und trocken im gut verschlossenen Original-Gebinde lagern. Behördliche Vorschriften sind zu beachten. Vor Frost schützen.	

Anwendungstechnische Hinweise

- 1. Vorbereitung:** Zuerst grundieren der Flächen mit Jaeger Iso-Mineralgrund. Bei stark saugenden Untergründen muss mit Kronen[®] Hydrosol Tiefgrund vorgrundiert werden. Anschließend je nach Rauigkeit des Untergrundes mit Hilfe der Jaeger Glättkelle oder der Veneziano Spachtel in 1 - 2 Lagen mit Jaeger Stucco Fondo glatt spachteln. Nach Trocknung über Nacht planschleifen der gespachtelten Fläche mit 600 er Papier / Handschliff.
- 2.1. Vollflächige Gold-, Silber-, Messing- und Bronze-Glättetechnik:** Zur Erreichung einer vollflächigen Gold-, Silber-, Messing- oder Bronzeffläche muss vor dem Aufbringen von Kronen[®] Exquisit-Finish ein geschlossener Fleckspachtelgang (2-3 Lagen) mit Jaeger Stucco Veneziano im entsprechenden Farbton erfolgen. Diese gespachtelte Fläche muss gut durchtrocknen. Mit Körnung 1200 schleifen und entstauben. Nun wird Kronen[®] Exquisit-Finish mit der Jaeger Veneziano Spachtel in 2 dünnschichtigen, geschlossenen Lagen in Fleckspachtelung aufgetragen. Um eine ausreichende Schichtdicke zu erreichen, sollte der Auftrag nur mit wenig Druck erfolgen. Soll kein weiterer Schutzüberzug aufgetragen werden, kann die Fläche nach der Trocknung (2-8 Stunden) poliert werden. Dazu umwickelt man die Jaeger Veneziano-Spachtel mit einem fusselreifen, weichen Tuch und poliert die Fläche auf den gewünschten Glanzgrad.



**2.2. Dekorative Veredelung
von Jaeger Stucco Veneziano:**

Zur dekorativen Veredelung der Fläche vor dem Aufbringen von Kronen® Exquisit-Finish einen geschlossenen Fleckspachtelgang (3 Lagen) Jaeger Stucco Veneziano in einem beliebigen Farbton aufbringen. Die vorbereitete Fläche muss gut durchtrocknen. Mit Körnung 1200 schleifen und entstauben.

Anschließend wird Kronen® Exquisit-Finish mit der Jaeger Veneziano Spachtel in einem Arbeitsgang (1lagiger dünnschichtiger Spachtelauftrag) verarbeitet. Durch die Änderung des Drucks beim Spachteln kann dabei die Auftragsmenge individuell gestaltet werden. Nach der Trocknung wird die Fläche mit der Jaeger Veneziano Spachtel poliert.

Verarbeitungsbedingungen:

Während der gesamten Verarbeitungs- und Trocknungszeit darf die Werkstoff-, Untergrund- und Luft-Temperatur 8°C nicht unter- und 30°C nicht überschreiten. Die Luftfeuchtigkeit sollte während der gesamten Zeit zwischen 30% r.F. und 75% r.F. liegen.

Werkzeugreinigung:

Zum Reinigen der Werkzeuge Terpentinersatz oder Testbenzin verwenden.

Kennzeichnung

Abfallschlüssel:

080111

Giscode:

nicht anwendbar

Entsorgung:

Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Reste können über den Restmüll entsorgt werden. Flüssige Lackreste müssen über die Schadstoff-Sammelstellen oder zugelassene Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.

Sonstiges:

Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie "Verarbeitung von Beschichtungsstoffen (VBG 23), das Merkblatt "Lösemittel" (M 017) sowie die "Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) 507" sind zu beachten.

Lebensmittel während der Verarbeitung und der Trockenzeit aus den betreffenden Räumen entfernen.

Weitere Informationen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Stand 11/14

PAUL JAEGER GMBH & CO. KG • Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen • Telefon +49 7141-24 44-0 • Telefax +49 7141-24 44 55 • info@jaegerlacke.de • www.jaegerlacke.de
Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen aus der Praxis, nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und der Technik geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.